

SCHWEISS- und SCHNEIDGERÄTE



ISO OERLIKON AG Schweisstechnik
CH-5737 Menziken AG - Tel. +41 (0)62 771 83 05
E-Mail info@iso-oerlikon.ch - www.iso-oerlikon.ch

2023

www.lincolnelectric.de



LINCOLN
ELECTRIC

ISO
OERLIKON

SPEEDTEC® PULS-ANLAGEN

LEISTUNG AUF HÖCHSTEM NIVEAU

**AUSGEZEICHNETE
PRODUKTIVITÄT**



**ROBUST UND
ZUVERLÄSSIG**



**HERVORRAGENDE
ERGONOMIE**
































NEUE GENERATION



INHALTSVERZEICHNIS

MIG/MAG KONVENTIONELL _____	5	SCHWEISSAGGREGATE _____	73
Übersicht _____	6	Übersicht _____	74
Kompaktschweißgerät _____	7	Schweißaggregate _____	75
Separater Drahtvorschub _____	7	Zubehör _____	76
Drahtvorschubgeräte _____	8	STROMQUELLEN - OPTIONEN UND ZUBEHÖR _____	77
MIG/MAG Schweißbrenner & Zubehör _____	9	Kühlgeräte _____	78
Zubehör _____	10	Fahrwagen _____	79
MIG/MAG UND MULTIPROZESS-INVERTER-SCHWEISSGERÄTE _____	11	Anderes Zubehör _____	80
Übersicht _____	12	Antriebsrollen _____	83
MIG/MAG Inverter-Schweißgeräte _____	13	MIG/MAG BRENNER _____	87
Multiprozess-Inverter-Schweißgeräte _____	17	WIG-BRENNER _____	95
Hochentwickelte Multi-Prozess-Schweißgeräte _____	22	WIG-Brenner _____	96
Drahtvorschubgeräte _____	35	Wolframelektroden _____	104
MIG/MAG Schweißbrenner & Zubehör _____	36	PLASMA-SCHNEIDBRENNER _____	105
Zubehör _____	37	Plasma-Schneidgeräte _____	106
DRAHTVORSCHUBGERÄTE ZUM MIG/MAG SCHWEISSEN _____	39	Zubehör _____	109
Übersicht _____	40	TRAINING & SCHULUNG _____	111
Digital _____	41	Übersicht _____	112
Analog _____	44	Training & Schulung _____	113
Zubehör _____	48	SCHWEISSHELME _____	119
WIG-SCHWEISSGERÄTE _____	51	Übersicht _____	120
Übersicht _____	52	Schweißhelme _____	121
WIG DC / Einphasen-Inverter-Schweißgeräte _____	53	Zubehör _____	123
WIG DC / Dreiphasen-Inverter-Schweißgeräte _____	54	Atemschutz _____	125
WIG AC/DC / Einphasen-Inverter-Schweißgeräte _____	55	Zubehör _____	126
WIG AC/DC / Dreiphasen-Inverter-Schweißgeräte _____	55	SCHWEISSAUSRÜSTUNG _____	127
WIG-Brenner _____	56	Schweißerhandschuhe _____	128
Zubehör _____	57	Lederschutzkleidung _____	132
E-HAND SCHWEISSGERÄTE _____	59	Baumwollschutzkleidung _____	135
Übersicht _____	60	SCHWEISSZUBEHÖR _____	139
Konventionell _____	61	Sprays und Flüssigkeiten _____	140
Inverter-Anlagen _____	63	Elektrodenhalter _____	141
Zubehör _____	66	Fugenhobelektroden _____	142
PLASMA-SCHNEIDEN _____	67	Fugenhobelbrenner _____	143
Übersicht _____	68	Keramische Badsicherung _____	144
Inverter-Plasmaschneidgeräte _____	69		
Plasma-Schneidgeräte & Zubehör _____	71		

PIKTOGRAMM-GLOSSAR

	Eingangsspannung einphasig		Fallende Kennlinie für E-Hand und WIG-Schweißen		115-110 Volt DC Drahtvorschub Eingangsspannung		Kunststoffspule S300		Schweißaggregate: Diesel
	Eingangsspannung dreiphasig		Konstante Kennlinie für MIG-, Fülldraht und UP-Schweißen		40 Volt DC Drahtvorschub Eingangsspannung		Kunststoffspule S200		Schweißaggregate: Benzin
	Eingangsspannung ein- oder dreiphasig		Konstantstrom- oder Konstantspannungsanwendungen für Multiprozesse		115 Volt Eingang		Power-Factor-Control (PFC)		Synergie-Einstellung
	Gleichstrom		24-42 Volt AC Drahtvorschub Eingangsspannung		230 Volt Eingang		Voltage Reduction Device™		Generatortauglich
	Wechselstrom oder Gleichstrom		34-44 Volt AC Drahtvorschub Eingangsspannung		CrossLinc®-Technologie		2-Rollen Drahtvorschub		Interner Kompressor
	50/60 Hertz Eingangsspannung		42 Volt AC Drahtvorschub Eingangsspannung		STT-Prozessfähigkeit		4-Rollen Drahtvorschub		



MIG/MAG KONVENTIONELL

MIG/MAG KONVENTIONELL

PRODUKT	ART.-NR.	EINGANG		AUSGANG				PROZESS		EIGENSCHAFTEN					
		Phase (50/60 Hz)	Netzspannung (V)	Strom@ED	Strombereich (A)	Anzahl Spannungsschritte	Kennlinie / Polarität	MIG/MAG	Fülldraht	Maximale Drahtspulengröße (mm)	Drahtvorschubsystem	Drahtvorschubgeschwindigkeit (m/min)	Synergie	V/A-Anzeige	Gewährleistung (Jahre)
MIG/MAG Kom pakt															
Powertec® 305C	K14056-2	3	230/400	300A/35%	30-300	30	CV/DC	•	•	300	2R	1-20	-	KIT	3
	K14056-4										4R				
MIG/MAG Separater Drahtvorschub															
Powertec® 425S	K14062-2A	3	220/380/440	420A/40%	30-420	30	CV/DC	•	•	-	-	-	•	-	3
Powertec® 505S	K14063-2A	3	220/380/440	500A/40%	30-500	30	CV/DC	•	•	-	-	-	•	-	3
CV510	K14081-2A	3	220/380/440	500A/60%	10-500	-	CV/DC	•	•	-	-	-	-	KIT	3

• - nur mit LF-24M PRO

POWERTEC® 305C

Leistungstark, kompakt, wirtschaftlich.

- Ausgezeichnete Zündeigenschaften (stabil und dynamisch).
- Spannungswahlschalter mit mehreren Stufen für eine präzise Einstellung.
- Ausgezeichnetes Drahtvorschubsystem mit einer Antriebsrolle für große Durchmesser.
- Elektronisches Überwachungssystem im Drahtvorschub garantiert eine stabile Drahtvorschubgeschwindigkeit.
- Gezielte Produktentwicklung mit Fokus auf den Einsatz- und Anwendungsbereich.

LIEFERUMFANG

- Fahrwagen
- Netzkabel (5 m), kein Steckverbinder.
- Masseklemme und Leitung (3 m)
- Gasschlauch (2 m)
- Antriebsrolle für Massivdraht 0,8 / 1,0



Verfahren

MIG/MAG, Fülldraht

Anwendungen

- Fertigung allgemein
- Baustelle
- Wartung und Reparatur
- Leichtindustrie

Eingang



Ausgang



S300



Produkt	Art.-Nr.	Netzspannung [50-60 Hz]	Sicherung [A] (träge)	Strom@ED	Drahtvorschubsystem	Gewicht [kg]	Abmessungen H x B x T [mm]	Schutzart
Powertec® 305C	K14056-2	230/400V /3Ph	32/20	300A/29V/35%, 225A/25,2V/60%	2R	96,5	810 x 467 x 932	IP23
	K14056-4				4R			

SEPARATER DRAHTVORSCHUB

POWERTEC® 425S, 505S

Kraftvolles Potenzial

- Erstklassiges Lichtbogenverhalten mit Argon Mix und 100% CO₂.
- Spannungswahlschalter mit mehreren Stufen für eine präzise Einstellung.
- Zwei Choke-Tabs zur Unterstützung eines hervorragenden Lichtbogen-Verhaltens.
- Synergieeinstellungen für eine einfachere Steuerung mit LF24M Pro.
- Helle, digitale Volt- und Ampereanzeige.
- Große Drahtspulendurchmesser, stabiler Bügel und Kranöse.
- Einfache Wasserkühlung mit Coolarc® 25.
- Fan as needed – Lüfter nach Bedarf (F.A.N.™)

LIEFERUMFANG

- Fahrwagen
- Netzkabel (5 m), kein Steckverbinder.
- Masseklemme und Leitung (3 m)



Verfahren

MIG/MAG, Fülldraht

Anwendungen

- Schwerer Maschinenbau
- Stahlbau
- Fertigung allgemein
- Schiffbau

Eingang



Ausgang



* mit LF-24M PRO



Produkt	Art.-Nr.	Netzspannung [50-60 Hz]	Sicherung [A] (träge)	Strom@ED	Synergie	Gewicht [kg]	Abmessungen H x B x T [mm]	Schutzart
Powertec® 425S	K14062-2A	220/380/440/3Ph	50/32/32	420A/35V@40%, 345A/31,5V@60%	•	151	880 x 700 x 1030	IP23
Powertec® 505S	K14063-2A	220/380/440/3Ph	63/40/40	500A/39V@40%, 400A/34,5V@60%	•	157		

• – nur mit LF-24M PRO

CV-510

Hohe Ausbringung. Zuverlässige Arbeitstiere

- Erstklassiges Lichtbogenverhalten mit Argon Mix und 100% CO₂.
- Verschiedene Drahtvorschubgeräte für Stahl- und Schiffbau, alle mit Anzeigen, mit oder ohne Synergiesteuerung oder Speicherfunktion. Wählen Sie einfach nach Ihrem Bedarf aus.
- Alle Bedienelemente am Vorschub in der Nähe des Schweißers.
- Elektronisches Überwachungssystem im Drahtvorschub garantiert eine stabile Drahtvorschubgeschwindigkeit.
- Vergossene und gekapselte Platine steuert die Maschine von einem separaten, staubfreien Bereich aus.

LIEFERUMFANG

- Fahrwagen
- Netzleitung (5 m)
- Masseklemme und Leitung (3 m)



Verfahren

MIG/MAG, Fülldraht

Anwendungen

- Schwerer Maschinenbau
- Stahlbau
- Fertigung allgemein
- Schiffbau

Eingang



Ausgang



Produkt	Art.-Nr.	Netzspannung [50-60 Hz]	Sicherung (A) (träge)	Strom@ED	Gewicht (kg)	Abmessungen H x B x T (mm)	Schutzart
CV-510	K14081-2A	220/380/440/3Ph	63/40/40	500A/39V/60%, 385A/33,3V/100%	160	880 x 696 x 1020	IP23

DRAHTVORSCHUBGERÄTE

KOMPATIBLE DRAHTVORSCHUBGERÄTE *

Produkt	Art.-Nr.	Powertec® 425S	Powertec® 505S	CV510
Linc Feed 24M	K14065-1W	•	•	
Linc Feed 24M Pro	K14066-1W	•	•	
Linc Feed 33	K14030-1W			•
Linc Feed 33S	K14051-1			•
LN-25 Pro	K2613-5			•
LN-25 Pro Dual	K2614-8			•

* siehe Kapitel "Drahtvorschubgeräte zum MIG/MAG Schweißen"

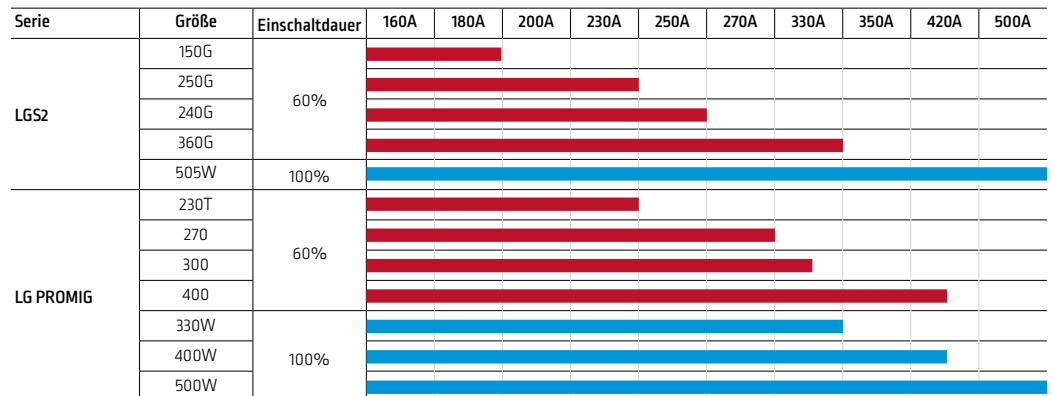
Beschreibung	Art.-Nr.			Powertec® 305C	LF-24M	LF-24M PRO	LF-33	LF-33S
	3 m	4 m	5 m					
LG PROMIG 230T	W000275408-2	W000275419-2	W000275420-2	●				
LG PROMIG 270	W000345060-2	W000345061-2	W000345062-2	●				
LG PROMIG 300	W000345066-2	W000345067-2	W000345068-2	●				
LG PROMIG 400	W000345072-2	W000345073-2	W000345074-2	●				
LG PROMIG 330W	W000345063-2	W000345064-2	W000345065-2		●	●	●	●
LG PROMIG 400W	W000345069-2	W000345070-2	W000345071-2		●	●	●	●
LG PROMIG 500W	W000345075-2	W000345076-2	W000345077-2		●	●	●	●
LGS2 240 G	W10429-24-3M	W10429-24-4M	W10429-24-5M	●				
LGS2 250 G	W10429-25-3M	W10429-25-4M	W10429-25-5M	●				
LGS2 360 G	W10429-36-3M	W10429-36-4M	W10429-36-5M	●				
LGS2 505 W	W10429-505-3M	W10429-505-4M	W10429-505-5M		●	●	●	●



Brenner-Auswahl

Berechnung unter CO₂

- Luftgekühlt
- Wassergekühlt



Weitere Informationen Seite 85

Produkt	Art.-Nr.	Powertec® 305C	Powertec® 425S	Powertec® 505S	CV510	LF-24M	LF-24M PRO	LF-33	LF-33S
Wasserkühler COOL ARC® 25	K14037-1		•	•	•				
Freezcool 9,6l	W000010167		•	•	•				
Schlauchpaket LUFT	K10347-PG-xM *		•	•	•	•	•	•	•
Schlauchpaket WASSER	K10347-PGW-xM *		•	•	•	•	•	•	•
Antriebsrollen Set (2R)	KP14016-x *	•							
Antriebsrollen Set (4R)	KP14017-x *	•				•	•	•	•
DR-System-Kit (Grill)	K14071-2		•	•					
Adapter für Drahtspule 300 mm	K10158	•				•	•	•	
Adapter für Drahtspule 300 mm	K10158-1	•				•	•	•	
HD-Räder-Kit	K14032-1					•	•	•	
A/V-Anzeige	K14049-1	•							
	K14082-1				•				
Anschlussset CO ₂ Gasvorwärmer	K14009-1	•	•	•	•				
Polaritätenwechsel Set	K14077-1	•							
Lincoln Analog-Digital-Schnittstelle	K14152-1				•				

* Einzelheiten finden Sie im Kapitel "Optionen"



Cool Arc®25
K14037-1



Freezcool
W000010167



Zwischenschlauchpaket
K10347-PG(W)-xM



Adapter für Drahtspule
300 mm
K10158



Adapter für Drahtspule
300 mm
K10158-1



Lincoln Analog-Digital-
Schnittstelle
K14152-1



**MIG/MAG UND MULTIPROZESS-
INVERTER-SCHWEISSGERÄTE**

MIG/MAG UND MULTIPROZESS-INVERTER-SCHWEISSGERÄTE

PRODUKT	ART.-NR.	EINGANG		AUSGANG				PROZESS							EIGENSCHAFTEN								
		Phase (50/60 Hz)	Netzspannung (V)	Strom@ED	Strombereich (A)	Kennlinie	Polarität	MIG/MAG Puls	Fülldraht - G	Fülldraht - S	E-Hand	Fugenhobeln	DC WIG Lift	Unterpulver-Schweißgeräte	Drahtvorschußsystem	Maximale Drahtspulengröße (mm)	Synergie	V/A-Anzeige	CrossLinc	Digitale Kommunikation ArcLink®	Gewährleistung (Jahre)		
MIG/MAG Inverter-Schweißgeräte																							
Quickmig™ 250	K14379-1	3	400	250A/35%	50-250	CC/CV	DC	•	•	•	•			4R	300	•	•			2			
Quickmig™ 300	K14380-1	3	400	300A/35%	50-300	CC/CV	DC	•	•	•	•			4R	300	•	•			2			
Powertec® i250C Std Pack	K14284-2	3	400	250A/60%	10-250	CC/CV	DC	•	•	•	•			4R	300	•	•			3			
Powertec® i320C Std Pack	K14286-2	3	400	320A/40%	10-320	CC/CV	DC	•	•	•	•			4R	300	•	•			3			
Powertec® i250C Adv Pack	K14285-2	3	400	250A/60%	10-250	CC/CV	DC	•	•	•	•			4R	300	•	•			3			
Powertec® i320C Adv Pack	K14287-2	3	400	320A/40%	10-320	CC/CV	DC	•	•	•	•			4R	300	•	•			3			
Powertec® i380C Air Pack	K14288-2	3	400	380A/40%	10-380	CC/CV	DC	•	•	•	•			4R	300	•	•			3			
Powertec® i450C Air Pack	K14289-2	3	400	450A/80%	10-450	CC/CV	DC	•	•	•	•	•		4R	300	•	•			3			
Powertec® i380C Water Pack	K14288-3	3	400	380A/40%	10-380	CC/CV	DC	•	•	•	•			4R	300	•	•			3			
Powertec® i450C Water Pack	K14289-3	3	400	450A/80%	10-450	CC/CV	DC	•	•	•	•			4R	300	•	•			3			
Powertec® i350S	K14183-1	3	400	350A/50%	20-350	CC/CV	DC	•	•	•	•								•	3			
Powertec® i420S	K14184-1	3	400	420A/100%	20-420	CC/CV	DC	•	•	•	•								•	3			
Powertec® i500S	K14185-1	3	400	500A/60%	20-500	CC/CV	DC	•	•	•	•								•	3			
Multiprozess-Inverter-Schweißgeräte																							
Speedtec® 180C	K14098-1	1	230	200A/25%	20-200	CC/CV	DC	•	•	•	•	•		2R	200					2			
Speedtec® 200C	K14099-1	1	115/230	200A/25%	20-200	CC/CV	DC	•	•	•	•	•		2R	200	•	•			2			
Speedtec® 215C	K14146-1	1	115/230	200A/25%	20-200	CC/CV	DC	•	•	•	•	•		2R	300	•	•			3			
Speedtec® 320CP	K14168-1	3	400	320A/40%	15-320	CC/CV	DC	•	•	•	•			4R	300	•	•			3			
Speedtec® 320CP Push-Pull	K14168-2	3	400	320A/40%	15-320	CC/CV	DC	•	•	•	•			4R	300	•	•			3			
Speedtec® 400SP	K14258-1	3	380/400/440	420A/100%	20-420	CC/CV	DC	•	•	•	•	•	•							•	5*		
Speedtec® 400SP (VRD)	K14258-2																						
Speedtec® 500SP	K14259-1	3	380/400/440	500A/60%	20-500	CC/CV	DC	•	•	•	•	•	•								•	5*	
Speedtec® 500SP (VRD)	K14259-2																						
Flextec® 350XP	K5422-1	3	380/460 /575	350A/60%	5-425	CC/CV	DC	•	•	•	•	•	•							•	•	•	3
Flextec® 650X	K3533-1	3	380/460 /575	750A/60%	10-815	CC/CV	DC	•	•	•	•	•	•							•	•	•	3

0- optional

* Gilt für die Speedtec-Stromquellen, 3 Jahre Standard-Garantie + 2 Jahre nach Registrierung:

www.lincolnelectric.com/LEExtranet/ProductRegistration/PRExtWarMain.aspx

HOCHENTWICKELTE MULTI-PROZESS-SCHWEISSGERÄTE

PRODUKT	ART.-NR.	EINGANG		AUSGANG				PROZESS							EIGENSCHAFTEN													
		Phase (50/60 Hz)	Netzspannung (V)	Strom@ED	Strombereich (A)	Kennlinie	Polarität	MIG/MAG Puls	Fülldraht - G	Fülldraht - S	E-Hand	Fugenhobeln	WIG HF	Low Fume Pulse™	STT® MIG	DC WIG	AC/DC WIG	AC MIG	HyperFill®	Drahtvorschußsystem	Maximale Drahtspulengröße (mm)	Synergie	V/A-Anzeige	Waveform Control Technology™	Digitale Kommunikation ArcLink®	Gewährleistung (Jahre)		
Hochentwickelte Multi-Prozess-Schweißgeräte																												
Power Wave® 300C	K4490-2	3	208-575	350A/40%	5-300	CC/CV	AC/DC	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	5
Power Wave® S500	K3168-1	3	208-575	500A/60%	5-550	CC/CV	DC	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	5
Power Wave® R450	K3455-1	3	208-575	500A/60%	5-550	CC/CV	DC	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	5
Power Wave® S700	K3279-1	3	380-575	900A/60%	20-900	CC/CV	DC	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	5
Power Wave® Advanced Modul	K3685-1	-	-	350A/40%	5-350	CC/CV	AC/DC					•	•	•	•	•	•	•	•			-	-	•	•	•	5	
Power Wave® STT® Modul	K2921-1	-	-	500A/60%	5-500	STT	DC						•	•								-	-	•	•	•	5	
Pipefab CE	K3732-1	3	208-575	400A/100%	5-400	CC/CV	AC/DC	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	5

QUICKMIG® 250 & 300

NEU

So einfach, so effizient

- Gute Lichtbogenleistung.
- MIG/MAG und E-Hand, manuell oder mit Synergie
- Einfache Einstellungen und Prozessauswahl.
- Professionelles Drahtvorschubsystem mit 4 Antriebsrollen.
- Nachgewiesene Leistungsfähigkeit und Qualität.

LIEFERUMFANG

- Netzkabel (3 m), ohne Steckverbinder
- Massekabel (3 m)
- Gasschlauch (2 m)
- Rollen 0,8 / 1,0 für Massivdraht
- USB mit Bedienungsanleitung



Verfahren

MIG/MAG, Fülldraht, E-Hand

Anwendungen

- Fertigung allgemein
- Baustelle
- Wartung und Reparatur
- Leichtindustrie

Eingang



Ausgang



S300

MIG/MAG UND MULTIPROZESS-INVERTER-SCHWEISSGERÄTE

Produkt	Art.-Nr.	Netzspannung [50-60 Hz]	Sicherung Typ rG oder Leistungsschalter Typ Z	Strom@ED	Strombereich (A)	Drahtvorschubart / Drehzahlbereich (m/min)	Gewicht (kg)	Abmessungen H x B x T (mm)	Schutzart
Quickmig® 250	K14379-1	400V / 3-Ph. ±10%	16A	250A@35%, 175A@100%	50-250	4R / 1,5-18	50	760 x 395 x 830	IP23
Quickmig® 300	K14380-1			300A@35%, 175A@100%	50-300				

Powertec® i250C & i320C Standard

PACKAGE

Moderne MIG/MAG Schweißgeräte

- Ausgezeichnete Zünd- und Wiederzündeeigenschaften, exzellente Lichtbogen-Stabilität, schnelle Parameteranpassung.
- Synergic und manuell MIG/MAG- und E-Hand-Prozess.
- Innovative, intuitive Schnittstelle mit einfacher Navigation, mühelosen Einstellungen und Prozessauswahl.
- Sehr gute Fördereigenschaften: optimierte Drahtpositionierung, 4 Antriebsrollen, Kontrollfenster.
- Entwickelt von Schweißern für Schweißer: perfekte Handhabung, innovative und einfache Kommunikation.
- Für schwierigste Bedingungen ausgelegt: Entwickelt und getestet unter härtesten Bedingungen (TRUE HD), um die Zuverlässigkeit zu gewährleisten, auf die Sie vertrauen.

LIEFERUMFANG

- LincGun Promig 4m
- Netzleitung (5 m)
- Massekabel (3 m)
- Gasschlauch (2 m)
- Rollen 1,0 / 1,2 für Massivdraht
- USB mit Bedienungsanleitung



Powertec® i250C

LINCUN® PROMIG™ 270 4m

Powertec® i320C

LINCUN® PROMIG™ 300 4m

Verfahren

MIG/MAG, Fülldraht, E-Hand

Anwendungen

- Fertigung allgemein
- Baustelle
- Wartung und Reparatur
- Leichtindustrie

Eingang



Ausgang



S300

Produkt	Art.-Nr.	Netzspannung [50-60 Hz]	Sicherung Typ rG oder Leistungsschalter Typ Z	Strom@ED	Strombereich (A)	Drahtvorschubart / Drehzahlbereich (m/min)	Gewicht (kg)	Abmessungen H x B x T (mm)	Schutzart	Package mit
Powertec® i250C Standard	K14284-1	400V / 3-Ph. ±15%	16A	250A@60%, 195A@100%	10-250	4R / 1-20	69	560 x 935 x 878	IP23	LincGun® Promig™ 270 4m (W000345061-2)
Powertec® i320C Standard	K14286-1		20A	320A@40%, 250A@60%, 195A@100%	10-320					LincGun® Promig™ 300 4m (W000345067-2)

POWERTEC® i250C, i320C, i380C, i450C ADVANCED

Moderne MIG/MAG Schweißgeräte.

- NEU: Datum&Kalender, Lautsprecher, robustere Wahlschalter.
- Ausgezeichnete Zünd- und Wiederzündeigenschaften, exzellente Lichtbogen-Stabilität, schnelle Parameteranpassung.
- MIG/MAG- und E-Hand-Prozess.
- Innovative, intuitive Benutzeroberfläche: einfache Einstellungen, einfache Navigation, mehrsprachig.
- MIG/MAG Synergic und manuell, automatische Einstellungen, einstellbare Funktionen, Speicher, TFT 7"-Farbbildschirm, USB-Konnektivität.
- Sehr gute Fördereigenschaften: optimierte Drahtpositionierung, 4 Antriebsrollen, Kontrollfenster.
- Wassergekühlte Version: Anschluss des COOL ARC® 26 Kühlers (i380C, i450C).
- Entwickelt von Schweißern für Schweißer: perfekte Handhabung, innovative und einfache Kommunikation.
- Für schwierigste Bedingungen ausgelegt: Entwickelt und getestet unter härtesten Bedingungen (TRUE HD), um die Zuverlässigkeit zu gewährleisten, auf die Sie vertrauen.

Verfahren

MIG/MAG, Fülldraht, E-Hand, Fugenhobeln (nur i450)

Anwendungen

- Fertigung allgemein
- Baustelle
- Wartung und Reparatur
- Leichtindustrie

Eingang



Ausgang



LIEFERUMFANG: LincGun Promig 4m (alle Versionen), Coolarc® - 26 und Freezcool (nur i380C, i450C Water Pack Version), Netzleitung (5 m), Massekabel (3 m), Gasschlauch (2 m), Rollen 1,0 / 1,2 für Massivdraht, USB mit Bedienungsanleitung, Abdeckung Bedienkonsole (i380C, i450C)

POWERTEC® i250C & i320C ADV

PACKAGE



POWERTEC® i380C, i450C ADV LUFT

PACKAGE



POWERTEC® i380C, i450C ADV WASSER

PACKAGE



Produkt	Art.-Nr.	Eingang (V)	Sicherung Typ rG oder Leistungsschalter Typ Z	Strom@ED	Strombereich (A)	Drahtvorschubart / Drehzahlbereich (m/min)	Gewicht (kg)	Abmessungen H x B x T (mm)	Schutzart	Package mit
Powertec® i250C Adv Pack	K14285-2	400V ±15% 3-Ph. 50/60 Hz	16A	250A@60%	10-250	4R / 1-20	70	560 x 935 x 878	IP23	LincGun Promig 270 4m (W000345061-2)
Powertec® i320C Adv Pack	K14287-2		20A	320A@40%	10-320					LincGun Promig 300 4m (W000345067-2)
Powertec® i380C Air Pack	K14288-2		25A	380A@40%	10-380					LincGun Promig 300 4m (W000345067-2)
Powertec® i450C Air Pack	K14289-2		32A	450A@80%	10-450		82			LincGun Promig 400 4m (W000345073-2)
Powertec® i380C Water Pack	K14288-3		25A	380A@40%	10-380		70			LincGun Promig 330W 4m (W000345064-2), Coolarc® -26 (K14182-1), Freezcool (W000010167)
Powertec® i450C Water Pack	K14289-3		32A	450A@80%	10-450		82			LincGun Promig 400W 4m (W000345070-2), Coolarc® -26 (K14182-1), Freezcool (W000010167)

LINCOLN ZUVERLÄSSIGKEIT, OPTIMIERTE ERGONOMIE

MIG/MAG UND MULTIPROZESS-INVERTER-SCHWEISSGERÄTE

Schweißbrennerhalter
immer zur Hand, einsatzbereit

Hebeösen

Bedienfeld-Abdeckung
zum Schutz der Benutzerschnittstelle

Bequemes Navigieren
auch mit Schweißerhandschuhen.

RC7 Advanced
Fernsteuerung

Kabelmanagement-System (Optional)

Kontrollfenster

Cool Arc® 26 (Option)

Robuster Fahrwagen mit großen Rädern
Sehr solide, stabile Metallkonstruktion, niedrige Gasflaschenkonsole für einfaches Beladen.

Gummipuffer zum Schutz der Füße

Sehr gute Zugänglichkeit beim Einsetzen von Drahtspulen
Professionelles Drahtvorschubsystem mit 4 Antriebsrollen und Innenbeleuchtung

Kabelanschlüsse vorn (Standard) und auf der Rückseite (optional)
Zugentlastungen an beiden Enden zum Schutz der Verbindungen.

POWERTEC® i350S, i420S & i500S

Hohe Ausbringung, zuverlässige Industriemaschine.

- Erstklassiges Schweißverhalten beim CV MIG/MAG & E-Hand-Schweißen.
- Für schwierigste Bedingungen ausgelegt.
- Synergiefähigkeit.
- Optimierte Ergonomie, Lincoln Zuverlässigkeit (True HD).
- Wassergekühlte Version (optional COOL ARC® 26).

LIEFERUMFANG

- Netzleitung (5 m)
- Masseklemme und Leitung (3 m)
- Gasschlauch (2 m)
- Kabelkette
- USB-Stick mit Bedienungsanleitung



Verfahren

MIG/MAG, Fülldraht, E-Hand, Innershield, Fugenhobeln

Anwendungen

- Schwerer Maschinenbau
- Stahlbau
- Fertigung allgemein
- Schiffbau

Eingang



Ausgang



Produkt	Art.-Nr.	Netzspannung [50-60 Hz]	Sicherung Typ rG oder Leistungsschalter Typ Z	Strom@ED	Strombereich [A]	Effizienz	Leerlaufleistung	Gewicht [kg]	Abmessungen H x B x T [mm]	Schutzart
Powertec® i350S	K14183-1	400V 3-Ph. ±15%	25A	350A@50% 300A@100%	20-350	> 85%	< 35W	68	932 x 560 x 925	IP23
Powertec® i420S	K14184-1		32A	420A@100%	20-420			78		
Powertec® i500S	K14185-1		500A@60% 420A@100%	20-500	79					

KOMPATIBLE DRAHTVORSCHUBGERÄTE *

Produkt	Art.-Nr.	Powertec® i350S	Powertec® i420S	Powertec® i500S
LF-52D	K14335-1	•	•	•
LF-56D	K14336-1	•	•	•

* siehe Kapitel "Drahtvorschubgeräte zum MIG/MAG Schweißen"

SPEEDTEC® 180C & 200C

Viele Anwendungen, viele Einsatzmöglichkeiten.

- Innovatives, robustes, kompaktes, tragbares und leichtes Design, das überall eingesetzt werden kann.
- Anwendungen Speedtec® 180C: CV MIG/MAG, Fülldraht, E-Hand; Speedtec® 200C: CV MIG/MAG, CV Synergic, Fülldraht, E-Hand, TIG Lift.
- Power Factor Correction (PFC) - mehr Schweißleistung, Energie- und Kosteneinsparungen, generatortauglich.
- Benutzerfreundliches Icon-Bedienfeld.
- Zwei Jahre Garantie auf Teile und Verarbeitung.

LIEFERUMFANG

- Netzleitung (2,2 m)
- Massekabel (3 m)
- Gasschlauch (2 m)
- Antriebsrollen (0,8-1,0 mm)



Verfahren

E-Hand, Fugenhobeln, TIG Lift (200C), MIG/MAG

Anwendungen

- Kleine Werkstätten
- Leichter Stahlbau
- Allgemeine Reparaturen
- Wartungsarbeiten

Eingang



* nur Speedtec 200C

Ausgang



Produkt	Art.-Nr.	Netzspannung [50-60 Hz]	Sicherung Typ rG oder Leistungsschalter Typ Z	Strom@ED	Strombereich [A]	Drahtvorschubart / Drehzahlbereich [m/min]	Gewicht [kg]	Abmessungen H x B x T [mm]	Schutzart
Speedtec® 180C	K14098-1	230V / 1-Ph.	16A [25A]	200A/24V/25%	20-200	2R / 1,5-15	17,3	396 x 246 x 527	IP23
Speedtec® 200C	K14099-1	115/230V / 1-Ph.							

SPEEDTEC® 215C

Eine leistungsstarke Maschine für jede Aufgabe.

- Vielseitig: MIG/MAG Synergic und manuell, Fülldraht, E-Hand, TIG Lift.
- Hervorragende Schweißigenschaften bei allen Prozessen.
- Praktisch: Gehäuse für 15-kg-Spulen, Ablagefächer, nützlich in Werkstatt und Produktion.
- Benutzerfreundliches Icon-Bedienfeld: einfaches Einstellen für Experten und Anfänger.
- Power Factor Correction (PFC): mehr Lichtbogenleistung, bis zu 30% weniger Stromverbrauch, einsetzbar mit bis zu 100m langem Verlängerungskabel.

LIEFERUMFANG

- Netzleitung (5 m)
- Massekabel (3 m)
- Gasschlauch (2 m)
- Antriebsrollen (0,8-1,0 mm)



Verfahren

E-Hand, Fülldraht, TIG Lift, MIG/MAG

Anwendungen

- Kleine Werkstätten
- Leichter Stahlbau
- Allgemeine Reparaturen
- Wartungsarbeiten

Eingang



Ausgang



MIG/MAG UND MULTIPROZESS-INVERTER-SCHWEISSGERÄTE

Produkt	Art.-Nr.	Netzspannung [50-60 Hz]	Sicherung Typ rG oder Leistungsschalter Typ Z	Strom@ED	Strombereich (A)	Drahtvorschubart / Drehzahlbereich (m/min)	Gewicht (kg)	Abmessungen H x B x T (mm)	Schutzart
Speedtec® 215C	K14146-1	115/230V / 1-Ph.	16A [25A]	200A/24V/25%	20-200	2R / 1,5-15	42	780 x 400 x 750	IP23

SPEEDTEC® 320CP

Robust und zuverlässig, kompakt: Industrieller Multiprozess-Wechselrichter mit Plus-Modus.

- Benutzerfreundliches Bedienfeld: einfache Einstellungen und Prozessauswahl.
- Technologischer Fortschritt: 99 Programme, mit dem Schalter abrufbar, Schweißzyklus-Sequenzen.
- Für schwierigste Bedingungen ausgelegt: Entwickelt und getestet unter härtesten Bedingungen, um die Zuverlässigkeit zu gewährleisten, auf die Sie vertrauen.
- Synergie-Modus - Mehr als 99 Synergie-Programme stehen zur präzisen Steuerung der Schweißparameter zur Verfügung.
- Modulares Konzept für alle Anforderungen der Benutzer.

LIEFERUMFANG

- Netzleitung (5 m)
- Masseklemme und Leitung (5 m)
- Gasschlauch (2 m)
- Drahtspulenadapter (300 mm)



Verfahren

MIG/MAG, Fülldraht, E-Hand

Anwendungen

- Metallbau (vor Ort und in der Werkstatt)
- Werkstatt & Instandhaltung

Eingang



Ausgang



Produkt	Art.-Nr.	Netzspannung [50-60 Hz]	Sicherung Typ rG oder Leistungsschalter Typ Z	Strom@ED	Strombereich (A)	Drahtvorschubgerät	Drahtvorschubgeschwindigkeit (m/min)	Gewicht (kg)	Abmessungen H x B x T (mm)	Schutzart
Speedtec® 320CP	K14168-1	400V 3-Ph. ±20%	20A	320A/30V/40%	15-320	4 Rollen / 37 mm	0,5-25	37	743 x 335 x 534	IP23
Speedtec® 320CP (Push-Pull kompatibel)	K14168-2									

NEU

SPEEDTEC® 400SP & 500SP

Leistung auf höchstem Niveau.

- Multiprozess-Stromquellen mit hoher Einschaltdauer.
- Leistungsstarke Prozesse (Speed Short Arc™, Soft Silent Pulse™, High Penetration Speed™).
- MECHAPULSE™ produziert sehr hochwertige Schweißnähte mit feinschuppigem Nahtbild.
- Modulares System: Zusammenstellung der passenden Konfiguration für jede Anwendung.
- Beidseitig vergossene Platinen: bester Schutz vor Staub, Feuchtigkeit, Erschütterungen und Vibration.

MIG/MAG UND
MULTIPROZESS-INVERTER-
SCHWEISSGERÄTE

**5-JAHRE
GARANTIE***



Verfahren

MIG-Puls, MIG/MAG, Fülldraht, E-Hand, TIG Lift, Fugenhobeln

Anwendungen

- Schwerer Maschinenbau
- Stahlbau
- Fertigung allgemein
- Schiffbau

Eingang



Ausgang



* Gilt für die Speedtec-Stromquellen, 3 Jahre Standard-Garantie + 2 Jahre nach Registrierung:
www.lincolnelectric.com/de-de/LEExtranet/ProductRegistration/PRExtWarMain.aspx

Produkt	Art.-Nr.	Netzspannung [50-60 Hz]	Sicherung Typ rG oder Leistungsschalter Typ Z	Strom@ED	Strombereich [A]	Gewicht [kg]	Abmessungen H x B x T [mm]	Schutzart
Speedtec® 400SP	K14258-1	400V / 3-Ph. ±15%	25	420A/100%	20-420	53,5	625 x 295 x 550	IP23
Speedtec® 400SP (VRD)	K14258-2							
Speedtec® 500SP	K14259-1		32	500A/60%	20-500	54,5		
Speedtec® 500SP (VRD)	K14259-2							

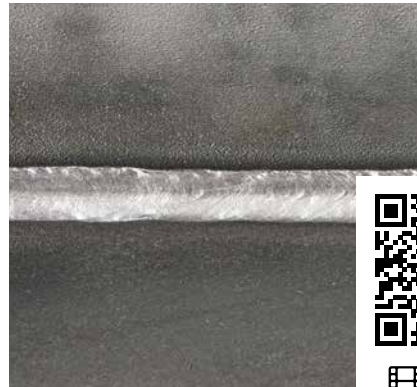
KOMPATIBLE DRAHTVORSCHUBGERÄTE *

Produkt	Art.-Nr.	Speedtec® 400SP	Speedtec® 500SP
LF 52D	K14335-1	•	•
LF 56D	K14336-1	•	•

* siehe Kapitel "Drahtvorschubgeräte zum MIG/MAG Schweißen"

Soft Silent Pulse™ (SSP™)

- Pulsverfahren mit einer speziellen Wellenform, die einen weichen und leisen Lichtbogen erzeugt. Das Verhalten des Soft Silent Pulse ist sehr gut für Edelstahlanwendungen geeignet, bei denen bestmögliche Benetzung erforderlich ist. Leise, weil das Lichtbogengeräusch im Vergleich zum normalen Pulsmodus nur halb so laut ist, was besonders bei Arbeiten in beengten Umgebungen sehr angenehm ist. Darüber hinaus ermöglicht die Stabilität dieses Werkstoffübergangs das Schweißen in allen Positionen und insbesondere auch steigend ohne Pendeln in Verbindung mit dem MechaPulse™-Schweißmodus.



VIDEO

Speed Short Arc™ (SSA™)

- Kurzlichtbogen, vermeidet den Mischlichtbogen und erweitert den Kurzschlussübergang auf Vorschubgeschwindigkeiten, die sonst nur im Puls-Modus zu erreichen sind. Die in diesem Modus verwendeten Stromwerte unterscheiden sich stark von denen, die beim herkömmlichen Kurzlichtbogen verwendet werden. Schnellere Drahtvorschubgeschwindigkeiten erfordern einen mittleren Strom zusammen mit einem hohen Spitzenstrom, um den Tropfen schneller zu bilden und zu übertragen.



VIDEO

High Penetration Speed™ (HPS™)

- HPS™ (High Penetration Speed™) ist ein spezieller Spraymodus, jedoch mit einem fokussierten Lichtbogen, der eine größere Einbrandtiefe ermöglicht und zwei Hauptvorteile kombiniert: niedrigere Spannung und damit weniger Energie; sehr genaue und dynamische Regelung der Schweißparameter. Die Kombination dieser Eigenschaften erzielt eine sehr hohe Produktivität bei optimaler Schweißleistung.



VIDEO

MECHAPULSE™

WIG-Nahtbild und MIG/MAG-Produktivität *

- Höhere Schweißgeschwindigkeit (bis zu 4x schneller)
- Wärmeeintrag und Verzug reduzieren
- Eliminiert lineares Pendeln
- Weniger Schulungszeit
- Steigend schweißen leicht gemacht
- Geeignet für Aluminium, unlegierten Stahl & Edelstahl, alle Blechdicken

* basierend auf dem Vergleich von MECHAPULSE™ und Standard-WIG-Verfahren



VIDEO

NEU

FLEXTEC® 350XP CE

EINFACH. ZUVERLÄSSIG. FLEXIBEL.

- Robuste Multi-Prozess-Stromquelle für maximale Flexibilität.
- CrossLinc™ -Technologie - volle Funktionalität ohne Steuerkabel.
- Integrierte Basis-MIG-Puls-Funktion
- Einfach - das modernisierte Bedienfeld minimiert den Regelungsaufwand.
- Zuverlässig, Komponenten bleiben auch bei hohen Betriebstemperaturen kühl, IP23 und wüsten-tauglich
- Flexibel - kompatibel mit Drahtvorschubgeräten mit Steuerung über den Lichtbogen, mit CrossLinc™ sowie mit analogen und digitalen Drahtvorschüben

LIEFERUMFANG

- Netzleitung (2,6 m)
- CE-Filter



Verfahren

E-Hand, WIG, MIG/MAG, MIG/MAG Puls, Fülldraht, CAG (Lichtbogenfugenhobeln), STT Field*

Anwendungen

- Fertigung
- Konstruktion
- Schiffbau
- Stahlbau
- Rohre

Eingang



Ausgang



Produkt	Art.-Nr.	Eingang (V)	Sicherung Typ rG oder Leistungsschalter Typ Z	Strom@ED	Strombereich (A)	Gewicht (kg)	Abmessungen H x B x T (mm)	Schutzart
Flextec® 350XP CE	K5422-1	380/460/575/3Ph ±10% 50/60 Hz	21/23/23	300/32V/100%, 350/34V/60%	5-425A	37,1	432 x 330 x 609	IP23

FLEXTEC® 650X

Flexible Technologie.

- CrossLinc™ -Technologie - volle Funktionalität ohne Steuerkabel.
- Flextec 650X montiert mit CE-Filter für europäische Konformität.
- Verwendbar mit einem breiten Spektrum an Eingangsspannungen (3-phasig) 380-575V.
- Multiprozessmaschine: zur Unterstützung von E-Hand, WIG, MIG/MAG, Fülldraht, Fülldraht-G, UP, CAG (Lichtbogenfugenhobeln).
- Strombereich bis zu 815 A
- Ultimative Flexibilität: unterstützt sowohl 115V-DV-Geräte der älteren Generation als auch neue analoge oder digitale 42V-DV-Geräte.

LIEFERUMFANG

- CE-Filter



Verfahren

MIG/MAG, Fülldraht, E-Hand, DC WIG, Fugenhobeln, UP-Schweißen

Anwendungen

- Schwerer Maschinenbau
- Stahlbau
- Fertigung allgemein
- Schiffbau

Eingang



Ausgang



Produkt	Art.-Nr.	Eingang (V)	Sicherung Typ rG oder Leistungsschalter Typ Z	Strom@ED	Strombereich (A)	Gewicht (kg)	Abmessungen H x B x T (mm)	Schutzart
Flextec® 650X	K3533-1	380/460/575/3Ph ±10% 50/60 Hz	61/50/40/ 57/47/38	750A/44V/60% 650A/44V/100%	10-815	74,8	554 x 410 x 745	IP23

KOMPATIBLE DRAHTVORSCHUBGERÄTE *

Produkt	Art.-Nr.	Flextec® 350XP	Flextec® 650X
LN-25X	K4267-4	•	•
Activ8X	K3519-2	•	•
Activ8X® Pipe™	K5240-1	•	
LN-25 Pro	K2613-5	•	•
LN-25 Pro Dual	K2614-8	•	•
LF52D	K14335-1	•	•
LF56D	K14336-1	•	•
Linc Feed 33	K14030-1W	•	•
Linc Feed 33S	K14051-1	•	•
Flex Feed 74HT	K3883-x	•	•
Flex Feed 84 Single	K5000-x	•	•
Flex Feed 84 Dual	K5002-x	•	•
Power Feed® 22	K14110-1	•	•
Power Feed® 26	K14138-1	•	•
Power Feed® 25M (Aluminiumgehäuse)	K2536-4	•	•
Power Feed® 25M (Kunststoffgehäuse)	K2536-5	•	•
Power Feed® 84 CE Single Ready PAK	K3329-1-P	•	•
Power Feed® 84 CE Dual Ready PAK	K3331-1-P	•	•

* siehe Kapitel "Drahtvorschubgeräte zum MIG/MAG Schweißen"

POWER WAVE® 300C

Hochentwickelte Multi-Prozess-Schweißgeräte, Flexibilität.

- Voll ausgestattet mit allen Leistungen und modernsten technischen Features, die von einem Power Wave System erwartet werden. Flexibilität für jede Anwendung bis zu 350 A.
- Standardmäßig mit Power Wave® Manager-Softwaretools, einfache Einstellung und Bedienung.
- Software CheckPoint® Produktionsüberwachung, Schweißdaten speichern, Parametergrenzen definieren und vieles mehr.
- Das kompakte und robuste Gehäuse entspricht der Schutzart IP23 und ist rauen Umgebungen gewachsen.

MIG/MAG UND MULTIPROZESS-INVERTER-SCHWEISSGERÄTE

5-JAHRE GARANTIE



Verfahren

MIG/MAG, Fülldraht, E-Hand, AC/DC WIG, Fugenhobeln

Anwendungen

- Fertigung allgemein
- Wartung und Reparatur
- Karosserie/Landwirtschaft
- Leichtindustrie
- Ausbildung

Eingang



Ausgang



Produkt	Art.-Nr.	Netzspannung [50-60 Hz]	Sicherung Typ rG oder Leistungsschalter Typ Z	Strom@ED	Strombereich [A]	Gewicht [kg]	Abmessungen H x B x T (mm)	Schutzart
Power Wave® 300C Advanced	K4490-2	200-208/220-230 /380-415/460/575V	40/25/20/15	350A/31,5 V/40% 300A/29 V/100%	5-350	102,5	1008 x 525 x 1006	IP23

POWER WAVE® S500

Multiprozessleistung und Vielseitigkeit.

- Ausgestattet mit einem kompletten Portfolio an Stromkurvenformen, die Flexibilität für jede Schweißanwendung bis zu 550 A [S500] bieten.
- Standardmäßig mit Power Wave® Manager-Softwaretools, einfache Einstellung und Bedienung
- Software CheckPoint® Produktionsüberwachung, Schweißdaten speichern, Parametergrenzen definieren und vieles mehr.
- Das kompakte und robuste Gehäuse entspricht der Schutzart IP23 und ist rauen Umgebungen gewachsen.

5-JAHRE GARANTIE



Verfahren

E-Hand, WIG, MIG/MAG, MIG/MAG-Puls, Fülldraht, Fugenhobeln

Anwendungen

- Fertigung
- Schiffbau
- Konstruktion

Eingang



S500

Ausgang



Produkt	Art.-Nr.	Netzspannung [50-60 Hz]	Sicherung Typ rG oder Leistungsschalter Typ Z	Strom@ED	Strombereich [A]	Gewicht [kg]	Abmessungen H x B x T (mm)	Schutzart
Power Wave® S500	K3168-1	230/400/460/575V	90/60/45/35	500/39V/60%	5-550	68	570 x 356 x 630	IP23

POWER WAVE® R450

Die branchenweit leistungsfähigste 450A-Roboterstromquelle.

- Branchenführend - schnellste Vorschubgeschwindigkeiten, geringste Spritzerbildung, ausgezeichnete Spaltüberbrückung und hervorragender Einbrand.
- Kürzeste Zykluszeiten mit der schnellsten Roboterschnittstelle der Welt - ArLink®.
- Fügen Sie Materialien unterschiedlicher Dicke, beginnend ab 0,6 mm.
- Energiesparmodus - das Gerät verbraucht im Ruhezustand weniger als 50 W, das senkt die Betriebskosten.

**5-JAHRE
GARANTIE**



Verfahren

DC WIG, DC WIG-Puls, E-Hand, MIG/MAG, MIG-Puls, Fülldraht, HyperFill® (S500), Low Fume Pulse™

Anwendungen

- Automobil
- Allgemeine Industrie
- Schwerer Maschinenbau

Eingang



Ausgang



Produkt	Art.-Nr.	Netzspannung [50-60 Hz]	Sicherung Typ rG oder Leistungsschalter Typ Z	Strom@ED	Strombereich (A)	Gewicht (kg)	Abmessungen H x B x T (mm)	Schutzart
Power Wave® R450	K3455-1	230/380/415/460/575V	60/54/30/27/21 A	500A/39V/60%	5-550	68	570 x 356 x 630	IP23

POWER WAVE® S700

Hohe Ausgangsleistung für Automatisierungen.

- Power Wave S700 für hohe Stromstärken und Einschaltdauern im schweren Maschinenbau, Transport und anderen Stahlbausegmenten. Besonders empfohlen für Drahtdurchmesser ab 1,6mm, kann die Power Wave S700 auch im teilmechanisierten Bereich, in der Automation oder mit Robotern eingesetzt werden - auch für synchronisierte Tandemanwendungen mit hohen Abschmelzleistungen. Die Maschine eignet sich auch zum Lichtbogenfugenhobeln.

**5-JAHRE
GARANTIE**



Verfahren

E-Hand, MIG/MAG, MIG-Puls, DC WIG, DC WIG-Puls, Fülldraht, Fugenhobeln, HyperFill®, HDT

Anwendungen

- Schwerer Maschinenbau

Eingang



Ausgang



Produkt	Art.-Nr.	Netzspannung [50-60 Hz]	Sicherung Typ rG oder Leistungsschalter Typ Z	Strom@ED	Strombereich (A)	Gewicht (kg)	Abmessungen H x B x T (mm)	Schutzart
Power Wave® S700	K3279-1	380-415/440-460/500/575V	55/46/42/38A	700A/44V/100% (900A/44V/60%)	20-900	175	765 x 485 x 932	IP23

PIPEFAB™ CE

Wegweisend in Leistung und Handhabung.

- Wurzel-, Decklage, Endbearbeitung - das PIPEFAB™ System bietet für alle Anwendungen Schweißmodi, die auf höchste Lichtbogenleistung speziell im Rohr- und Behälterbau abgestimmt wurden.
- Unser patentiertes STT (Surface Tension Transfer) Verfahren war die innovative und äußerst erfolgreiche MIG/MAG-Lösung für die Wurzellage mit Spalt (modifizierter Kurzschluss). Nach jahrzehntelanger branchenführender Position, haben wir die Leistung dieses Verfahrens weiter gesteigert - es ist besser als je zuvor.
- Die patentierte Cable View™ Technology des PIPEFAB™ Systems überwacht permanent die Kabelinduktivität und passt die Kennlinie so an, dass die Lichtbogenleistung gleich bleibt, auch bei langen oder aufgerollten Kabeln bis 20m.

**5-JAHRE
GARANTIE**



Verfahren

E-Hand, WIG (HF & TouchStart®), MIG/MAG, MIG SST®, MIG-Puls, Fülldraht

Anwendungen

- Rohre & Behälter
- Prozessrohre

Eingang



Ausgang



Produkt	Art.-Nr.	Eingang (V)	Sicherung Typ rG oder Leistungsschalter Typ Z	Strom@ED	Strombereich (A)	Gewicht (kg)	Abmessungen H x B x T (mm)	Schutzart
Pipefab™ CE	K3732-1	230/380/415/460/575V	53/46/26/24/19	400/26/100%	5-400	94	560 x 432 x 863	IP23
Pipefab™ CE Ready Pak	K14283-1	50/60 Hz						

POWER WAVE® ADVANCED MODUL

Erweitern Sie Ihre Anwendungsmöglichkeiten.

- AC Stromkurvensteuerung für MIG Puls und WIG Verfahren mit den Power Wave Serien S & R (außer 300C).
- Hochfrequenzzünden für WIG.
- Modulares Design, einfacher Anschluss, schnelle digitale Kommunikation mit kompatiblen Power Wave Modellen.
- Einschließlich SST Verfahren - ideales Modul für die Anwendungsbereiche Automobil, Rohre, Dünobleche.

**5-JAHRE
GARANTIE**



Verfahren

MIG/MAG-AC- MIG/MAG-AC-Puls, WIG (AC, DC-, AC/DC), Low Fume Pulse™ (S500 oder R450)

Eingang



Ausgang



Produkt	Art.-Nr.	Eingangsspannung	Strom@ED	Gewicht (kg)	Abmessungen H x B x T (mm)	Schutzart
Power Wave® Advanced Modul	K3685-1	40V DC	350A/40%	33,8	292 x 356 x 630	IP23

POWER WAVE® STT® MODUL

SST® für herausragende Lichtbogenkontrolle.

- SST-Verfahren für alle Power Wave Stromquellen der S & R Serien (außer S700): bessere Schweißbad- und Durchbrennkontrolle.
- Mehr Leistung beim Dünnblechschweißen und bei kritischen Wurzelschweißungen an Rohren.
- Modulares Design, einfacher Anschluss, schnelle digitale Kommunikation mit kompatiblen Power Wave Modellen.

**5-JAHRE
GARANTIE**



Verfahren

MIG/MAG-STT®, Low Fume Pulse™ (S500 oder R450)

Eingang



Ausgang



MIG/MAG UND
MULTIPROZESS-INVERTER-
SCHWEISSGERÄTE

Produkt	Art.-Nr.	Eingangsspannung	Strom@ED	Gewicht (kg)	Abmessungen H x B x T (mm)	Schutzart
Power Wave® STT® Modul	K2921-1	40V DC	500A@60%	21,3	292 x 356 x 630	IP23

POWER WAVE® MODUL FÜR KABELLOSE KOMMUNIKATION

Einfache Maschinenanbindung.

- Verbindung mit dem ganzen Werk - Übersicht über bestehende oder weit entfernte Power Wave Systeme
- schneller, einfacher Anschluss, modularer Aufbau, mühelose Installation ohne lange Standzeiten
- lokale Anzeige, bequemes Messen von Spannung und Stromstärke direkt an der Stromquelle



Anschluss

- Wi-Fi 802,11 a/b/g/n (Wi-Fi 1/2/3/4)
- Bluetooth 4,1
- Ethernet

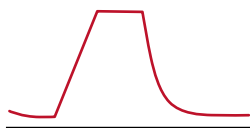
Kompatible Stromquellen

- Power Wave® S500
- Power Wave® R450
- Power Wave® R500
- Power Wave® S700

Produkt	Art.-Nr.	Anschluss	Verschlüsselung
Power Wave® Modul für kabellose Kommunikation	K4352-1	Wi-Fi 802,11 a/b/g/n @ 2,4 GHz, Bluetooth 4,1 und früher, Ethernet-Anschluss	WEP, WPA, WPA2, WPA ENT
Power Wave® Modul für kabellose Kommunikation (nur S700)	K4352-2		

HyperFill®

Größere Schweißnähte - schneller, einfacher.

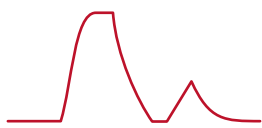


- Durchschnittliche Steigerung der Abschmelzleistung um bis zu 50 %, dabei einfache Handhabung des Verfahrens.
- Sehr gute Prozessbeherrschbarkeit
- Bedienerfreundlichkeit
- Große Schweißraupen

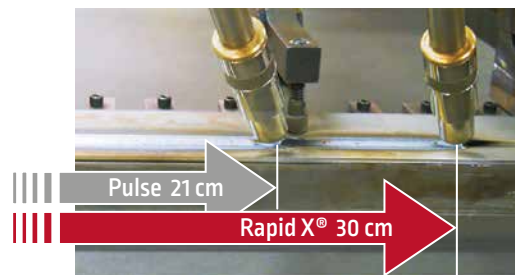


Rapid X®

Hohe Geschwindigkeit, minimale Spritzer, niedriger Wärmeeintrag, keine Kompromisse

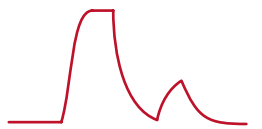


- Revolutioniert die Produktivität beim Schweißen
- Steigert die Schweißgeschwindigkeit um 40%
- Reduziert Spritzer um 30 %

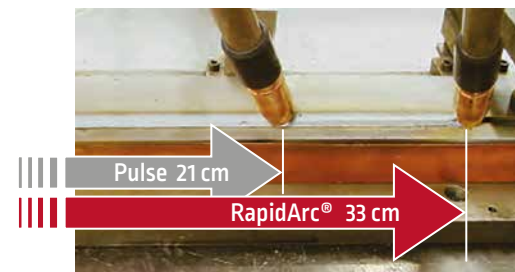


RapidArc®

Maximierung der Schweißgeschwindigkeit

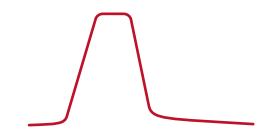


- Erste Kennlinie zum Hochgeschwindigkeitsschweißen.
- Steigert die Schweißgeschwindigkeit um 50%
- Reduziert Spritzer um 15%



Precision Pulse™

Pulsleistung für Arbeiten, die Flexibilität erfordern



- Besonders geeignet zum Zwangslagenschweißen
- Bessere Schweißbadkontrolle und Prozesssicherheit für den Schweißer
- Kontrollierter Wärmeeintrag
- Bessere Nähte bei engen Stößen

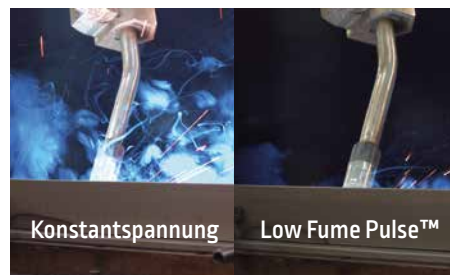


Low Fume Pulse™

Bessere Schweißnaht- und Arbeitsumgebung.

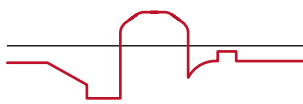


- Maximale Attraktivität für Bediener und toleranter Lichtbogen.
- Reduziert die Raucherzeugung um bis zu 66 % im Vergleich zu Standard MAG
- Hervorragende Lichtbogenstabilität
- Extrem wenig Spritzer



Rapid Z®

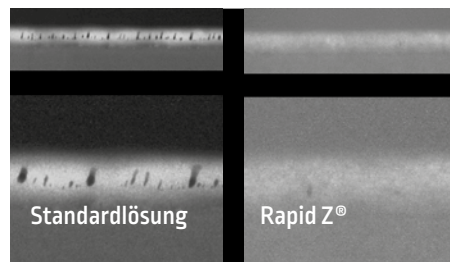
Geringste Porosität, höchste Geschwindigkeit



- Reduzierte Porosität innen und außen bei hoher Schweißgeschwindigkeit
- Verbessertes Nahtbild



MEHR DAZU IN DER RAPID Z®-BROSCHÜRE

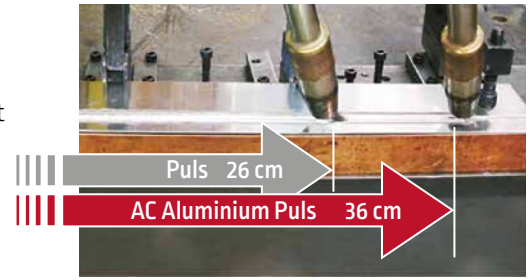


ALUMINIUM

AC Aluminium

Mehr Produktivität und Qualität bei Aluminium

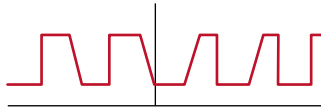
- Erhöht die Schweißgeschwindigkeit um 40%
- 75% höhere Abschmelzleistung
- Verbessert die Spaltüberbrückbarkeit
- Verringert das Durchbrennen.



ULTIMARC® REGELUNG

Pulse-on-Pulse®

WIG-Nahtbild - MIG-Produktivität



- Hervorragende Steuerung des Wärmeeintrags, insbesondere bei geringen Blechdicken (< 7 mm)
- Eliminiert lineares Pendeln
- Verbesserte Bedienerfreundlichkeit für jede Qualifikationsebene
- Besseres Nahtaussehen und höhere Produktivität beim Aluminiumschweißen.

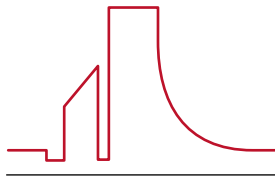


MIG/MAG UND MULTIPROZESS-INVERTER-SCHWEISSGERÄTE

STAHL, EDELSTAHL & NICKEL

STT®

Bewährte Lösung zum Wurzelschweißen



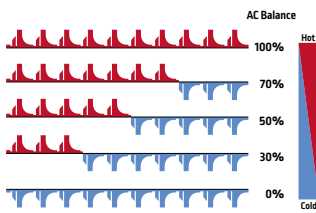
- Vereinfacht das Schweißen am offenen Wurzelspalt für alle Anwender
- Eliminiert übliche Probleme mit Durchbrennen & Bindefehlern.
- Größere Lagendicke, geringe Nahtüberhöhung, perfekte Wurzelrückseite, hervorragender Einbrand.



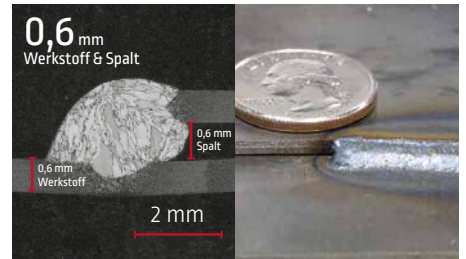
STAHL

AC-STT™

Ausgezeichnete industrielle Lösung für dünnwandige Teile



- Bewährte STT® Stromkurve mit geregelter AC Balance
- Hervorragende Steuerung des Wärmeeintrags
- Kein Durchbrennen, keine Spritzer



UNIVERSAL

Power Mode®

Universalmodus für schwierige Anwendungen

- Sehr stabiler Lichtbogen und weniger Stromschwankungen
- Gleichmäßigerer Einbrand
- Weniger Bindefehler in Schweißnähten



HERVORRAGENDE LEISTUNG - OB KLEINE ODER GROSSE WANDSTÄRKEN

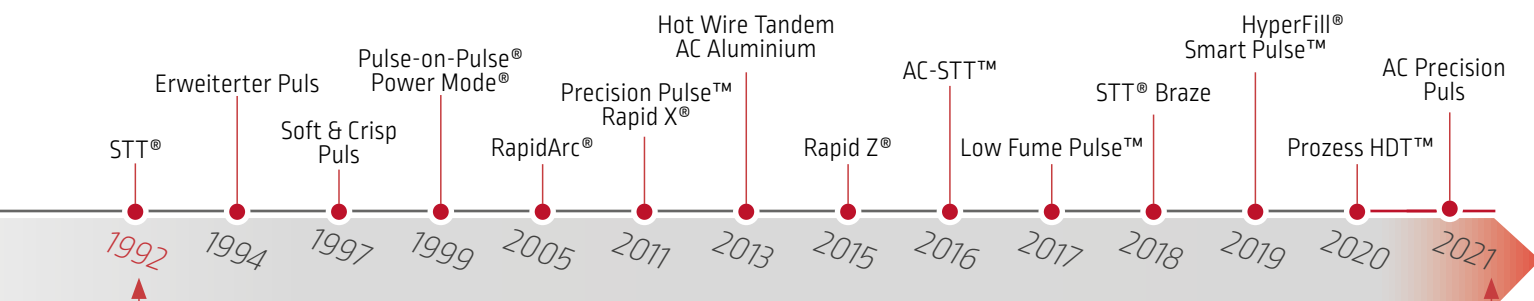
OPTIMIERTES LICHTBOGENVERHALTEN. DER RICHTIGE PROZESS FÜR JEDE ANWENDUNG.

MIG/MAG UND MULTIPROZESS-INVERTER-SCHWEISSGERÄTE

Mit der Waveform Control Technology™ kann jeder Prozess an den spezifischen Bedarf angepasst werden.

ANWENDUNGSVARIABLEN:	Material / Schutzgas / Schweißpositionen
LEISTUNGSEINSCHRÄNKUNGEN:	Schweißgeschwindigkeit / Schweißspritzer / Werkstückpositionierung

PIONIER IN DER ENTWICKLUNG VON SCHWEISSPROZESSEN



KUNDENORIENTIERTE INNOVATION

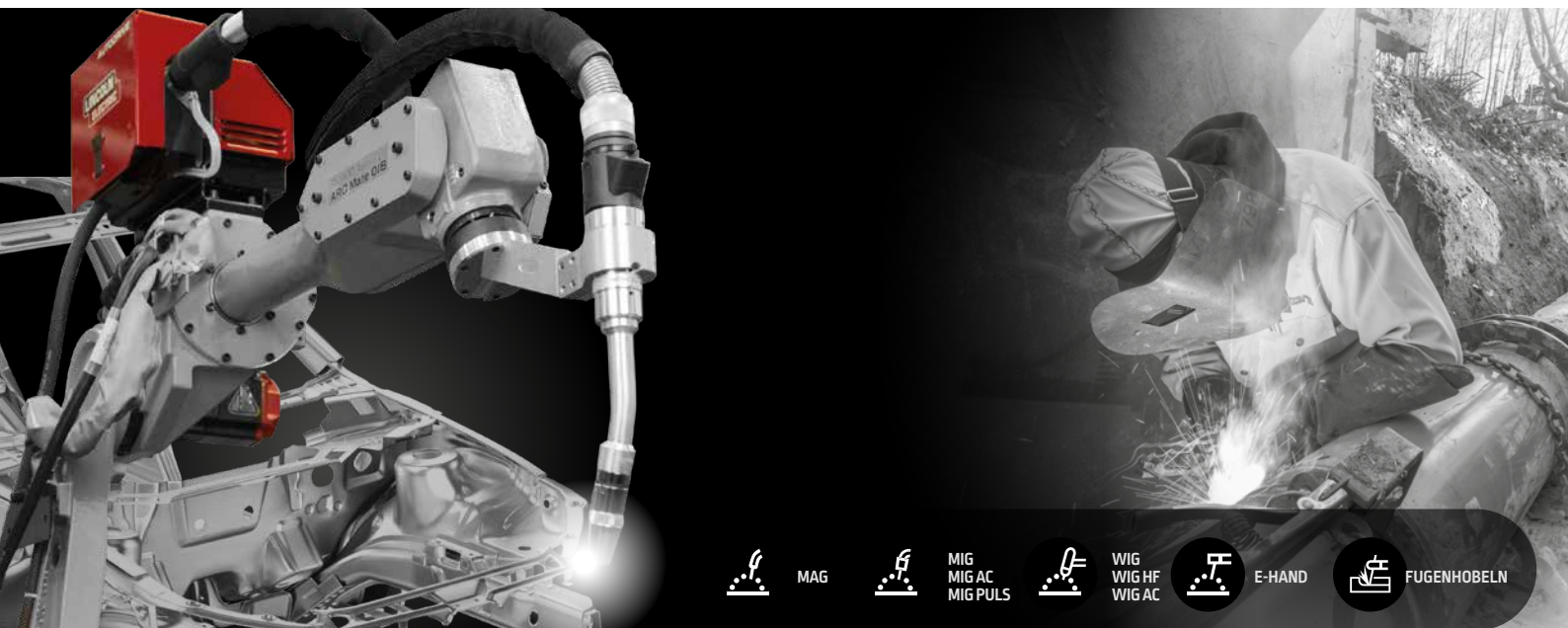
Lincoln Electric® hat lange vor dem Wettbewerb Pionierarbeit auf dem Gebiet des STT-Schweißens (Surface Tension Transfer), eines Schweißprozesses mit geringem Wärmeeintrag und kurzem Lichtbogen geleistet.

Viele weitere in Entwicklung!

Kostenlose Upgrades

* Einige Prozesse erfordern zusätzliche Hardware

ALLE ANWENDUNGEN. ALLE INDUSTRIEBEREICHE. ALLE PROZESSE.



MAG



MIG AC
MIG PULS



WIG HF
WIG AC



E-HAND



FUGENHOBELN

KONTROLLE ÜBERNEHMEN. JEDE MASCHINE, JEDE SCHWEISSNAHT.

Schweißen kann der schwierigste Teil jedes Fertigungsprozesses sein und wird häufig am wenigsten beherrscht. Die Qualität hängt davon ab, dass jeder Schweißer in jeder Schicht die gleichen Schweißnähte mit den gleichen Parametern herstellt. Dabei gibt es viele Risiken für Qualität und Kosten.

Mit der Power Wave® Plattform können Sie diese Risiken mindern und Schwankungen der Schweißprozesse und -vorgänge eliminieren.

Bei der Konzeption von Power Wave® wurde an den Schweißer, den Vorarbeiter und Ingenieur gedacht, wobei die integrierten Elemente zur Prozesskontrolle dazu beitragen, die Schweißprozesse zu standardisieren, die Qualität der Schweißarbeiten und Wiederholgenauigkeit zu verbessern, so dass Schweißer nicht mehr schätzen müssen.

POWER WAVE® MANAGER

BEDIEN-OBERFLÄCHE AN EINSATZZWECK ANPASSEN

- Konfiguration über ein Netzwerk
- Leichtes Standardisieren von Flotteneinstellungen
- Feineinstellung von Schweißparametern vornehmen und an die Geräte senden

Power Wave® MANAGER

- Gerätekommunikation konfigurieren
- Systemeinstellungen erfassen, speichern und von einer Station auf die nächste übertragen
- Management der Gerätekalibrierung
- Verfahrensspeicher individuell einstellen
- Diagnosetests

Mit Power Wave® können Sie:

- Maschineneinstellungen standardisieren & speichern
- Schwankungen in den Schweißarbeiten von einem Schweißer zum anderen reduzieren
- WPS-Einhaltung verbessern
- Den Schweißern ermöglichen, sich auf das Schweißen, nicht auf Maschineneinstellungen zu konzentrieren
- Einstellungen von einer Maschine auf die andere übertragen

MIG/MAG UND
MULTIPROZESS-INVERTER-
SCHWEISSGERÄTE

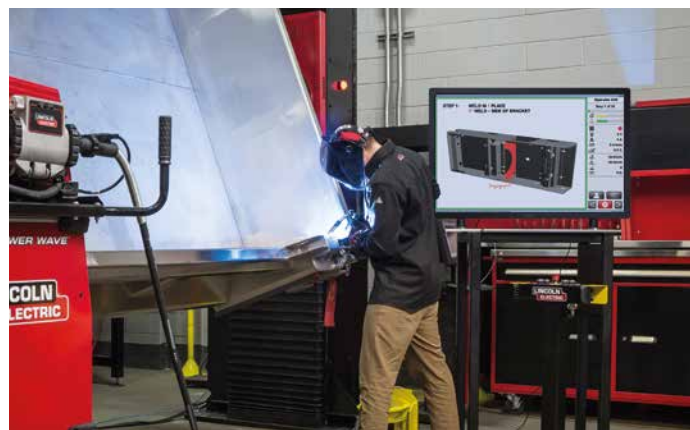


IHR POWER WAVE® PC KOMMANDOZENTRUM

WELD SEQUENCER

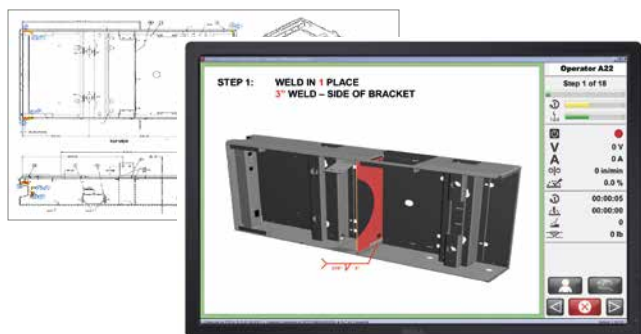
Anweisungen in Papierform werden in ein bedienergeführtes vollständiges Schweißsystem umgewandelt. Es ist nicht mehr schwierig, Schweißer zu schulen, Arbeitsanweisungen und Zeichnungen zu interpretieren oder Schweißnähte auszuführen und zu prüfen.

- Schweißer Schritt für Schritt anleiten
- Leicht verständliche grafische Benutzeroberfläche
- Klare Festlegung jedes Montageschritts
- Klare Festlegung der Lage jeder Schweißnaht



Automatische Steuerung der Stromquelle auf Basis von technischen Spezifikationen für das Schweißen.

- Keine vergessenen Schweißnähte mehr
- Vereinfachung der Arbeitsanweisungen, weniger kostenintensive Nacharbeit, weniger Inspektionsaufwand
- Besseres Verständnis der Schulung
- Kürzere Zykluszeiten nach Schulung
- Reduzierte Schulungskosten



Weld Sequencer Anwendungen

KOMPLEXER TEILMECHANISIERTER BETRIEB

Umfassendes Management der Schweißungen, Montagevorrichtungen und Identifizierung von Teilen.

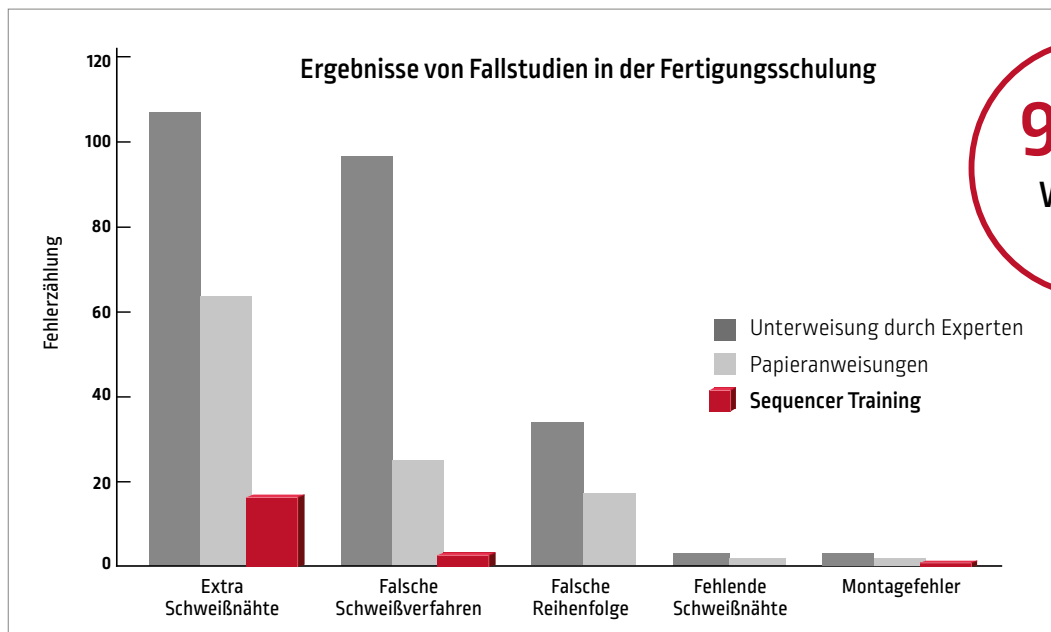


EINFACHER TEILMECHANISIERTER BETRIEB

Prüfungen der Qualitätskontrolle an WPS-Einstellungen und Zählung aller Schweißnähte



PERFEKTES ERGEBNIS, BEIM ERSTEN MAL, JEDES MAL.



94%
Weniger Fehler



MEHR INFORMATIONEN
ÜBER DEN WELD
SEQUENCER

DATEN, DIE ZU SOLUTIONS® FÜHREN

Der Erfolg jeder Schweißerei, sei sie klein oder groß, hängt davon ab, die besten Nähte effizient und fehlerfrei entsprechend der Kundenanforderungen herzustellen. Kennen und verstehen Sie die tatsächliche Leistung Ihrer Schweißfertigung? Es ist sehr aufwändig, sich auf herkömmliche Methoden zu verlassen, Daten der Anwendungen zu sammeln, sie zu analysieren, und trotzdem oft keine ausreichend genaue Darstellung der gesamten Schweißfertigung zu bekommen.

Mit der fortschrittlichen Power Wave® Produktionsdarstellungsstechnik können Sie sich mit der intelligenten Industrie 4,0 Plattform leicht von den alten Methoden trennen. Die Power Wave® Plattform bietet Ihnen eine Echtzeit-Ansicht der gesamten Schweißfertigung und die notwendigen, präzisen Angaben, um auf Basis der Daten Entscheidungen im Sinne kontinuierlicher Verbesserung zu treffen.

CHECKPOINT®

RICHTIGE DATEN, RICHTIGE ENTSCHEIDUNGEN

- Mehr als nur Datensammlung
- Vollständige Produktionsüberwachung

Mit Checkpoint® können Sie:

- Die WAHREN KOSTEN der Schweißarbeiten erkennen
- Die WAHRE QUALITÄT der Schweißarbeiten beurteilen
- Die WAHRE LEISTUNG der Schweißarbeiten erbringen

Leistungsstarke Datenvisualisierung

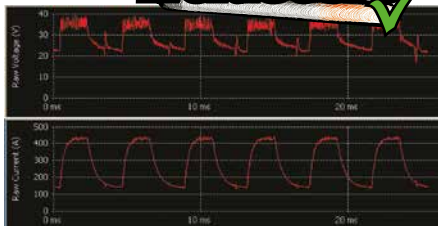
- Volle Sichtbarkeit Ihrer Schweißfertigung
- Daten auf einen Blick in Echtzeit
- Tiefgreifende Analyse der Schweißungen

Einfacher Datenexport

- Export von Rohdaten
- Verarbeiten der Daten wie SIE es wollen



WeldScore®

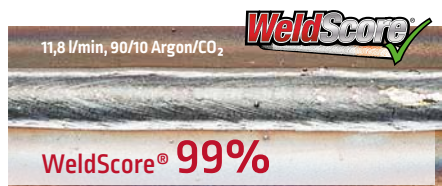


WELDScore®

- Integrierte Qualitätsüberwachung
- Modellbasierte Schweißprozeßbewertung
- Einfache, leicht verständliche Qualitätsnote für jede Schweißnaht
- Überwacht aktuelle Bedingungen am Lichtbogen, keine externen Sensoren
- Echtzeit-Bewertung und Schwellwerteinstellung zur Beurteilung des Prozesses

MIG/MAG UND
MULTIPROZESS-INVERTER-
SCHWEISSGERÄTE

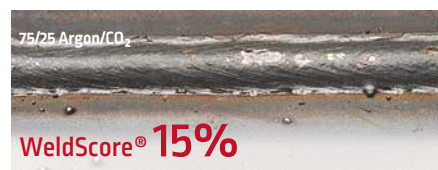
WeldScore® ist ein Instrument für die Fertigungsüberwachung konsistenter und wiederholbarer Schweißarbeiten auf Basis Ihrer Muster-Schweißbedingungen und ist kein Ersatz für Qualitätssicherungsverfahren wie zerstörungsfreie oder zerstörende Prüfung.



Akzeptables Ergebnis - Korrekter Gasfluss und Gasabdeckung sorgen für eine gute Schweißnaht ohne Poren.



Inakzeptable Schweißnaht - Zu geringer Gasfluss führt zu offensichtlicher Porosität.



Inakzeptable Schweißnaht - Falsche Gasmischung führt zu mehr Spritzern.

TRUE ENERGY®

True Energy® ist eine proprietäre Lincoln Electric Technologie, die das in jeder Power Wave® Stromquelle integrierte Regelsystem zur Messung und Berechnung der momentan in die Schweißnaht eingebrachten Energiemenge nutzt. Kunden können diesen Wert anschließend zusammen mit der Länge der Schweißnaht nutzen, um die Streckenenergie zu berechnen. Die Berechnung der Streckenenergie wird in der Schweißindustrie sehr häufig eingesetzt und die genaue Berechnung dieser Werte ist extrem wichtig.

- In alle Lincoln Electric Power Wave® Stromquellen eingebaut
- Einfache und genaue, regelgerechte Berechnung der Streckenenergie
- Keine weiteren Geräte oder Messinstrumente erforderlich
- Kann fortschrittliche Prozess-Stromkurven genau messen

Herkömmliche Berechnung der Streckenenergie	True Energy® Berechnung der Streckenenergie
$\text{WÄRME EINTRAG} = \frac{V \cdot A \cdot 60}{\text{Schweißgeschwindigkeit}} \text{ kJ/mm}$	$\text{WÄRME EINTRAG} = \frac{\text{True Energy®-Wert}}{\text{Nahtlänge}} \text{ kJ/mm}$



KOSTENLOSE POWER WAVE® SOFTWARE

KOSTENLOSES Upgrade Ihrer Power Wave® Software für die Stromquelle*

Greifen Sie auf die besten Branchenlösungen für das Schweißen zu.

Kostenlose Software Upgrades bedeutet:

- Neue Funktion
- Neue Version der Überwachungssoftware
- Neue innovative Stromkurven



UPGRADE IHRER
POWER WAVE®

FREEWARE

www.PowerWaveSoftware.com

* außer Weld Sequencer Produkten

**STEIGERUNG DER
ABSCHMELZ-
LEISTUNG**

**UM BIS ZU
50%!**

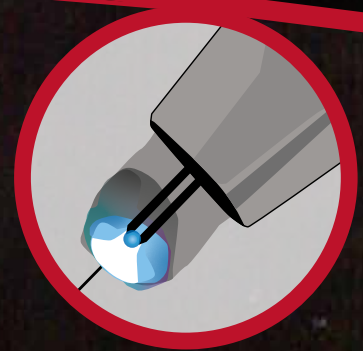
MIG/MAG UND
MULTIPROZESS-INVERTER-
SCHWEISSGERÄTE

HYPERFILL®

**NEUES MIG/MAG
DOPPELDRAHTVERFAHREN:
GRÖßERE NÄHTE
SCHNELLER SCHWEISSEN**

Mit **SUPRAMIG® HD HF-**
Drahtelektroden, speziell entwickelt
für HyperFill®

**INNOVATIVES
DOPPELDRAHT
-SYSTEM**



NEUES MIG/MAG-SYSTEM: ZWEI DRÄHTE – EIN LICHTBOGEN

Das innovative HyperFill® Doppeldrahtsystem nutzt zwei dünnere Drahtelektroden, um einen größeren Werkstofftropfen und Lichtbogenkegel zu erreichen. Dadurch entsteht ein großes Schweißbad mit guter Prozessbeherrschbarkeit sowie eine durchschnittlich um 50% höhere Abschmelzleistung als bei konventionellen Eindraht-Verfahren.

Die HyperFill®-Lösung

HyperFill®, die patentierte Doppeldraht MIG/MAG Lösung arbeitet mit einer speziellen Stromkurve, die zusammen mit dem Lincoln Electric Premium- Draht eine optimierte Lichtbogenleistung erzielt. Für diese geschützte Stromkurvenform ist eine Freischaltung über die Reveal Plattform erforderlich. Weitere Informationen: Dokument MC20-106

www.lincolnelectric.de



**LINCOLN®
ELECTRIC**

HYPERFILL® LÖSUNG

READY PAK MECHANISIERTES SCHWEISSEN

Geeignet für 2x1,0 mm Massivdraht. Für 1,2 mm und Metallpulverdraht separate Bestellung der Verschleißteile erforderlich.

MIG/MAG UND MULTIPROZESS-INVERTER-SCHWEISSGERÄTE



Produkt	Art.-Nr.	empfohlene Menge
HyperFill® Einlassbuchse	K4389-1	1
Magnum Pro Brennerschlauchpaket – 2,4 mm / 4,5 m	KP44-332-15	1
HyperFill® Kontaktspitze – 1,2 mm	KP4482-047	10
Gasdiffusor Hyperfill	KP4481-1	2
Düse HyperFill®	KP4120-1-75R	2
HyperFill® Antriebsrollen Set 1,2 mm (0,045)	KP4388-2	1
HyperFill® Antriebsrollen Set 1,2 mm (0,045) FCW	KP4388-3	1
Gateway Pendant	K4997-1	1



HyperFill® Einlassbuchse
K4389-1

Magnum Pro Brennerschlauchpaket – 2,0 mm / 4,5 m
KP44-564-15

HyperFill® Kontaktspitze – 1,0 mm
KP4482-040

Gasdiffusor Hyperfill
KP4481-1

Düse HyperFill®
KP4120-1-75R

HyperFill® Antriebsrollen Set 1,0 mm
KP4388-1

LIEFERUMFANG

- Power Wave® S500 K3168-1
- PF84 Pak K3329-2-P single oder K3331-2-P dual
- Doppelspulenhalter K14207-1
- Coolarc® 50 K14050-1
- PowerWave® Fahrwagen K3059-4
- Magnum Pro One 4,5 m Pak 2 x 1 mm K4651-040
- Massekabel 5m und Kühlmittel im Lieferumfang

Produkt	Art.-Nr.
HyperFill® Ready Pak single CE	K14209-2
HyperFill® Ready Pak dual CE	K14210-2
HyperFill® One Pak single CE	K14365-2
HyperFill® One Pak dual CE	K14377-2

Zwischenschlauchpaket zum Ready Pak nach gewünschter Länge

Produkt	Art.-Nr.
Schlauchpaket 3 m (95 mm ² , 5-polig/5-polig)	K10349-PGW-3M
Schlauchpaket 5 m (95 mm ² , 5-polig/5-polig)	K10349-PGW-5M
Schlauchpaket 10 m (95 mm ² , 5-polig/5-polig)	K10349-PGW-10M
Schlauchpaket 15 m (95 mm ² , 5-polig/5-polig)	K10349-PGW-15M
Schlauchpaket 20 m (95 mm ² , 5-polig/5-polig)	K10349-PGW-20M



Option:
PF84 HyperFill®
Fahrwagen
K14331-1



ROBOTIC ONE PAK

Produkt	Art.-Nr.
Robotic Power Wave® S700 one pak	K14292-1

LIEFERUMFANG

- Power Wave® S700 K3279-1
- Autodrive 4R220 K3561-1
- Autodrive 19 Steuerung K3004-2
- Cool Wave™ 20S K4713-1

Roboterbrenner und Roboterzubehörset sind je nach Robotermodell separat zu bestellen.

Bitte wenden Sie sich an Ihren Lincoln-Ansprechpartner.



Produkt	Art.-Nr.	Powertec® i350S	Powertec® i420S	Powertec® i500S	Speedtec® 400SP	Speedtec® 500SP	Flextec® 350XP	Flextec® 650X	Power Wave® S500	Power Wave® S700
Power Feed® 25M (Aluminiumgehäuse)	K2536-4				•	•	•	•	•	•
Power Feed® 25M (Kunststoffgehäuse)	K2536-5				•	•	•	•	•	•
LF52D	K14335-1	•	•	•	•	•				
LF56D	K14336-1	•	•	•	•	•				
Power Feed® 22	K14110-1						•	•	•	•
Power Feed® 26	K14138-1						•	•	•	•
Power Feed® 56D	K14392-1								•	

CROSSLINC-VORSCHUBGERÄTE

LN-25X™	K4267-4						•	•		
Activ8X™	K3519-2						•	•		
Activ8X® Pipe™	K5240-1						•			

ANALOG VORSCHUBGERÄTE (14-POLIG STEUERKABEL) ODER ACROSS-THE-ARC (ÜBER DEN LICHTBOGEN)

Linc Feed 33	K14030-1W						•	•		
Linc Feed 33S	K14051-1						•	•		
LN-25 Pro	K2613-5						•	•		
LN-25 Pro Dual	K2614-8						•	•		
FlexFeed 74HT	K3883-x						•	•		
Flex Feed 84 Single Bench	K5000-x						•	•		
Flex Feed 84 Dual Bench	K5002-x						•	•		

OPTIONEN

Power Wave® Advanced Modul	K3685-1								•	
Power Wave® STT® Modul	K2921-1								•	
Power Wave® Modul für kabellose Kommunikation	K4352-1								•	
Power Wave® Modul für kabellose Kommunikation (nur S700)	K4352-2									•



Power Feed® 22
K14110-1

Power Feed® 26
K14138-1

Activ8X™
K3519-2

LN-25X™
K4267-4

Power Feed® 56D
K14392-1



Power Feed® PF25M
[A1/P]
K2536-4 K2536-5

Power Feed® 84 SINGLE
K3329-1-P

Power Feed® 84 DUAL
K3331-1-P

LF52D
K14335-1

LF56D
K14336-1

LG PROMIG 230T



LG PROMIG 270



LG PROMIG 300



LG PROMIG 400



LG PROMIG 330W



LG PROMIG 400W



LG PROMIG 500W



Siehe Seite 9

Weitere Informationen Seite 85

MIG/MAG UND MULTIPROZESS-INVERTER-SCHWEISSGERÄTE

Produkt	Art.-Nr.	Speedtec® 180C	Speedtec® 200C	Speedtec® 215C	Quickmig™ 250/300	Powertec® i250C Standard	Powertec® i320C Standard	Powertec® i250C Advanced	Powertec® i320C Advanced	Powertec® i380C Advanced	Powertec® i450C Advanced	Powertec® i350S	Powertec® i420S	Powertec® i500S	Speedtec® 320CP	Speedtec® 400SP	Speedtec® 500SP	Flextec® 350XP	Flextec® 650X	PowerWave® C300 CE	PowerWave® S500 CE	PowerWave® S700 CE	
KÜHLGERÄTE																							
Cool Arc® 26	K14182-1																						
Cool Arc® 40	K1813-1																						
Cool Arc® 46	K14105-1																						
Cool Arc® 50	K14050-1																						
Cool Wave™ 20S	K4713-1																						
Cool Arc® 60	K14297-1																						
Freezcool – Kühlflüssigkeit für Brenner (9,6 l)	W000010167																						
FAHRWAGEN																							
Fahrwagen mit 4 Rädern (180C/200C)	K14114-1	•	•																				
Werkzeugkasten für Fahrwagen (180C/200C)	K14115-1	•	•																				
Fahrwagen mit 2 Rädern	W000375730																						
Fahrwagen mit 4 Rädern (Speedtec® 400SP/500SP)	K14096-1																						
Fahrwagen mit 4 Rädern (180C/200C)	K14298-1																						
Fahrwagen mit 4 Rädern (Dual Drahtvorschübe + 2 Gasflaschen)	K14346-1																						
Fahrwagen mit 4 Rädern (Flextec & Power Wave)	K3059-4																						
Fahrwagen mit 4 Rädern (Power Wave®S)	K14085-1																						
Fahrwagen Adapter-Kit (Speedtec 320CP)	K14193-1																						
ROLLEN																							
Vorschubrollen Satz (1 Stck. / Durchmesser 37 mm) *	KP14016-XX	•	•	•																			
Vorschubrollen Satz (2 Stck. / Durchmesser 37 mm) *	KP14017-XX																						
Vorschubrollen Satz (4 Stck. / Durchmesser 37 mm) *	KP14150-XX																						
Aluminiumschweißen Kit 1,0-1,2	W000277622																						
Vorschubrollen Satz für Massivdraht *	KP1696-X																						
Vorschubrollen Satz für Fülldraht *	KP1697-X																						
Vorschubrollen Satz für Aluminiumdraht *	KP1695-X																						
Vorschubrollen Satz (1 Stck. / Durchmesser 37 mm) *	KP69025-X																						

* Einzelheiten finden Sie im Kapitel "Optionen"



Cool Arc® 46
K14105-1

Cool Arc® 50
K14050-1

Cool Arc® 60
K14297-1



















Cool Wave™ 20S
K4713-1

Cool Arc® 26
K14182-1

Fahrwagen für Inverter
und Drahtvorschub
K3059-4

Produkt	Art.-Nr.	Speedtec® 180C	Speedtec® 200C	Speedtec® 215C	Quickmig™ 250/300	Powertec® 1250C Standard	Powertec® 1320C Standard	Powertec® 1250C Advanced	Powertec® 1320C Advanced	Powertec® 1380C Advanced	Powertec® 1450C Advanced	Powertec® 1350S	Powertec® 1420S	Powertec® 1500S	Speedtec® 320CP	Speedtec® 400SP	Speedtec® 500SP	Flextec® 350XP	Flextec® 650X	Power Wave® C300	Power Wave® S500	Power Wave® S700	
Set Wasseranschluss	K14208-1											•	•	•									
Staubfilter	W000373703														•								
Adapter für Drahtspule 200 mm	R-1019-125-1/08R			•	•	•	•	•	•	•	•				•								
Adapter für Drahtspule 300 mm	K10158-1			•	•																		
Adapter für Drahtspule 300 mm	K10158			•	•	•	•	•	•	•	•				•						•		
Adapter M14/Dinse (F)	K10376																				•		•
S700 CE-Filter	K1444-7																						•
Kit Ausgangsanschlüsse (1350S)	K14196-1											•											
Kit Ausgangsanschlüsse (1420/500S)	K14202-1												•	•									
Kit Ausgangsanschlüsse (400SP/500SP)	K14337-1															•	•						
Schnellanschluss Drahtfass	K14204-1					•	•	•	•	•	•												

* Einzelheiten finden Sie im Kapitel "Optionen"

					
Kabelkits W000011138 W000260683 W000260684 W000011139 W000260681 W000260682	Massekabel GRD-400A-70-10M GRD-400A-70-15M	Elektrodenhalter E/H-300A-50-5M	Zwischenschlauchpaket K10349-PG-3M K10349-PGW-5M	Fusspedal Amptrol™ K870	Fernbedienung K10095-1-15M
					
ArcLink® /Linc-Net® Steuerkabel K1543-8	Hochleistungsfähiges ArcLink® Steuerkabel K2683-25 K2683-50 K2683-100	Schweißstromkabel - Kabelschuh beidseitig K1842-35	Steuerkabel (Hochleistung) K1785-12 K1785-25	6-polig /12-polig-Adapter K2909-1	Set Wasseranschluss K590-6
					
Devicenet Kit K2827-2	AutoDrive® 19 Regler K3004-1	Adapter WIG Euro KP10519-8	Adapter für Drahtspule 300 mm K10158	Adapter für Drahtspule 300 mm K10158-1	Fernbedienung RC-7 Advanced K14203-1



**DRAHTVORSCHUBGERÄTE
ZUM MIG/MAG SCHWEISSEN**

**DRAHTVORSCHUB-
GERÄTE ZUM MIG/MAG
SCHWEISSEN**

MODELL ART.-NR.

EINGANG	AUSGANG	DRAHTDURCHMESSER (mm)					EIGENSCHAFTEN													
Eingangsspannung	Strom@ED	Massivdrähte	Fülldrähte	Aluminiumdrähte	Drahtvorschubsystem	A/V-Anzeige	Maximale Drahtspulengröße (mm)	Räder	EURO-Anschluss	Anschluss für Elektrode	Interner Schütz	Durchflussmesser	CC / CV-Schalter	Synergie	Steuerkabel	Über den Lichtbogen	ArLink	CrossLink	MIG Schweißbrennmerkling	Gewährleistung (Jahre)

Digital

Werkstatt

Power Feed® 56D	K14392-1	40V DC	500A /60%	0,8-1,6	1,0-1,6	1,0-1,6	4R	TFT	300	• • •	0	•	5P						A/W	3
LF-52D	K14335-1	40V DC	500A /60%	0,8-1,6	0,9-1,6	1,0-1,6	4R	LED	300	• • •	0	•	5P						A/W	3
LF-56D	K14336-1	40V DC	500A /60%	0,8-1,6	0,9-1,6	1,0-1,6	4R	TFT	300	• • •	0	•	5P						A/W	3
Power Feed® 84 CE Single Ready PAK	K3329-1-P	40V DC	600A /60%	0,6-2,4	0,8-2,8	0,9-2,4	4R	LED	bis 27 kg	•		•	5P	•					A/W	3
Power Feed® 84 CE Dual Ready PAK	K3331-1-P	40V DC	600A /60%	0,6-2,4	0,8-2,8	0,9-2,4	4R (2)	LED	bis 27 kg	•		•	5P	•					A/W	3

Koffer (kompakt)

Power Feed® 22	K14110-1	40V DC	500A /60%	0,8-1,6	1,0-1,6	1,0-1,6	4R	LED	300	• •	0	•	5P	•					A/W	3
Power Feed® 26	K14138-1	40V DC	500A /60%	0,8-1,6	1,0-1,6	1,0-1,6	4R	TFT	300	• •	0	•	5P	•					A/W	3
Power Feed® 25M [Aluminiumgehäuse]	K2536-4	40V DC	500A /60%	0,6-1,6	0,8-2,0	0,9-1,6	2R (1)	LED	300	0	0	•	5P	•					A/W	3
Power Feed® 25M [Kunststoffgehäuse]	K2536-5	40V DC	500A /60%	0,6-1,6	0,8-2,0	0,9-1,6	2R (1)	LED	300	0	0	•	5P	•					A/W	3

Analog

Werkstatt

Linc Feed 24M	K14065-1W	34-44V AC	500A /60%	0,8-1,6	1,0-1,6	1,0-1,6	4R	LED	300	• •				9P					A/W	3
Linc Feed 24M Pro	K14066-1W	34-44V AC	500A /60%	0,8-1,6	1,0-1,6	1,0-1,6	4R	LED	300	• •		•	9P						A/W	3
Linc Feed 33	K14030-1W	34-44V AC	500A /60%	0,8-1,6	1,0-1,6	1,0-1,6	4R	LED	300	• •			9P						A/W	3
Linc Feed 33S	K14051-1	34-44V AC	500A /60%	0,8-1,6	1,0-1,6	1,0-1,6	4R	LED	200	• •	•		9P						A/W	3
Flex Feed 74HT	K3883-x	24-42V AC	600A /60%	0,6-2,4	0,8-2,8	0,9-2,4	4R	LED	bis 27 kg	0			14P						A/W(O)	3
Flex Feed 84 Single	K5000-x	24-42V AC	600A /60%	0,6-2,4	0,8-2,8	0,9-2,4	4R	LED	bis 27 kg	0			14P						A/W(O)	3
Flex Feed 84 Dual	K5002-x	24-42V AC	600A /60%	0,6-2,4	0,8-2,8	0,9-2,4	4R (2)	LED	bis 27 kg	0			14P						A/W(O)	3

Koffer (kompakt)

LN-25 Pro	K2613-5	15-110V DC	450A /60%	0,6-1,6	0,8-2,0	0,9-1,6	2R (1)	•	300	0	• • •		•						A	3
LN-25 Pro Dual	K2614-8	15-110V DC oder 24-42V AC	450A /60%	0,6-1,6	0,8-2,0	0,9-1,6	2R (1)	LED	300	0	• • •		14P	•					A	3
LN-25X	K4267-4	15-110V DC	450A /60%	0,6-1,6	0,8-2,0	0,9-1,6	2R (1)	LED	300	0	•		•	•					A	3
Activ8X	K3519-2	15-110V DC	330A /60%	0,6-1,6	0,8-2,0	0,9-1,6	2R (1)	LED	200	0			•	•					A	3
Activ8X® Pipe™	K5240-1	60-90V DC	275A /60%	0,9-1,2	1,0-1,2	0,9-1,6	2R (1)	LED	200	0	•	•	•	•	•				A	3

(1) MAXTRAC Drahtantriebsystem
 (2) Zwei Drahtvorschubsysteme
 O – Optional
 W(O) – Wasser optional

DRAHTVORSCHUBGERÄTE
ZUM MIG/MAG SCHWEISSEN



POWER FEED® 56D

Digitales Drahtvorschubgerät für Power Wave.

- Voll ausgestattet, leicht zu handhaben
- Antriebssystem mit vier Rollen und leistungstarkem Motor
- 7-Zoll TFT Bildschirm, Volltext, Displayabdeckung
- 50 Speicherplätze
- Optimierte Spulenhaltung, Innenbeleuchtung
- Push-Pull Funktion
- Standardmäßig mit Rädern und Kranöse ausgestattet

LIEFERUMFANG

- Antriebsrolle 1,0-1,2 mm
- Benutzerhandbuch (USB-Stick)



Eingang

40 VDC

Ausgang

4WD 5300

Produkt	Art.-Nr.	Antriebsrollen	Kühlung	Strom@ED	Eingangsspannung	Drahtvorschubgeschwindigkeit (m/min)	Drahtdurchmesser (mm)			Gewicht (kg)	Abmessungen H x B x T (mm)
							Massivdraht	Fülldraht	Aluminium		
Power Feed® 56D	K14392-1	4R	A/W	500A@60%	40V DC	1,5-22	0,8-1,6	1,0-1,6	1,0-1,6	17,7	302 x 642 x 516

LF-52D & LF-56D

Entwickelt für die Verwendung mit neuen Powertec-iS-Stromquellen.

- NEU: Datum&Kalender, Lautsprecher, robustere Wahlschalter (LF56D).
- Kleine, robuste und einfach zu handhabende DV-Geräte mit hellen digitalen Anzeigen.
- Digitales Kommunikationssystem zum Schweißen, beste Wahl für eine problemlose, schnelle Verbindung mit der Stromquelle.
- Perfekte Förderung, 4-Rollen-Antriebssystem mit leistungsstarkem Motor.
- Leicht verständliche Bedienfelder erleichtern die Einstellung der Schweißparameter.
- Optimierte Installation von Drahtspulen, Sichtfenster und Hebeöse.
- Standardmäßig mit Rädern ausgestattet

LIEFERUMFANG

- Antriebsrolle 1,0-1,2 mm
- Benutzerhandbuch (USB-Stick)




Eingang

40 VDC

Ausgang

4WD 5300



Produkt	Art.-Nr.	Antriebsrollen	Kühlung	Strom@ED	Eingangsspannung	Drahtvorschubgeschwindigkeit (m/min)	Drahtdurchmesser (mm)			Gewicht (kg)	Abmessungen H x B x T (mm)
							Massivdraht	Fülldraht	Aluminium		
LF52D (Standard)	K14335-1	4R	A/W	500A@60%	40V DC	1,5-22	0,8-1,6	1,0-1,6	1,0-1,6	17	302 x 642 x 516
LF56D (Advanced)	K14336-1									17,7	

POWER FEED® 22 & 26

Tragbare, digitale Drahtvorschubgeräte.

- Robustes Kunststoffgehäuse aus Polycarbonat, hitzebeständig, leichtes und kompaktes Design, so dass das Gerät auch an weiter entfernte oder schwer zugängliche Orte transportiert werden kann.
- Erstklassiges Antriebssystem - neuer 4-Rollen-Antrieb, leicht zugänglich, sorgt für mehr Effizienz und Zuverlässigkeit bei der Förderung verschiedener Drahtarten (insbesondere Aluminiumdrähte).
- Gehärtet, einsatzbereit, perfekt für die allgemeine Fertigung, Werften, Baustellen und den Einsatz mit langen Schlauchpaketen.
- Innenbeleuchtung für das Antriebssystem mit leistungsstarken LEDs.
- Benutzerschnittstelle - LED mit hellen, digitalen Anzeigen.

LIEFERUMFANG

- Antriebsrollen 1,0-1,2 mm Stahl
- Durchflussmesser



Eingang

40 VDC

Ausgang



S300

Produkt	Art.-Nr.	Antriebsrollen	Kühlung	Strom@ED	Eingangsspannung	Drahtvorschubgeschwindigkeit (m/min)	Drahtdurchmesser (mm)			Gewicht (kg)	Abmessungen H x B x T (mm)
							Massivdraht	Fülldraht	Aluminium		
PF-22	K14110-1	4R	Luft/Wasser	500A@60%	40V DC	1-22	0,8-1,6	0,9-1,6	1,0-2,4	14,8	380 x 220 x 590
PF-26	K14138-1									15,2	

POWER FEED® 25M

Premium-Schweißlösung mit tragbarem Design!

- Robust gebaut für raue Umgebungen. Ob allgemeiner Stahlbau oder Schiffbau, dieses Gerät erfüllt die Erwartungen. Standardmäßig in robustem Aluminium- oder Kunststoffgehäuse.
- Innenbeleuchtung für das Antriebssystem mit leistungsstarken LEDs,
- Eingebaute Heizung zur Kontrolle der Feuchtigkeit der Zusatzwerkstoffe, die warm und geschützt in einem geschlossenen Fach aufbewahrt werden.
- Das Mode Select Panel (MSP4) ermöglicht einen einfachen Zugriff auf die Power Wave®-Stromkurven-Bibliothek. Erweiterte Bedienelemente und Einstellungen mit nur einem Fingertipp!
- Mit den Dual-Process- und Speichertasten können Sie ein A- und ein B-Verfahren einrichten und das Umschalten während des Betriebs vereinfachen!



Eingang

40 VDC

Ausgang



S300

Produkt	Art.-Nr.	Antriebsrollen	Kühlung	Strom@ED	Eingangsspannung	Drahtvorschubgeschwindigkeit (m/min)	Drahtdurchmesser (mm)			Gewicht (kg)	Abmessungen H x B x T (mm)
							Massivdraht	Fülldraht	Aluminium		
Power Feed® 25M (Aluminiumgehäuse)	K2536-4	2R	Luft	500A@60%	40V DC	1,3-20,3	0,6-1,6	0,8-2,0	0,9-1,6	15,9	368 x 216 x 597
Power Feed® 25M (Kunststoffgehäuse)	K2536-5										

POWER FEED® 84 SINGLE & DUAL

Einzel- und Doppelvorschubgeräte.

- Hervorragende Lichtbogenleistung bei Stahl, Edelstahl, Aluminium und anderen Werkstoffen.
- Waveform Control Technology® - mit patentierten Verfahren wie Pulse-On-Pulse® (für ein WIG-ähnliches Nahtbild) und Power Mode® (für einen stabilen Lichtbogen bei niedrigen Stromstärken).
- Mit ArcLink® - dem führenden digitalen Kommunikationssystem für das Schweißen, beste Wahl für eine problemlose, schnelle Verbindung mit der Stromquelle.
- MIG/MAG-Puls-Verfahren - hervorragend geeignet für spritzerarme Anwendungen, niedrigen Wärmeeintrag und Zwangslagen - macht praktisch jeden Bediener zu einem besseren Schweißer!
- Leicht verständliche Benutzerschnittstelle mit großen digitalen Anzeigen erleichtert die Einstellung der Schweißparameter.
- Push-Pull-Fähigkeit für hohe Leistung auf Aluminium.

Eingang

40 VDC

Ausgang



Bis zu 27 kg

LIEFERUMFANG

- Steuerkabel
- Antriebsrolle, 1,2 mm V-Nut
- Antriebsrolle, 1,2 mm V-Nut



DRAHTVORSCHUBGERÄTE ZUM MIG/MAG SCHWEISSEN

Produkt	Art.-Nr.	Antriebsrollen	Kühlung	Strom@ED	Eingangsspannung	Drahtvorschubgeschwindigkeit (m/min)	Drahtdurchmesser (mm)			Gewicht (kg)	Abmessungen H x B x T (mm)
							Massivdraht	Fülldraht	Aluminium		
Power Feed® 84 CE Single	K3329-1-P	4R	Luft/Wasser	600A@60%	40V DC	2-30	0,6-2,4	0,8-2,8	0,9-2,4	25,8	450 x 430 x 770
Power Feed® 84 CE Dual, U/I, Doppel-Spulenhalter	K3331-1-P	4R (2)								43,2	450 x 590 x 850

(2) Zwei Drahtvorschubsysteme

Produkt	Art.-Nr.	Digitale Anzeigen	Grafische Anzeige	Synergie	Voreinstellung	2T/4T-Schalterfunktion	Fördern ohne Schweißen / Gasspülen	Lichtbogensteuerung / Induktivität	Verfahren starten	Kraterfüllen	Einfädeln	Rückbrennen	Gas-Vorströmen / -Nachströmen	Speicher	Begrenzungen	USB	Sperrfunktion	Verfahren A/B	Eingebaute Durchflussmesser	Beleuchtung für Antriebssystem	Push-Pull kompatibel
Power Feed® 25M (Aluminiumgehäuse)	K2536-4	•		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•			•	Option	•	•
Power Feed® 25M (Kunststoffgehäuse)	K2536-5	•		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•			•	Option	•	•
Power Feed® 84 CE Single	K3329-1-P	•		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•			•			•
Power Feed® 84 CE Dual	K3331-1-P	•		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•			•			•
LF-52D	K14335-1	•		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•				Option	•	
LF-56D	K14336-1		• [7]	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•			•	Option	•	•
Power Feed® 56D	K14392-1		• [7]	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•			•	Option	•	•

LINC FEED 24M & 24M PRO

Klein, robust, flexibel und komplett.

- Kontinuierliche Steuerung der Drahtvorschubgeschwindigkeit.
- Auswahl Schaltermodus für 2-Takt oder 4-Taktfunktion.
- Gasspülung - Lichtbogenzünden mit vollem Gasschutz.
- Burnback - verhindert das Anhaften des Drahtes im Schweißbad.
- Fördern ohne Schweißen - zum Einführen des Drahtes.
- Lieferung auf Fahrwagen.

LIEFERUMFANG

- Antriebsrollen Satz 1,0-1,2 mm



Eingang



Ausgang



5300

Produkt	Art.-Nr.	Antriebsrollen	Kühlung	Strom@ED	Eingangsspannung	Drahtvorschubgeschwindigkeit (m/min)	Drahtdurchmesser (mm)			Gewicht (kg)	Abmessungen H x B x T (mm)
							Massivdraht	Fülldraht	Aluminium		
LF-24M	K14065-1W	4R	A/W	500A / 60%	34-44V AC	1-20	0,8-1,6	1,0-1,6	1,0-1,6	17	440 x 275 x 636
LF-24M PRO	K14066-1W										

LINC FEED 33 & 33S

Klein, robust, flexibel und komplett.

- Kleiner, robuster, einfach zu handhabender Drahtvorschub mit hellen, digitalen Spannungs- und Stromanzeigen.
- Hervorragende Antriebssysteme mit 4 großen Rollen und leistungsstarkem Motor.
- Der elektronische Regelkreis garantiert eine konstante Drahtvorschubgeschwindigkeit.

LIEFERUMFANG

- Antriebsrollen Satz 1,0-1,2 mm



Eingang



Ausgang



5200

5300

LF 33S LF 33

Produkt	Art.-Nr.	Antriebsrollen	Kühlung	Strom@ED	Eingangsspannung	Drahtvorschubgeschwindigkeit (m/min)	Drahtdurchmesser (mm)			Gewicht (kg)	Abmessungen H x B x T (mm)
							Massivdraht	Fülldraht	Aluminium		
LF-33	K14030-1W	4R	A/W	500A/60%	34-44V AC	1-20	0,8-1,6	1,0-1,6	1,0-1,6	17	460 x 270 x 636
LF-33S	K14051-1										

LN-25 PRO & PRO DUAL

Tragbare Drahtvorschubgeräte.

- Funktionen - alle Modelle: 2-Takt/4-Takt Funktion: Komfort für lange Schweißnähte; robustere Spindelkonstruktion mit eingebauter Bremse.
- Funktionen - Standard: analoges Spannungsmessgerät mit LED-Polaritätsanzeige passt sich automatisch an die Schweißpolarität an.
- Funktionen - Dual-Power Modell: digitale Anzeige zur genauen Kontrolle, Display zeigt Drahtvorschubgeschwindigkeit oder Stromstärke und Schweißspannung an.
- Zuverlässigkeit - leichtes, schlagfestes und schwer entflammables Polycarbonat-Gehäuse zum Schutz der Komponenten. Platinen zum Schutz vor Feuchtigkeit und Korrosion in Gehäuse vergossen. Die Spulenverriegelung verhindert ein Beschädigen der Spindel.
- Wartungsfreundlichkeit - Das Gehäuse kann in weniger als fünf Minuten ausgetauscht werden - Ausfallzeiten entfallen.



Eingang



Ausgang



S300

Produkt	Art.-Nr.	Antriebsrollen	Kühlung	Strom@ED	Eingangsspannung	Drahtvorschubgeschwindigkeit [m/min]	Drahtdurchmesser (mm)			Gewicht (kg)	Abmessungen H x B x T (mm)
							Massivdraht	Fülldraht	Aluminium		
LN 25 Pro	K2613-5	2R	Luft	450A@60%	15-110V DC	1,3-17,7	0,6-1,6	0,8-2,0	0,9-1,6	16	381 x 221 x 599
LN 25 Pro Dual	K2614-8				15-110V DC oder 24-42V AC						

LN-25X

Volle Kontrolle ohne Steuerkabel.

- Fernsteuerung der voreingestellten Spannung ohne Steuerkabel.
- 4-Takt Schaltermodus erleichtert lange Schweißnähte.
- Messen der Lichtbogenzeit zur Bestimmung von Wartung und Produktivität.
- Digitale Anzeigen für Spannung, Strom und Drahtvorschubgeschwindigkeit.
- Das industrieerprobte Maxtrac® Antriebssystem sorgt für zuverlässige Förderung und einfaches Umrüsten.
- Vollständig gekapselte und gegen Umwelteinflüsse geschützte Elektronik.
- Das austauschbare, schwer entflammable Gehäuse kann in weniger als fünf Minuten installiert werden.
- Crosslinc™ -Technologie.
- True Voltage Technology™ (TVT™) kompensiert automatisch Spannungsabfälle durch lange Schweißkabel.

LIEFERUMFANG

- Twist-Mate (Dinse) Steckverbinder
- Im DV-Gerät integrierter Durchflussmesser



Eingang



Ausgang



S300

Produkt	Art.-Nr.	Antriebsrollen	Kühlung	Strom@ED	Eingangsspannung	Drahtvorschubgeschwindigkeit [m/min]	Drahtdurchmesser (mm)			Gewicht (kg)	Abmessungen H x B x T (mm)
							Massivdraht	Fülldraht	Aluminium		
LN-25X CE	K4267-4	2R	Luft	450A@60%	15-110V DC	1,3-17,7	0,6-1,6	0,8-2,0	0,9-1,6	17	376 x 221 x 589

ACTIV8X™

Tragbares Drahtvorschubgerät.

- Schlagfestes, flammhemmendes Gehäuse bietet robuste Haltbarkeit unter rauen Bedingungen.
- Eingelassene Platinen für Feuchtigkeits- und Korrosionsschutz.
- Maxtrac® Antriebssystem - das hochbelastbare Antriebssystem aus Aluminiumguss sorgt für zuverlässigen Vorschub und Langlebigkeit.
- Die Tachometer-Rückmeldung gewährleistet eine genaue Drahtvorschubgeschwindigkeit.
- Eines der leichtesten DV-Geräte, die heute auf dem Markt erhältlich sind.
- Geeignet für Drahtspulen mit einem Durchmesser von bis zu 203 mm.
- Die CrossLinc-Technologie: Outputsteuerung über die Schweißleitungen.
- Kein Steuerkabel erforderlich!
- True Voltage Technology™ (TVT™) kompensiert automatisch Spannungsabfälle durch lange Schweißkabel.

Eingang



Ausgang



5200



LIEFERUMFANG

- Twist-Mate (Dinse) Steckverbinder

 DRAHTVORSCHUBGERÄTE
ZUM MIG/MAG SCHWEISSEN

Produkt	Art.-Nr.	Antriebsrollen	Kühlung	Strom@ED	Eingangsspannung	Drahtvorschubgeschwindigkeit (m/min)	Drahtdurchmesser (mm)			Gewicht (kg)	Abmessungen H x B x T (mm)
							Massivdraht	Fülldraht	Aluminium		
Activ8X CE	K3519-2	2R	A	330A/60%	15-110 VDC	1,3-177	0,6-1,6	0,8-2,0	0,9-1,6	12,2	298 x 193 x 503

NEU

ACTIV8X® PIPE™

Tragbares Drahtvorschubgerät.

- Perfekt zum Rohrschweißen - mit STT® und MIG Puls.
- Schlagfestes, flammhemmendes Gehäuse bietet robuste Haltbarkeit unter rauen Bedingungen.
- Maxtrac® Antriebssystem - das hochbelastbare Antriebssystem aus Aluminiumguss sorgt für zuverlässigen Vorschub und Langlebigkeit.
- Die Tachometer-Rückmeldung gewährleistet eine genaue Drahtvorschubgeschwindigkeit.
- Eines der leichtesten DV-Geräte, die heute auf dem Markt erhältlich sind.
- Geeignet für Drahtspulen mit einem Durchmesser von bis zu 203 mm.
- Die CrossLinc-Technologie: Outputsteuerung über die Schweißleitungen. Kein Steuerkabel erforderlich!
- True Voltage Technology™ (TVT™) kompensiert automatisch Spannungsabfälle durch lange Schweißkabel.

Eingang



Ausgang



5200



LIEFERUMFANG

- Rollen 0,9 / 1,2 mm für Massivdraht
- Brenneradapter K1500-2
- Twist-Mate (Dinse) Steckverbinder

Produkt	Art.-Nr.	Antriebsrollen	Kühlung	Strom@ED	Eingangsspannung	Drahtvorschubgeschwindigkeit (m/min)	Drahtdurchmesser (mm)			Gewicht (kg)	Abmessungen H x B x T (mm)
							Massivdraht	Fülldraht	Aluminium		
Activ8X® Pipe™	K5240-1	2R	A	275A/27V/60% 250A/25V/100%	60-90VDC	1,3 - 20,3	0,9-1,2	1,0-1,2	0,9-1,6	22,45	496 x 207 x 534

FLEX FEED® 74 HT

Leistungsstark.

- Drahtvorschubgerät mit hohem Drehmoment für industrielle Anwendungen.
- Optionaler Fugenhobelbolzen mit Schaltschützen (elektrische Isolierung).
- 2-Takt/4-Takt Schaltermodus erhöht den Bedienerkomfort bei längeren Schweißnähten.
- Die Zuführung kann auf der rechten oder linken Seite des Schweißantriebsgehäuses angeordnet werden, um eine einfache Integration an jedem Arbeitsplatz zu ermöglichen.

LIEFERUMFANG

- Digitale Benutzerschnittstelle
- 3m Steuerkabel
- Brenneradapter, Standard Kit Nr. 4
- Spulenhalter für hohe Beanspruchung
- Hebeöse
- Fugenhobel-Kit



Eingang



Ausgang



up to 27 kg

Produkt	Art.-Nr.	Antriebsrollen	Kühlung	Strom@ED	Eingangsspannung	Drahtvorschubgeschwindigkeit (m/min)	Drahtdurchmesser (mm)			Gewicht (kg)	Abmessungen H x B x T (mm)
							Massivdraht	Fülldraht	Aluminium		
Flex Feed 74HT, einfache U/I, Spulenhalter hohe Beanspruchung	K3883-11	4R	A	600A@60%	24-42V AC	1,3-19	0,6-2,4	0,8-3,2	0,9-2,4	24,9	338 x 394 x 599 (t)
Flex Feed 74HT, einfache U/I, Spulenhalter hohe Beanspruchung	K3883-12									28,5	
Flex Feed 74HT, einfache U/I, Fugenhobel-Kit	K3883-14										

(t) Nur Drahtvorschub

FLEX FEED® 84

Drahtvorschub für anspruchsvolle industrielle Anwendungen und hohe Produktivität

- Vier Speicherplätze mit Begrenzungen und Verriegelungen für die Verfahrensteuerung.
- Äußerst gleichmäßige Vorschubleistung auch über lange Strecken und bei Drähten mit großem Durchmesser.
- Optional: elektrische Trennung des nicht aktiven Antriebs und Schweißbrenners für zusätzliche Sicherheit.
- Erweitertes MaxTrac® Antriebsystem aus Aluminiumguss mit patentiertem Rollenwechsel ohne Werkzeug und geteilter Drahtführung.
- Flexible Konfiguration für alle Anwendungen (einfach, doppelt, auf der Anlage, auf Trägern).

LIEFERUMFANG

- Benutzerschnittstelle
- Spulenhalter für hohe Beanspruchung
- Standard-Schweißbrenneradapter Kit Nr. 2 - Nr. 4
- Steuerkabel K1797-10
- Einlassbuchse K1551-2

5-JAHRE GARANTIE



Eingang



Ausgang



up to 27 kg

Produkt	Art.-Nr.	Antriebsrollen	Kühlung	Strom@ED	Eingangsspannung	Drahtvorschubgeschwindigkeit (m/min)	Drahtdurchmesser (mm)			Gewicht (kg)	Abmessungen H x B x T (mm)
							Massivdraht	Fülldraht	Aluminium		
Flex Feed 84 Keine U/I.	K5000-1	4R	A	600A@60%	24-42V AC	1,3-20,3	0,6-2,4	0,8-3,2	0,9-2,4	16,3	419 x 394 x 711 (t)
Flex Feed 84 mit U/I, Spulenhalter hohe Beanspruchung	K5000-2									25,4	
Flex Feed 84 (keine U/I) One-Pack	K5000-11									28,1	
Flex Feed 84 Dual	K5002-2	4R (z)								45,8	419 x 572 x 777 (t)

(t) Nur Drahtvorschub

(z) Zwei Drahtvorschubsysteme

Produkt	Art.-Nr.	Digitale Anzeigen	2T/4T-Schalterfunktion	Fördern ohne Schweißen/ Gasspülen	Rückbrennen	Einfädeln	Gas-Vorströmen/ -Nachströmen	Verfahren starten	Kraterfüllen	Synergie	Punktschweißen	Verfahren A/B/C/D	Eingebauter Durchflussmesser
Linc Feed 24M	K14065-1W	•	•	•	•	•					•		
Linc Feed 24M Pro	K14066-1W	•	•	•	•	•	•			•			
Linc Feed 33	K14030-1W	•	•	•	•	•							
Linc Feed 33S	K14051-1	•	•	•	•	•							•
Flex Feed® 74HT	K3883-x	•	•	•	•		•						
Flex Feed® 84 Single	K5000-x	•	•	•	•	•	•	•	•		•	•	
Flex Feed® 84 Dual	K5002-x	•	•	•	•	•	•	•	•		•	•	
LN-25 Pro	K2613-5	•	•	•	Option		Option						
LN-25 Pro Dual	K2614-8	•	•	•	Option		Option						
LN-25X	K4267-4	•	•	•	•	•	•						•
Activ8X™	K3519-2	•	•	•	•	•	•						Option
Activ8X® Pipe™	K5240-1	•	•	•	•	•	•	•	•	•		•	

ZUBEHÖR

Produkt	Art.-Nr.	Linc Feed 33	Linc Feed 33S	Linc Feed 24M	Linc Feed 24M Pro	Linc Feed 52D	Linc Feed 56D / Power Feed® 56D	Flex Feed 74HT	Flex Feed 84 Single	Flex Feed 84 Dual	Power Feed® 84 CE Single	Power Feed® 84 CE Dual	Power Feed® 25M (Aluminiumgehäuse)	Power Feed® 25M (Kunststoffgehäuse)	LN-25 Pro	LN-25 Pro Dual	LN-25X	Activ8X / Activ8X® Pipe™	
FAHRWAGEN																			
Fahrwagen für hohe Beanspruchung (4 Räder)	K14032-1	•		•	•														
Fahrwagen HD (LF52D/56D und PF26)	K14350-1					•	•												
Montagekit für einen Drahtvorschub (1xPF4x)	K14161-1																		
Montagekit für zwei Drahtvorschübe (2xPF4x)	K14161-2																		
Montagekit Halterung	K4068-1							•	•	•	•	•							
Fahrwagen, vier Räder	K163-1							•	•	•	•	•							
ROLLEN																			
Vorschubrollen Satz (1 Stck. / Durchmesser 37 mm) *	KP14016-xx	• (7)		• (7)	• (7)														
Vorschubrollen Satz (2 Stck. / Durchmesser 37 mm) *	KP14017-xx	•		•	•														
Vorschubrollen Satz (2 Stck. / Durchmesser 37 mm) *	KP10344-xx		•																
Vorschubrollen Satz (4 Stck. / Durchmesser 37 mm) *	KP14150-xx					•	•												
Vorschubrollen Satz für Massivdraht *	KP1696-x												•	•	•	•	•	•	•
Vorschubrollen Satz für Fülldraht *	KP1697-x												•	•	•	•	•	•	•
Vorschubrollen Satz für Aluminiumdraht *	KP1695-x												•	•	•	•	•	•	•
Vorschubrollen Satz für Massivdraht und Fülldraht *	KP1505-x							•	•	•	•	•							
Vorschubrollen Satz für Aluminiumdraht *	KP1507-x							•	•	•	•	•							
KABEL																			
Schlauchpaket, luftgekühlt *	K10347-PG-xM	•	•	•	•														• (1)
Schlauchpaket, wassergekühlt *	K10347-PGW-xM	•	•	•	•														• (1)
Schlauchpaket, luftgekühlt *	K10349-PG-xM									•	•	•	•						
Schlauchpaket, wassergekühlt *	K10349-PGW-xM									•	•	•	•						
Schlauchpaket, luftgekühlt *	K14198-PG-xM					•	•												
Schlauchpaket, wassergekühlt *	K14199-PGW-xM					•	•												
Schweißkabelverlängerung 70mm ² (5; 10; 15; 30 m) TM (M)-TM (F)	K14166-x (x=1, 2, 3, 4)							•	•	•	•	•	•	• (3)	• (3)	• (3)	• (3)	•	•
Schweißkabelverlängerung 95mm ² (5; 10; 15; 30 m) TM (M)-TM (F)	K14167-x (x=1, 2, 3, 4)							•	•	•	•	•	•	• (3)	• (3)	• (3)	• (3)	•	•

* siehe Kapitel OPTIONEN
(1) mit K14095-1 Adapter 8P-14P

(2) mit K10376 (F) Adapter
(3) mit K10377 (M) Adapter

(4) mit K14120-1 Kit
(5) mit K2909-1 Adapter

(6) mit K14125-1 Kit
(7) mit 2 Stck



WIG-SCHWEISSGERÄTE

WIG-SCHWEISSGERÄTE

MODELL	ART.-NR.	EINGANG		AUSGANG			PROZESS				EIGENSCHAFTEN				
		Phasen	Frequenz (Hz)	Kennlinie	Polarität	Strombereich (A)	E-HAND	TIG Lift	WIG HF	WIG Puls	PFC (Leistungsfaktorkorrektur)	Generatortauglich	Auf/Ab	Speicher	Anzeigen (A/V)
WIG DC (1-phasig)															
Invertec® 175TP	K14169-1	1	50/60	CC	DC	5-175	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Invertec® 220TPX	K12057-1	1	50/60	CC	DC	5-220	•	•	•	•	•	•	•	•	•
WIG DC (3-phasig)															
Invertec® 275TP	K14243-1	3	50/60	CC	DC	5-270	•	•	•	•	•	•	•	•	TFT
Invertec® 300TPX	K12060-1	3	50/60	CC	DC	5-300	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Invertec® 400TPX	K12043-1	3	50/60	CC	DC	5-400	•	•	•	•	•	•	•	•	•
WIG AC/DC (1-phasig)															
Aspect® 200	K14189-1	1	50/60	CC	AC/DC	2-200	•	•	•	•	•	•	•	•	•
WIG AC/DC (3-phasig)															
Aspect® 300	K12058-1	3	50/60	CC	AC/DC	2-300	•	•	•	•	•	•	•	•	•

WIG-SCHWEISSGERÄTE



INVERTEC® 175TP

Führende Technologie beim WIG-Gleichstromschweißen. Benutzerfreundliche Schnittstelle.

- Robuste Konstruktion – lackierte Platinen.
- Verbesserte Generatortauglichkeit: $\pm 20\%$ Schwankung der Eingangsspannung, PFC.
- Verwendbar mit sehr langem Primärkabel (bis zu 70 m bei einem Querschnitt von 2,5 mm²).
- Gute Ergebnisse im WIG HF- und TIG Lift-Modus.
- Hot-Start und Antistick-Funktion.
- Tragbar – leicht: nur 10,2 kg.
- Geringerer Lärmpegel – „intelligenter“ Lüfter.
- Energiesparend - geringer Stromverbrauch.
- Einfaches Bedienfeld – volle Kontrolle, einfache Einrichtung.
- 2 Jahre uneingeschränkte Garantie auf Teile und Verarbeitung.
- Optionale Fernbedienung.

LIEFERUMFANG

- Eingangskabel mit Schuko-Stecker
- Gasanschlusskit



Verfahren

E-Hand, TIG Lift, WIG HF, WIG Puls

Anwendungen

- Leichtindustrie
- Motorsport
- Wartung und Reparatur
- Prozess- und Lebensmittelindustrie
- Kundendienst

Eingang



Ausgang



Produkt	Art.-Nr.	Netzspannung (50-60 Hz)	Strombereich (A)	Strom@ED	Sicherung (A) (träge)	Kühlung	Abmessungen H x B x T (mm)	Gewicht (kg)	Schutzart/ Isolierstoffklasse
Invertec® 175TP	K14169-1	230V 1-Ph. $\pm 20\%$	5-175	175A@25% 130A@100%	16	Luft	330 x 210 x 480	10,2	IP23 / H

INVERTEC® 220TPX

Hochentwickelte Inverter-Technologie für erstklassige WIG-Ergebnisse, sehr gutes HF-Zündverhalten, stabiler, fokussierter Lichtbogen, der sich schnell aufbaut.

- Hervorragende Lichtbogenleistung – sehr gutes HF-Zündverhalten, stabiler, fokussierter und sich schnell aufbauender Lichtbogen (mit und ohne Puls)
- Einfaches Bedienfeld – volle Kontrolle, einfache Einrichtung.
- Energieeffizient – PFC-Regelkreis, hohe Effizienz, Energiesparmodus (Green Mode).
- Tragbar – klein und leicht.
- PFC, 16 A Sicherung, 100-m-Eingangskabel, generatortauglich.
- Robustes Design - vergossene PCBs, True HD-Design.
- 3 Jahre Garantie – auf Arbeit und Verarbeitung.
- Optionale Fernbedienung.
- Auf-/Ab-Funktion.
- Vorteile der PFC (Power Factor Correction): 30% mehr Ausgangsstrom bei gleichem Eingangsstrom, geeignet für 115-230V (+15%-10%) einphasig, geringer Stromverbrauch, energiesparend, geringe Oberwelligkeit und Reduzierung des Gesamt-CO₂-Ausstoßes während des Schweißprozesses (220TPX).

LIEFERUMFANG

- Netzleitung (2 m)
- Gasanschlusskit



Verfahren

E-Hand, TIG Lift, WIG HF, WIG Puls

Anwendungen

- Leichtindustrie
- Motorsport
- Wartung und Reparatur
- Prozess- und Lebensmittelindustrie
- Kundendienst
- Chemische Industrie

Eingang



Ausgang



Produkt	Art.-Nr.	Netzspannung (50-60 Hz)	Strombereich (A)	Strom@ED	Sicherung (A) (träge)	Kühlung	Abmessungen H x B x T (mm)	Gewicht (kg)	Schutzart/ Isolierstoffklasse
Invertec® 220TPX	K12057-1	115/230V 1-Ph. $\pm 15\%$	5-220	220A/18,8V/25% 150A/16V/100%	16	Luft	328 x 212 x 465	13	IP23 / H

INVERTEC® 275TP

**Ausgezeichnete Lichtbogeneigenschaften für viele verschiedene Anwendungen.
Leistungsstark, robust, zuverlässig, ausgezeichnete Lichtbogeneigenschaften, vielseitig einsetzbar.**

- 400V ±15%, 50/60Hz, dreiphasig, generatortauglich.
- Leicht – 16kg.
- 270A@40% / 230A@60% / 200A@100%.
- Leerlaufleistung 19W und Wirkungsgrad > 85 %.
- WIG manuell und mit Synergie - Puls.
- E-Hand manuell und Synergic Puls.
- Intelligente Ventilation F.A.N.(Fan-As-Needed = Lüfter nach Bedarf).
- Kundenbetreuung.
- USB-Stick (Datenerfassung und Software-Update).
- VRD Funktion (standardmäßig): mehr Sicherheit beim Schweißen unter erhöhter elektrischer Gefährdung.
- Zellulosefähigkeit (6010).
- Wasserkühlung und Fahrwagen verfügbar.
- Industrielle Qualität: IP23.
- 3 Jahre Garantie – auf Teile und Verarbeitung.



Verfahren

E-Hand, TIG Lift, WIG HF, WIG Puls

Anwendungen

- Fertigung allgemein
- Schwerer Maschinenbau
- Stahlbau
- Transport
- Chemische Industrie
- Wartung und Reparatur
- Schiffbau
- Offshore
- Pipeline

Eingang



Ausgang



Zellulose

LIEFERUMFANG

- Netzkabel 3 m, (kein Steckverbinder).
- Gasschlauch 2 m
- Massekabel mit Klemme 3m
- Metallklammern zur Befestigung des Schlauchs
- USB-Stick mit Benutzerhandbuch
- Schnellstart-Anleitung

Produkt	Art.-Nr.	Netzspannung (50-60 Hz)	Strombereich (A)	Strom@ED		Sicherung (A) (träge)	Kühlung	Abmessungen H x B x T (mm)	Gewicht (kg)	Schutzart
				WIG	E-Hand					
Invertec® 275TP	K14243-1	400V / 3-Ph. ±15%	5-270	270A@40% 230A@60% 200A@100%	250A@35% 230A@60% 180A@100%	16	Luft/ Wasser	360 x 230 x 498	16	IP23

INVERTEC® 300TPX & 400TPX

Professionelle Inverter-Technologie für raue Umgebungen, hervorragende Ergebnisse beim WIG Gleichstromschweißen.

- Benutzerfreundliches Bedienfeld mit allen Funktionen und grafischen und digitalen Anzeigen zur einfachen Einrichtung aller Schweißparameter
- Robuste Konstruktion: Schutzklasse IP23S, vergossene Platinen und ein optimaler Luftstrom reduzieren Verunreinigungen, um die Lebensdauer der Geräte in härtesten Umweltbedingungen zu verlängern
- HF- und TIG Lift Zünden - für alle Anforderungen
- Perfekter WIG HF-Start mit voreinstellbarem Start-Modus.
- Umfassende Einstellmöglichkeiten der WIG-Parameter: WIG-Puls mit variabler Frequenz ermöglicht eine Regelung und somit Anpassung des Lichtbogenfokus an die Anwendung, 10 Speicherplätze für individuelle Schweißereinstellungen, WIG-Punktschweißen
- Wasserkühlung und Fahrwagen verfügbar.
- 3 Jahre Garantie – auf Teile und Verarbeitung.
- Optionale Fernbedienung.
- Auf-/Ab-Funktion
- Zellulosefähigkeit.



Verfahren

E-Hand, TIG Lift, WIG HF, TIG Pulse

Anwendungen

- Schwerer Maschinenbau
- Anlagenbau
- Wartung und Reparatur
- Rohrwerke
- Prozess- und Lebensmittelindustrie
- Metallbau
- Luft- und Raumfahrtindustrie
- Nuklearindustrie
- Chemische Industrie

Eingang



Ausgang



Zellulose

LIEFERUMFANG

- Netzleitung (2 m)
- Gasanschlusskit

Produkt	Art.-Nr.	Netzspannung (50-60 Hz)	Strombereich (A)	Strom@ED	Sicherung (A) (träge)	Kühlung	Abmessungen H x B x T (mm)	Gewicht (kg)	Schutzart/ Isolierstoffklasse
									IP23S / H
Invertec® 300TPX	K12060-1	400V / 3-Ph. ±15%	5-300	300A/22V/40% 220A/18,8V/100%	20	Luft/ Wasser	349 x 247 x 502	22,1	IP23S / H
Invertec® 400TPX	K12043-1		5-400	400A/26V/35% 300A/22V/100%	30		455 x 301 x 632	37	

ASPECT® 200

Führende Technologie beim WIG-AC/DC-Schweißen mit einer benutzerfreundlichen Schnittstelle und einem innovativen Fernsteuerungssystem im Brenner.

- Hervorragende Lichtbogenleistung - Hervorragende HF-Zündung, stabiler und schneller Lichtbogen, Mindeststrom 2A.
- Erweiterte WIG-AC- und DC-Funktionen - vier Stromkurvenarten, Puls, einstellbare Balance und Offset, innovatives und einfaches Bedienfeld, automatische AC-Einstellung.
- Generortauglich, ideal für Anwendungen auf der Baustelle
- Helle Digitalanzeige - einfache Einstelltasten, 9 Speichersteckplätze, neue Steuerung des WIG-Brenners.
- Energieeffizienter 1-phasiger Buck-Boost-Wandler zur Energieeinsparung.
- Robustes Design - vergossene PCBs, True HD-Design (besonderer Schutz für den Einsatz unter rauen Bedingungen).
- Beste Aluminiumschweißleistung.
- Auf-/Ab-Funktion.
- Wasserkühlung und Fahrwagen verfügbar.
- Zellulosefähigkeit.

LIEFERUMFANG

- Netzleitung (3 m)
- Gasanschlusskit



Produkt	Art.-Nr.	Netzspannung [50-60 Hz]	Strombereich [A]	Strom@ED	Sicherung [A] (träge)	Gewicht [kg]	Abmessungen H x B x T (mm)	Schutzart
Aspect® 200	K14189-1	115/230V / 1-Ph. ±15%	2-200	200A@35% 130A@100%	16A	23	419 x 246 x 506	IP23

Verfahren

E-Hand DC, E-Hand AC, WIG DC, WIG AC, TIG Lift, WIG HF, WIG Puls

Anwendungen

- Industrielle Anwendungen
- Anlagenbau
- Wartung und Reparatur
- Rohrwerke
- Prozess- und Lebensmittelindustrie
- Metallbau
- Luft- und Raumfahrtindustrie
- Chemische Industrie
- Aluminium-Lösungen

Eingang



Ausgang



Zellulose

WIG AC/DC / DREIPHASEN-INVERTER-SCHWEISSGERÄTE

ASPECT® 300

Für überlegene WIG-Leistung.

- Fortschrittliche Stromkurventechnologie für beste Aluminiumschweißleistung.
- Hervorragende Schweißigenschaften bei WIG AC-, WIG DC- und E-Hand-Prozessen.
- Anpassbare Reinigung und Einbrand für perfektes Aluminiumschweißen.
- Variable AC-Frequenz (40-400 Hz) für die Steuerung von Verfahrensgeschwindigkeit und Einbrand.
- Benutzerfreundliches Bedienfeld mit allen Funktionen und grafischen und numerischen Anzeigen, einfaches Einstellen aller Parameter.
- Energieeffizienter 3-phasiger Buck-Boost-Wandler zur Energieeinsparung.
- Robustes Design - vergossene PCBs, True HD-Design (besonderer Schutz für den Einsatz unter rauen Bedingungen).
- Beste Aluminiumschweißleistung.
- Wasserkühlung und Fahrwagen verfügbar.
- Zellulosefähigkeit.

LIEFERUMFANG

- Netzleitung (3 m)
- Gasanschlusskit



Verfahren

E-Hand DC, E-Hand AC, WIG DC, WIG AC, WIG Lift, WIG HF, WIG Puls

Anwendungen

- Schwerer Maschinenbau
- Anlagenbau
- Wartung und Reparatur
- Rohrwerke
- Prozess- und Lebensmittelindustrie
- Metallbau
- Luft- und Raumfahrtindustrie
- Chemische Industrie
- Nuklearindustrie
- Aluminium-Lösungen

Eingang



Ausgang



Zellulose

Produkt	Art.-Nr.	Netzspannung [50-60 Hz]	Strombereich [A]	Strom@ED	Sicherung [A] (träge)	Gewicht [kg]	Abmessungen H x B x T (mm)	Schutzart/ Isolierstoffklasse
Aspect® 300	K12058-1	230/400V / 3-Ph.	2-300	300A/22V/35% 200A/18V/100%	32/20	43	455 x 301 x 632	IP23 / H

Serie	Größe	Einschaltdauer	Anwendung	Zusätzliches Flex-Kabel	HD-Erweiterungsartikel	Auf/Ab	Ergonomischer Griff	Brennerhals einstellbar	Ventilversion verfügbar	Flexibler Brennerhals	Runder Griff																	
												110A	125A	135A	150A	180A	200A	220A	250A	320A	350A	450A						
PROTIG IIIS	10	35%	Industrie	•	•						•	■																
	20			•	•							•	■															
	30			•	•							•	■															
	40			•	•							•	■															
	10W	100%		•	•							•	■															
	35W			•	•							•	■															
	40W			•	•							•	■															
PROTIG NGS	10	35%	Industrie	•	•	•	•	•				■																
	20			•	•	•	•	•					■															
	30			•	•	•	•	•					■															
	40			•	•	•	•	•					■															
	10W	100%		•	•	•	•	•	•				■															
	35W			•	•	•	•	•					■															
	40W			•	•	•	•	•					■															
WTT2	9	35%	Professional				•		•	•		■																
	17						•		•	•			■															
	26						•		•	•			■															
	20	100%					•			•			■															
	18						•			•			■															



PROTIG IIIS



PROTIG NGS



WTT2

■ Luftgekühlt
■ Wassergekühlt

Weitere Informationen
Seite 96

- Invertec® 175TP
- Invertec® 220TPX
- Invertec® 275TP
- Invertec® 300TPX
- Invertec® 400TPX
- Aspect® 200
- Aspect® 300

WIG-PREMIUM-SCHWEISSBRENNER (LUFTGEKÜHLT)

	5 m		8 m																							
	W000382715-2	W000382716-2	W000382717-2	W000382718-2																						
PROTIG IIIS 10 RL	W000382715-2	W000382716-2	•	•	•																					
PROTIG IIIS 20 RL	W000382717-2	W000382718-2	•	•	•																					
PROTIG IIIS 30 RL	W000382719-2	W000382720-2	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
PROTIG IIIS 40 RL	W000382721-2	W000382722-2	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
PROTIG NGS 10 EB	W000278394-2	W000278395-2	•	•	•																					
PROTIG NGS 20 EB	W000278396-2	W000278397-2	•	•	•																					
PROTIG NGS 30 EB	W000278398-2	W000278399-2	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
PROTIG NGS 40 EB	W000278400-2	W000278401-2			•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•

WIG-PREMIUM-SCHWEISSBRENNER (WASSERGEKÜHLT)

	5 m		8 m																							
	W000382723-2	W000382724-2	W000382725-2	W000382726-2																						
PROTIG IIIS 10W RL	W000382723-2	W000382724-2																								
PROTIG IIIS 35W RL	W000382725-2	W000382726-2																								
PROTIG IIIS 40W RL	W000382727-2	-																								
PROTIG NGS 10W EB	W000278402-2	W000278403-2																								
PROTIG NGS 35W EB	W000278404-2	W000278405-2																								
PROTIG NGS 40W EB	W000278406-2	W000278407-2																								

STANDARD WIG-SCHWEISSBRENNER (LUFTGEKÜHLT)

	4 m		8 m																							
	W000278884	W000278917	W000278882	W000278919																						
WTT2 17 RL	W000278884	W000278917	•	•	•																					
WTT2 17 EB	W000278882	W000278919	•	•	•																					
WTT2 26 RL	W000278890	W000278913	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
WTT2 26 EB	W000278887	W000278915	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•

STANDARD WIG-SCHWEISSBRENNER (WASSERGEKÜHLT)

	4 m		8 m																							
	W000278898	W000278899	W000278896	W000278901																						
WTT2 18W RL	W000278898	W000278899																								
WTT2 18W EB	W000278896	W000278901																								
WTT2 20W RL	W000278894	W000278905																								
WTT2 20W EB	W000278892	W000278909																								

Wolframelektroden

WS 2-Seltene Erden

Ø (mm)	Länge (mm)	Art.-Nr.
1,6	175	W000335167
2,4	175	W000335169
3,2	175	W000335171

WLa 15-Lanthan 1,5%

Ø (mm)	Länge (mm)	Art.-Nr.
1,6	150	W000402663
2,0	150	W000402664
2,4	150	W000402665
3,2	150	W000402667

WP-Reines Wolfram

Ø (mm)	Länge (mm)	Art.-Nr.
1,6	150	W000010010
1,6	175	W000010375
2,0	150	W000010011
2,4	150	W000010012
2,4	175	W000010377
3,2	150	W000010014
3,2	175	W000010378
4,0	150	W000010015

WLa20-Lanthan 2%

Ø (mm)	Länge (mm)	Art.-Nr.
1,0	150	W000010373
1,6	150	W000010016
1,6	175	W000010385
2,0	150	W000010017
2,0	175	W000010386
2,4	150	W000010018
2,4	175	W000010387
3,2	150	W000010020
3,2	175	W000010388
4,0	150	W000010021

WCe-Cer 2%

Ø (mm)	Länge (mm)	Art.-Nr.
1,6	150	W000010023
1,6	175	W000335153
2,0	150	W000010024
2,4	150	W000010025
2,4	175	W000335154
3,2	150	W000335150
3,2	175	W000335157
4,0	150	W000010028

Weitere Informationen Seite 104

Produkt	Art.-Nr.	Invertec® 175TP	Invertec® 220TPX	Invertec® 275TP	Invertec® 300TPX	Invertec® 400TPX	Aspect® 200	Aspect® 300
Freezcool – Kühlflüssigkeit für Brenner (9,6 l)	W000010167			•	•	•	•	•
Cool Arc® 21	K14103-1				•			
Cool Arc® 24	K14190-1						•	
Cool Arc® 27	K14334-1			•				
Cool Arc® 46	K14105-1					•		•
Kit 35C50	W000011139	•	•	•	•		•	•
Kit 50C50	W000260681			•	•			•
Kit 50C50+	W000260682					•		
Elektrodenhalter – 500A – 50 mm ² – 5 m	E/H-300A-50-5M			•	•	•		•
Massekabel 200A – 35 mm ² – 5 m	GRD-200A-35-5M	•	•				•	
Massekabel 300A – 50 mm ² – 5 m	GRD-300A-50-5M			•	•			•
Massekabel 300A – 50 mm ² – 10 m	GRD-300A-50-10M			•	•			•
Massekabel 400A – 70 mm ² – 5 m	GRD-400A-70-5M					•		
Massekabel 400A – 70 mm ² – 10 m	GRD-400A-70-10M					•		
Fußpedal Amptrol™	K870	•	•	•	•	•	•	•
Fernbedienung - 15 m	K14147-1	•	•	•	•	•	•	•
Verlängerung für Handfernbedienung - 15 m	K14148-1	•	•	•	•	•	•	•
Fahrwagen mit 2 Rädern	W0200002		•	•				
Fahrwagen mit 4 Rädern ST/TPX	K14114-1				•			
Werkzeugkasten für Fahrwagen ST/TPX	K14115-1				•			
Fahrwagen TPX	K14129-1					•		•
Fahrwagen 24	K14191-1			•			•	
Universalfahrwagen	W000375730	•	•					
Vorsatzscheibe 275	K14383-1			•				
Fahrwagen 24 Metallschnittstelle	K14384-1			•				
Fernbedienung	K10095-1-15M			•				



Cool arc®21
K14103-1



Cool arc®24
K14190-1



Cool arc®27
K14334-1



Cool arc®46
K14105-1



Freezcool
W000010167



Fahrwagen mit 2 Rädern
W0200002



Fahrwagen 24
K14191-1



Universal fahrwagen
W000375730



**Fahrwagen mit 4 Rädern
ST/TPX**
K14114-1



Fahrwagen TPX
K14129-1



Kabelkits
W000011138
W000260683
W000011139
W000260681
W000260682



Massekabel
GRD-200A-35-5M
GRD-300A-50-5M
GRD-300A-50-10M
GRD-400A-70-5M
GRD-400A-70-10M



Fusspedal Amptrol™
K870



Fernregler
K10095-1-15M



Bedienfeldabdeckung
K14383-1



**Adapter für Strom-
quellenmontage**
K14384-1



E-HANDSCHWEISSGERÄTE

E-HAND SCHWEISSGERÄTE

MODELL	ART.-NR.	EINGANG		AUSGANG			PROZESS			EIGENSCHAFTEN				
		Phasen	Frequenz (Hz)	Kennlinie	Polarität	Strombereich (A)	E-HAND	TIG Lift	TIG Scratch (Anreißzünden)	Zellulose-Elektroden	Fugenhobeln	Display	PFC (Leistungsfaktorrektureur)	Gewährleistung (Jahre)
Konventionell														
LINC 405-SA	K14002-5	3	50/60	CC	DC	15-400	•	•		•	•	•		3
LINC 635-SA	K14038-5	3	50/60	CC	DC	15-670	•	•		•	•	•		3
HOT ROD 500S	K14089-1	3	50/60	CC	DC	50-625	•		•	•	•	•		3
Inverter-Anlagen														
Inverter® 150S	K12034-1	1	50/60	CC	DC	10-140	•	•						2
Inverter® 150S Pack	K12034-1-P		50/60	CC	DC	10-140	•	•						
Inverter® 170S	K12035-1	1	50/60	CC	DC	10-160	•	•				•		2
Inverter® 170S Pack	K12035-1-P		50/60	CC	DC	10-160	•	•				•		2
Inverter® 161S	K14293-1	1	50/60	CC	DC	5-160	•	•		•		•	•	2
Inverter® 165S	K14171-1	1	50/60	CC	DC	5-160	•		•					2
Inverter® 165SX	K14170-1	1	50/60	CC	DC	10-160	•	•					•	3
Inverter® 275S	K14242-1	3	50/60	CC	DC	5-270	•	•	•			•		3
Inverter® 400SX	K12042-1	3	50/60	CC	DC	5-400	•	•			•	•		3



LINC® 405-SA

Die bewährten robusten Arbeitstiere.

- Robuster Schweißgleichrichter mit ausgezeichneten Lichtbogeneigenschaften.
- Geeignet für das Arbeiten mit rutilen, basischen und Zellulose-Elektroden.
- Fugenhobeln.
- Leicht verständliche grafische Bedienfelder.
- Einfacher Transport mit Rädern, Zugstange und zwei Hebeösen.
- Hot Start für hervorragendes Zünden.
- Arc Force verhindert das Festkleben der Elektrode im Schweißbad.
- Digitale Anzeige der Schweißstromstärke.
- Fan as needed (F.A.N.™) – eingebauter Lüfter mit Anpassung an die Anlagenleistung: weniger Staub/Rauch bei weniger Energieverbrauch.
- TIG Lift DC.
- Zellulosefähigkeit.
- Verpackung in Holzkiste

LIEFERUMFANG

- Netzleitung (2 m)



Verfahren

E-Hand, Fugenhobeln, Lift TIG

Anwendungen

- Pipeline
- Schwerer Maschinenbau
- Anlagenbau
- Druckbehälter
- Atomkraftwerke
- Schiffbau
- Auftragschweißen
- Prozesstechnik
- Fugenhobeln

Eingang



Ausgang



Zellulose

Produkt	Art.-Nr.	Netzspannung [50-60 Hz]	Strom@ED	Strombereich [A]	Sicherung [A] (träge)	Gewicht [kg]	Abmessungen H x B x T (mm)	Schutzart/ Isolierstoffklasse
LINC® 405-SA (mit Display)	K14002-1	230/400V / 3-Ph.	400A / 36V@35% 240A / 29V@100%	15-400	63 / 40	126	640 x 580 x 700	IP23 / H

LINC® 635-SA

Die bewährten robusten Arbeitstiere.

- Robuster Schweißgleichrichter mit ausgezeichneten Lichtbogeneigenschaften.
- Geeignet für das Arbeiten mit rutilen, basischen und Zellulose-Elektroden.
- Fugenhobeln.
- Leicht verständliche grafische Bedienfelder.
- Einfacher Transport mit Rädern, Zugstange und zwei Hebeösen.
- Hot Start für hervorragendes Zünden.
- Arc Force verhindert das Festkleben der Elektrode im Schweißbad.
- Digitale Anzeige der Schweißstromstärke.
- Fan as needed (F.A.N.™) – eingebauter Lüfter mit Anpassung an die Anlagenleistung: weniger Staub/Rauch bei weniger Energieverbrauch.
- TIG Lift DC.
- Zellulosefähigkeit.
- Verpackung in Holzkiste

LIEFERUMFANG

- Netzleitung (2 m)



Verfahren

E-Hand, Fugenhobeln, Lift TIG

Anwendungen

- Pipeline
- Schwerer Maschinenbau
- Anlagenbau
- Druckbehälter
- Atomkraftwerke
- Schiffbau
- Auftragschweißen
- Prozesstechnik
- Fugenhobeln

Eingang



Ausgang



Zellulose

Produkt	Art.-Nr.	Netzspannung [50-60 Hz]	Strom@ED	Strombereich [A]	Sicherung [A] (träge)	Gewicht [kg]	Abmessungen H x B x T (mm)	Schutzart/ Isolierstoffklasse
LINC® 635-SA (mit Display)	K14038-1	230/400V / 3-Ph.	670A / 44V@35% 400A / 36V@100%	15-670	100 / 63	150	670 x 580 x 700	IP23 / H

HOT ROD 500S

Das robuste, leistungsfähige Profi-Schweißgerät

- Ausgezeichnete Lichtbogeneigenschaften für eine Vielzahl an Elektrodentypen.
- Maximaler Schweißstrom von 625A ermöglicht das Schweißen mit Elektrodendurchmessern bis zu 6,3 mm und das Fugenhobeln mit 8mm Elektroden.
- Hohe Betriebstemperatur bis zu 55°C (wüstentauglich)
- Stapelbare Kastenausführung mit integriertem Haken. Einfache Lagerung und Handhabung.
- Getauchte Transformatorbaugruppe und vollständig vergossene Platinen für zusätzlichen Korrosions- und Feuchtigkeitsschutz.
- Eingangsspannungskompensation für konstanten Ausgang.
- Überhitzungsschutz.
- Geeignet für das Arbeiten mit rutilen, basischen und Zellulose-Elektroden.
- Zellulosefähigkeit.

LIEFERUMFANG

- Netzleitung (5 m)



Verfahren

E-Hand, Fugenhobeln, TIG Scratch

Anwendungen

- Pipeline
- Schwerer Maschinenbau
- Anlagenbau
- Druckbehälter
- Atomkraftwerke
- Schiffbau
- Auftragschweißen
- Industrielle Anwendungen mit hoher Beanspruchung
- Fugenhobeln

Eingang



Ausgang

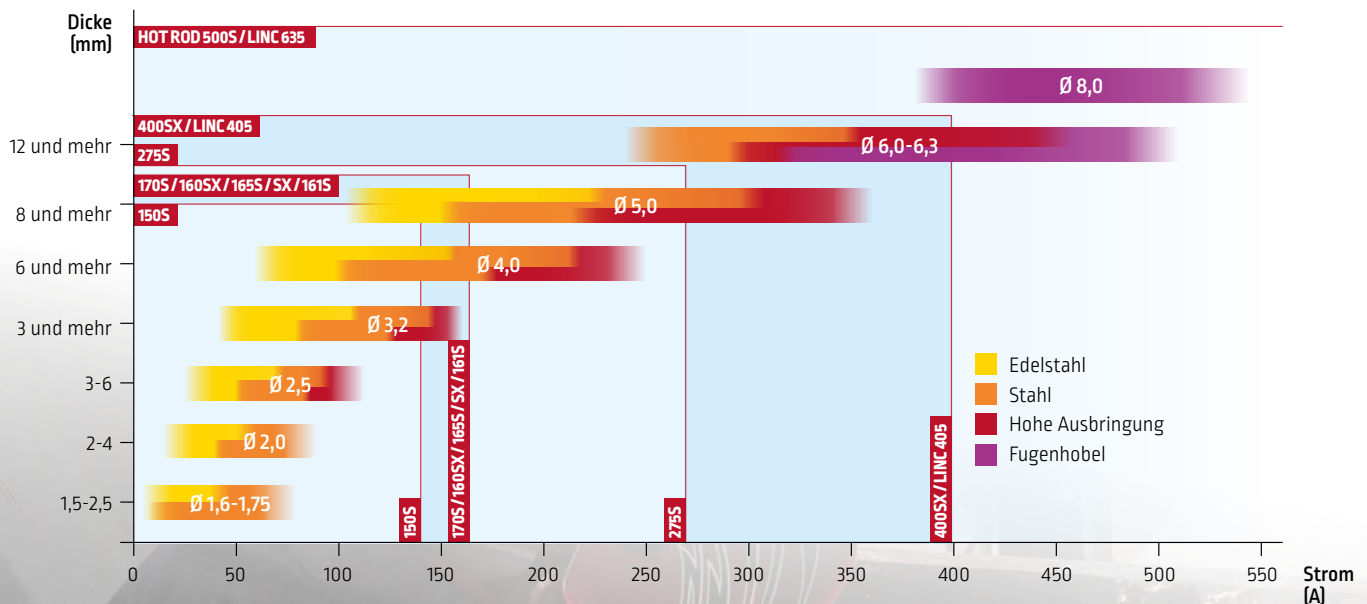


Zellulose

Produkt	Art.-Nr.	Netzspannung [50-60Hz]	Strom@ED	Strombereich [A]	Sicherung [A] (träge)	Gewicht [kg]	Abmessungen H x B x T (mm)	Schutzart/ Isolierstoffklasse
HOT ROD 500S	K14089-1	380/415V / 3-Ph.	600A / 44V@35% 375A / 35V@100%	50-625	63	203	795 x 566 x 813	IP23 / H

ÜBERSICHT PRODUKTANWENDUNGEN

E-HAND SCHWEISSGERÄTE



INVERTEC® 150S

Klein, leistungsfähig, robust

- Robuste Ausführung – Gummikantenschutz, Metallgehäuse und Drucktaster für raue Arbeitsbedingungen.
- Erstklassiger-Lichtbogen – Moderne Lincoln-Technologie und Know-how für konstant optimale Leistung.
- Power Surplus – zusätzliche Leistung für beste Lichtbogensteuerung.
- Soft und Crisp Modus – Wählbare Lichtbogenmodi für verschiedene Elektrodentypen.
- Automatische Arc Force Regelung - konstant stabiler Lichtbogen und weniger Spritzer
- Eingebauter "Hot Start" für stabilen Lichtbogen und wenig Spritzer.
- Lange Kabel: Primärstromverlängerungskabel bis zu 60 m.
- TIG Lift - ausgezeichnetes Zünden ohne Wolframkontamination.

LIEFERUMFANG (K12034-1)

- Netzleitung (2 m)

LIEFERUMFANG (K12034-1-P)

- Zubehörkoffer mit Kabel
- Schweißerschutzschild
- Drahtbürste



Verfahren

E-Hand, TIG Lift

Anwendungen

- kleine Wartungsarbeiten
- Leichtbau
- Leichtmetallbau
- Reparatur vor Ort
- Schweißarbeiten im Freien und in der Werkstatt
- Heimwerker

Eingang



Ausgang



Produkt	Art.-Nr.	Netzspannung [50-60 Hz]	Strom@ED	Strombereich [A]	Sicherung [A] (träge)	Gewicht [kg]	Abmessungen H x B x T (mm)	Schutzart/ Isolierstoffklasse
Invertec® 150S	K12034-1	230V / 1-Ph.	140A / 25,6V@25% 80A / 25,6V@100%	10-140	17	6,7	244 x 148 x 365	IP23 / F
Invertec® 150S Pack schweißbereit	K12034-1-P							

INVERTEC® 170S

Klein, leistungsfähig, robust

- Robuste Ausführung – Gummikantenschutz, Metallgehäuse und Drucktaster für raue Arbeitsbedingungen.
- Erstklassiger-Lichtbogen – Moderne Lincoln-Technologie und Know-how für konstant optimale Leistung.
- Power Surplus – zusätzliche Leistung für beste Lichtbogensteuerung.
- Soft und Crisp Modus – Wählbare Lichtbogenmodi für verschiedene Elektrodentypen.
- Automatische Arc Force Regelung - konstant stabiler Lichtbogen und weniger Spritzer
- Eingebauter "Hot Start" für stabilen Lichtbogen und wenig Spritzer.
- Lange Kabel: Primärstromverlängerungskabel bis zu 60 m.
- TIG Lift - ausgezeichnetes Zünden ohne Wolframkontamination.

LIEFERUMFANG (K12035-1)

- Netzleitung (2 m)

LIEFERUMFANG (K12035-1-P)

- Zubehörkoffer mit Kabel
- Schweißerschutzschild
- Schlackehammer
- Drahtbürste



Verfahren

E-Hand, TIG Lift

Anwendungen

- kleine Wartungsarbeiten
- Leichtbau
- Leichtmetallbau
- Reparatur vor Ort
- Schweißarbeiten im Freien und in der Werkstatt

Eingang



Ausgang



Produkt	Art.-Nr.	Netzspannung [50-60 Hz]	Strom@ED	Strombereich [A]	Sicherung [A] (träge)	Gewicht [kg]	Abmessungen H x B x T (mm)	Schutzart/ Isolierstoffklasse
Invertec® 170S	K12035-1	230V / 1-Ph.	160A / 26,4V@20% 80A / 24,0V@100%	10-160	23	7	244 x 148 x 365	IP23 / F
Invertec® 170S Pack schweißbereit	K12035-1-P							

INVERTEC® 161S

Robust und vielseitig. Unkompliziert Unkompliziert.

- Außergewöhnlich leistungsfähig: hohe Einschaltdauer bei 40 °C.
- Vielseitig: Schweißen mit allen Stabelektrodentypen (rutil 6012, basisch 7018) einschließlich ZELLULOSE (6010).
- Generortauglich.
- VRD Funktion (standardmäßig): mehr Sicherheit beim Schweißen unter erhöhter elektrischer Gefährdung.
- Einfache Handhabung: Hot Start - Verbesserung der Zündeigenschaften und Arc Force - kein Kleben der Elektrode.
- Power Factor Correction (Leistungsfaktorkorrektur): Niedrige Stromaufnahme, energiesparend, geringe Oberwelligkeit und Reduzierung des Gesamt-CO₂-Ausstoßes.
- TIG Lift+ zum WIG-Schweißen mit Up- und Downslope & zum Einleiten des Downslope durch leichtes Wegziehen des Brenners vom Werkstück.
- Verwendbar mit sehr langem Primärkabel (bis zu 70 m bei einem Querschnitt von 2,5 mm²).
- Zellulosefähigkeit.



Verfahren

E-Hand, TIG Lift

Anwendungen

- Leichtbau
- Anlagenbau
- Instandhaltung
- Wartung und Reparatur
- Reparatur vor Ort
- Leichtindustrie
- Reparatur von Pipelines

Eingang



Ausgang



Zellulose

LIEFERUMFANG

- Netzleitung (2 m)
- Fernregler-Adapter

Produkt	Art.-Nr.	Netzspannung (50-60 Hz)	Strom@ED	Strombereich (A)	Leerlaufspannung (Vdc)	Sicherung (A) (träge)	Gewicht (kg)	Abmessungen H x B x T (mm)	Schutzart
Invertec® 161S	K14293-1	230V / 1-Ph.	130A/25,2V@100% 150A/26V@60% 160A/26,4V@50%	5-160	75 (14 VRD)	16	9	330 x 210 x 480	IP23

INVERTEC® 165S & 165SX

Professionelle Leistung, industrielle Perfektion.

- Außergewöhnlich leistungsfähig: hohe Einschaltdauer bei 40 °C.
- Einfache Handhabung: Hot Start - Verbesserung der Zündeigenschaften und Arc Force - kein Kleben der Elektrode.
- Vielseitig: geeignet für alle Stabelektroden (außer Zellulose) und TIG Lift-Schweißen (165SX).
- Generortauglich.
- Leistungsfaktorkorrektur (PFC) bei 165SX. PFC reduziert die Stromaufnahme, energiesparend, geringe Oberwelligkeit und Reduzierung des Gesamt-CO₂-Ausstoßes während des Schweißprozesses.
- Ultraleicht: weniger als 9 kg.
- Handlich: dank Tragegurt.

LIEFERUMFANG

- Netzleitung (2 m)



Verfahren

E-Hand, TIG Scratch (165S), TIG Lift (165SX)

Anwendungen

- Leichtbau
- Anlagenbau
- Instandhaltung
- Wartung und Reparatur
- Reparatur vor Ort
- Prozesstechnik

Eingang



Ausgang



Produkt	Art.-Nr.	Netzspannung (50-60 Hz)	Strom@ED	Strombereich (A)	Sicherung (A) (träge)	Gewicht (kg)	Abmessungen H x B x T (mm)	Schutzart
Invertec® 165S	K14171-1	230V / 1-Ph.	160A@20% / 160A@30% 100A@60% / 140A@60%	5-160 / 10-160	16	7	265 x 162 x 385	IP23
Invertec® 165SX	K14170-1							

INVERTEC® 275S

**Lichtbogenhandschweißen neu definiert.
Leistungsstark, transportabel, robust, zuverlässig.**

- 400V ±15%, 3-Ph., 50/60Hz, generatorauglich.
- 270A@25% / 250A@35% / 230A@60% / 180A@100%.
- Leicht: wiegt nur 14,3 kg.
- Leerlaufleistung 19W und Wirkungsgrad > 85%.
- E-Hand manuell und Synergic Puls.
- E-Hand Puls: 0,5-15 Hz.
- Intelligente Ventilation F.A.N. (Fan-As-Needed = Lüfter nach Bedarf).
- Kundenbetreuung.
- USB-Stick (Software Aktualisierung, Datenerfassung).
- VRD Funktion (standardmäßig): mehr Sicherheit beim Schweißen unter erhöhter elektrischer Gefährdung.
- Zellulosefähigkeit (6010).
- Industrielle Qualität: IP23, 3 Jahre Garantie, keine Einschränkung.



Verfahren

E-Hand, TIG Lift

Anwendungen

- Fertigung allgemein
- Schwerer Maschinenbau
- Stahlbau
- Transport
- Chemische Industrie
- Wartung und Reparatur
- Schiffbau

Eingang



Ausgang



Zellulose

LIEFERUMFANG

- Netzkabel (3 m), kein Steckverbinder.
- USB-Stick mit Benutzerhandbuch
- Schnellstart-Anleitung

Produkt	Art.-Nr.	Netzspannung (50-60 Hz)	Strom@ED	Strombereich [A]	Sicherung [A] (träge)	Gewicht [kg]	Abmessungen H x B x T (mm)	Schutzart
Invertec® 275S	K14242-1	400V ±15% / 3-Ph.	270A@25% 250A@35% 230A@60% 180A@100%	5-270	16	14,3	360 x 230 x 498	P23

INVERTEC® 400SX

Professionelles Schweißgerät für raue Arbeitsbedingungen.

- Robust und an raue Umgebungsbedingungen angepasst.
- Komplett ausgestattetes, benutzerfreundliches Bedienfeld mit Digital-Display für die präzise Einstellung des Schweißstroms.
- Soft und Crisp Modus, mehrere Lichtbogenmodi für verschiedene Elektrodentypen.
- Automatische Arc Force Regelung Standard, im Soft- und Crisp-Modus automatische, variable Arc Force nach Bedarf.
- Hot Start und Arc Force einstellbar für weiches Zünden / Wiederzünden der Elektrode, verhindern das Kleben der Elektrode im Schweißbad.
- TIG Lift Zünden ohne Wolframkontamination.
- Max. Ausgangsleistung von 400A ermöglicht das Schweißen mit Elektrodendurchmessern bis zu 6,3 mm (Invertec® 400SX).



Verfahren

E-Hand, TIG Lift, Fugenhobeln

Anwendungen

- Schwerer Maschinenbau
- Anlagenbau
- Druckbehälter
- Atomkraftwerke
- Schiffbau
- Auftragschweißen
- Prozesstechnik
- Fugenhobeln (400SX)

Eingang



Ausgang



LIEFERUMFANG

- Netzleitung (2 m)

Produkt	Art.-Nr.	Netzspannung (50-60 Hz)	Strom@ED	Strombereich [A]	Sicherung [A] (träge)	Gewicht [kg]	Abmessungen H x B x T (mm)	Schutzart/ Isolierstoffklasse
Invertec® 400SX	K12042-1	400V / 3-Ph.	400A / 36V / 35% 300A / 32V / 100%	5-400	30	36	455 x 301 x 632	IP23 / H

Produkt	Art.-Nr.	Invertec® 1505	Invertec® 1705	Invertec® 1615	Invertec® 1655	Invertec® 1655X	Invertec® 2755	Invertec® 4005X	LINC 405-SA	LINC 635-SA	HOT ROD 5005
Kit 25C25	W00001138	•	•		•	•					
Kit 35C50	W00001139			•							
Kit 50C50+	W000260682						•	•	•	•	•
WIG-Schweißbrenner WTT2 17V – 135A – 4 m, Ventil, Anschl. 9 mm	W000278880	•	•		•	•					
WIG-Schweißbrenner WTT2 17V – 135A – 4 m, Ventil, Anschl. 13 mm	W10529-17-4V			•				•	•	•	
Fernregler, 15 m	K10095-1-15M			•			•	•	•	•	•
Verlängerungskabel für Fernregler, 15 m	K10398			•			•	•	•	•	•
Fahrwagen mit 2 Rädern	W0200002						•				
Fahrwagen mit 4 Rädern	K2694-1							•			
Massekabel 300A – 50 mm ² – 5 m	GRD-300A-50-5M						•				
Massekabel 400A – 70 mm ² – 5 / 10 / 15 m	GRD-400A-70-xM								•	•	
Massekabel 600A – 95 mm ² – 10 m	GRD-600A-95-10M										•
Elektrodenhalter – 400A – 70 mm ² – 5 / 10 m	E/H-400A-70-xM								•	•	•
Kabelverlängerung	EXT-70-10M								•	•	
Flair® 600 Fugenhobel	W000010136								•	•	
48V AC (1500W) Steckdosensatz	K14092-1										•
A/V-Anzeige	K14090-1										•
Adapter M14/Dinse (F)	K10376										•
Fahrwagen 24	K14191-1						•				
Vorsatzscheibe 275	K14383-1						•				
Fahrwagen 24 Metallschnittstelle	K14384-1						•				



Fahrwagen mit 2 Rädern
W0200002



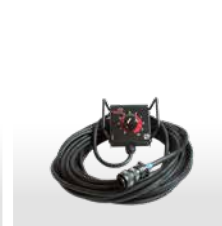
Fahrwagen mit 4 Rädern
K2694-1



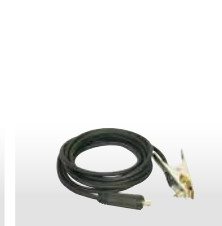
Fahrwagen 24
K14191-1



Kabelkits
W000011138
W000260683
W000011139
W000260681
W000260682



Fernbedienung
K10095-1-15M



Massekabel
GRD-400A-70-xM
GRD-600A-95-10M



Flair® 600 / 1600
W000010136
W000010118



WIG-Schweißbrenner WTT2 17V
W000278880
W000278876
W10529-17-4V
W000278885



Bedienfeldabdeckung
K14383-1



Adapter für Stromquellenmontage
K14384-1



PLASMA-SCHNEIDEN

PLASMASCHNEIDBEREICH

MODELL	ART.-NR.	EINGANG			AUSGANG				PROZESS			EIGENSCHAFTEN		
		Phasen	Netzspannung (Vac)	Frequenz (Hz)	Kennlinie	Polarität	Strombereich (A)	Schneidkapazität (mm)	Plasma-Schneiden	Plasmafugenhobeln	Rastermodus	Kompressor integriert	Lochstechen	Fernbedienung-Kit
1-phasig														
Tomahawk® 30K	K12038-3	1	230	50/60	CC	DC	15-30	16	•		•	•		
Tomahawk® 45	K14391-1	1	120/230	50/60	CC	DC	15- 45A (230Vac) 15- 22A (120Vac)	20mm (230Vac)	•	•	•		•	
3-phasig														
Tomahawk® 1025	K12048-1	3	400	50/60	CC	DC	20-60	25	•	•	•		•	
Tomahawk® 1538	K12039-1	3	400	50/60	CC	DC	20-100	40	•	•	•		•	•



TOMAHAWK® 30K

- Absolut flexibel – der integrierte Kompressor ermöglicht den Betrieb auch wenn externe Druckluftzufuhr nicht möglich ist.
- Kontinuierliche Output-Steuerung – Lichtbogen an verschiedene Materialstärken anpassen.
- Touch-Start-System – zuverlässiges Zünden des Plasmalichtbogens ohne Hochfrequenz.
- Rapid Arc Strike – Schnelles Wiederzünden.
- Druckluft-Steuerung am Bedienfeld – Durchfluss einfach einzustellen, ohne den Plasmalichtbogen zu zünden.
- Verbesserte Kühlung, lange Lebensdauer der Verschleißteile – neues Design von Elektrode und Düse für langfristige Einsparungen.
- Mehr Sicherheit – das Parts-in-Place-System erkennt die korrekte Installation von Verschleißteilen und Brennern.
- Generatortauglich – Nutzen Sie Tomahawk auch auf Baustellen - mit Lincoln Electric Vorteile zum Beispiel.



Verfahren

- Plasma-Schneiden
- Gitterschneiden

Anwendungen

- Laufende Instandhaltung
- Kleine Baustellen
- HLK-Luftkanal System
- Abbrucharbeiten
- Vermietung

Eingang

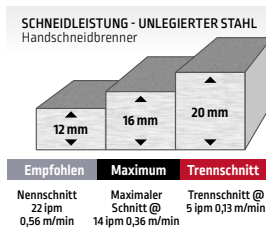


Ausgang

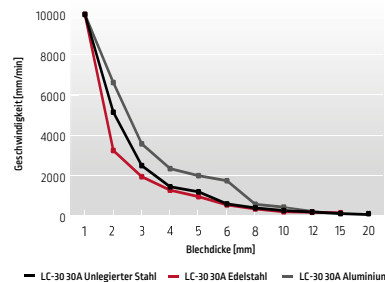


LIEFERUMFANG

- Interner Kompressor (externe Druckluftzufuhr ebenfalls standardmäßig verfügbar)
- Lincoln Electric LC30 4m-Schneidbrenner
- Druckminderer und Manometer
- Interner Wasserabscheider
- Masseklemme und -kabel
- Verbrauchsmaterial
- Netzleitung



SCHNEIDLEISTUNG



INTERNER-KOMPRESSOR ODER EXTERNE DRUCKLUFTZUFUHR

Produkt	Art.-Nr.	Eingangsspannung	Strom@ED	Sicherung (träge) oder Schutzschalter	Pilot-Lichtbgen	Strombereich	Erforderlicher Luftdruck	Benötigte Luftmenge	Abmessungen H x B x T [mm]	Nettogewicht ohne Brenner (kg)
Tomahawk® 30K	K12038-3	230/1/50	30A@60% 25A@100%	16A	20A	15-30A	5,0bar – 6,0bar	125 ±10% l/min	385 x 215 x 480	18,5

TOMAHAWK® 45

- 2,8 Zoll TF T-Bildschirm – Einfaches und benutzerfreundliches Bedienfeld.
- Kontinuierliche Output-Steuerung – Lichtbogen an verschiedene Materialstärken anpassen.
- Touch-Start-System – zuverlässiges Zünden des Plasmalichtbogens ohne Hochfrequenz.
- Rapid Arc Strike – Schnelles Wiederzünden.
- Druckluft-Steuerung am Bedienfeld – Durchfluss einfach einzustellen, ohne den Plasmalichtbogen zu zünden.
- Fugenhobeln und Gitterrost-Schneiden (Zeit einstellbar)
- Verbesserte Kühlung, lange Lebensdauer der Verschleißteile – neues Design von Elektrode und Düse für langfristige Einsparungen.
- Mehr Sicherheit – das Parts-in-Place-System erkennt die korrekte Installation von Verschleißteilen und Brennern.
- Leicht und tragbar – durch eine Person problemlos zu transportieren.
- Generatortauglich – Nutzen Sie Tomahawk auch auf Baustellen - mit Lincoln Electric Vorteile zum Beispiel.



Verfahren

- Plasma-Schneiden
- Gitterschneiden
- Fugenhobeln
- Lochstechen

Anwendungen

- Laufende Instandhaltung
- Kleine Baustellen
- HLK-Luftkanal System
- Abbrucharbeiten
- Vermietung

Eingang

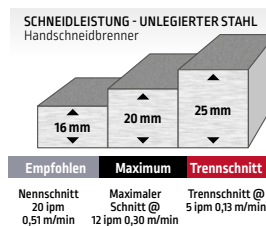


Ausgang

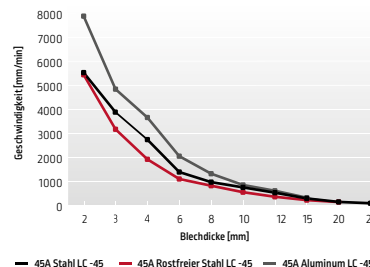


LIEFERUMFANG

- Lincoln Electric LC45 6m-Schneidbrenner
- Druckminderer und Manometer
- Interner Wasserabscheider
- Masseklemme und -kabel
- Netzleitung



SCHNEIDLEISTUNG



Produkt	Art.-Nr.	Eingangsspannung	Strom@ED	Sicherung (träge) oder Schutzschalter	Pilot-Lichtbgen	Strombereich	Erforderlicher Luftdruck	Benötigte Luftmenge	Abmessungen H x B x T [mm]	Nettogewicht ohne Brenner (kg)
Tomahawk® 30K	K14391-1	120/230/1/50/60	bei 230Vac 45A@45% 40A@60% 30A@100% bei 120Vac 22A@60% 15A@100%	16A	20A	15- 45A [230Vac] 15- 22A [120Vac]	5,0bar – 6,0bar	200 ±10% l/min	385 x 215 x 480	11,1

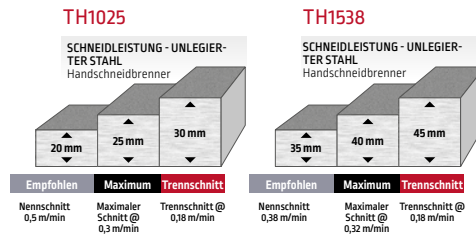
TOMAHAWK® 1025 & 1538

Hochleistungs-Plasmaschneidgeräte: Gebaut für raue Umgebungsbedingungen, geeignet für den Einsatz auf Baustellen mit Generator oder in der Werkstatt.

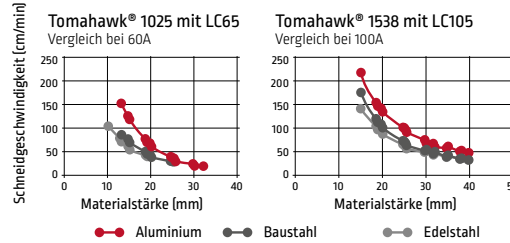
- Starten: innovativer, fortschrittlicher Lichtbogenstart ohne HF.
- Leistung: innovatives, fortschrittliches Elektroden- und Düsen-Design.
- Längere Lebensdauer: innovatives, fortschrittliches Design erhöht die Lebensdauer von Verschleißteilen.
- Schneller: höhere Fahrgeschwindigkeiten und Blechstärke.
- Flexibel: mehrere Brennerkonfigurationen.
- Verschiedene Werkstoffe: Baustahl, Edelstahl, Aluminium und vieles mehr.
- Konzentrierter Plasmastrom: weniger Wärmeeintrag, weniger Verzug.
- Brenneranschluss - Zentralstecker, 9-polig.
- Stufenlose Stromregelung.
- Fernregler (optional), Ein-/Aussschalter für mechanisierte Prozesse (nur TH1538)

LIEFERUMFANG

- Netzleitung (2 m)
- Handschneidbrenner, 75 m
- Masseklemme und Kabel
- Luftanschluss Kit
- Schneidbrenner-Verschleißteilbox



LEISTUNG



Verfahren

Plasmaschneiden, Plasmafugenhobeln, Gittermodus

Gasart

- Druckluft
- Stickstoff

Anwendungen

- Instandhaltung
- Servicearbeiten
- Kleine Baustellen
- Allgemeine Installationen
- HLK-Luftkanal System
- Abbrucharbeiten
- Vermietung

Eingang



Ausgang



Produkt	Art.-Nr.	Netzspannung [50-60 Hz]	Strom@ED	Schneidkapazität (mm)	Stechen (mm)	Benötigte Luftmenge	Druckluftversorgung	Strombereich (A)	Gewicht (kg)	Abmessungen H x B x T (mm)
Tomahawk® 1025	K12048-1	400V/3Ph	60A/40% 40A/100%	25	Max. 12	130l/min± 20% @5,5 bar	6,0 bar	20-60	22	389 x 247 x 489
Tomahawk® 1538	K12039-1		100A/40% 60A/100%	40	Max. 20	280l/min± 20% @5,5 bar	7,0 bar	20-100	36	455 x 301 x 618

ZUBEHÖR

	Art.-Nr.	Tomahawk® 30K	Tomahawk® 45	Tomahawk® 1025	Tomahawk® 1538
		K12038-3	K14391-1	K12048-1	K12039-1
Luftfilter LAF1250	W88X1456A			•	•
Filterpatrone	W8800117R			•	•
Kreisschneider	W0300699A	•	•	•	•
Fahrwagen	W0200002	•	•		
Fahrwagen	K2694-1			•	•
Fernregler	K12049-1				•
Fernregler Kit	W05X1086A				•
Fasenschneidwerkzeug	W03X0893-119A			•	•
Kreisschneider-Set	W100000338		•		
Fasenschneidwerkzeug	W100000339		•		



Luftfilter LAF1250
W88X1456A
W8800117R



Fahrwagen
W0200002



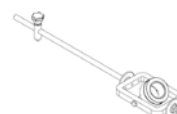
Fahrwagen
K2694-1



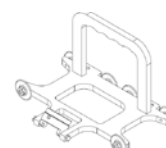
Plasma Kreisschneider-Set
(Kreisschneider
Max Durchmesser
820mm)
W0300699A



Fasenschneidwerkzeug
W03X0893-119A



Kreisschneider-Set
W100000338



Fasenschneidwerkzeug
W100000339

BRENNER

	Art.-Nr.	Tomahawk® 30K	Tomahawk® 45	Tomahawk® 1025	Tomahawk® 1538
		K12038-3	K14391-1	K12048-1	K12039-1
LC 30 (Hand)	W100000325	•			
LC 45 (Hand)	W100000327		•		
LC65 (Hand)	PTH-061A-CX-7M5A			•	
	PTH-061A-CX-15A			•	
LC105 (Hand)	PTH-101A-CX-7M5A				•
	PTH-101A-CX-15A				•

LC 30 (HAND)



LC 45 (HAND)



LC 65 (HAND)



LC 105 (HAND)



PLASMA-BOX LC30
W100000361



PLASMA-BOX LC45
W100000362



PLASMA-BOX LC65
W03X0893-113A



PLASMA-BOX LC105
W03X0893-115A

PLASMA- SCHNEIDEN

Überall - jederzeit



TOMAHAWK® 30K

TOMAHAWK® 45

- Absolut flexibel
- Kontinuierliche Output-Steuerung
- Touch Start system
- Rapid Arc Restrike
- Druckluft-Steuerung am Bedienfeld
- Generatortauglich
- Mehr Sicherheit
- Verbesserte Kühlung, lange Lebensdauer der Verschleißteile
- Gitterschneiden

TOMAHAWK® 30K

- Schneidleistung 16mm
- Interner Kompressor (externe Druckluftzufuhr ebenfalls standardmäßig verfügbar)

TOMAHAWK® 45

- Schneidleistung 20mm
- Fugenhobeln
- TFT 2,8" Bildschirm

INTERNER
KOMPRESSOR
ODER EXTERNE
DRUCKLUFTZU-
FUHR



VIDEO



SCHWEISSAGGREGATE

SCHWEISS- AGGREGATE

		EINGANG		AUSGANG			MOTOR			EIGENSCHAFTEN	
MODELL	ART.-NR.	Treibstoff	Strombereich (A)	Strom@ED	AC-Generatorleistung	AC-Generator-Steckdosen	Motortyp	Zylinder/Hubraum	Umdrehungen (U/min)	Gewicht (kg)	Abmessungen H x B x T (mm)
Outback® 200	K14294-1	Benzin	20-170	170A@60% 150A@100%	8,2 kW	2,1KVA/110V /19A 3,3KVA/230V /13,3A	Honda GX390 Stage V konform Benzin, 4-Takt 8,2 kW	1/389 cm ³	Leerlauf 3000	70	630 x 490 x 540
Vantage® 410 CE	K4178-1	Diesel	30-410	350A/32V/100% 410A/23V/100%	12,5 kW	115V/30A, 1-Ph. 230V/16A, 1-Ph. 400V/16A, 3-Ph.	Kubota V1505 Stage V konform	4	Volllast: 1800 Niedriger Leerlauf: 1350	488	913 x 642 x 1524



OUTBACK® 200

Für draußen gemacht! Ideal für Servicefahrzeuge, Zaunbau, Instandhaltungsteams, Landwirte und andere Anwendungsbereiche, bei denen tragbare Geräte zum DC-E-Hand-Schweißen und zur Wechselstromerzeugung gebraucht werden!

- Schweißstrom bis zu 200A.
- Bis zu 3,5kW Ausgangsleistung, einphasig, zur Stromversorgung für Werkzeuge oder ein zusätzliches Schweißgerät.
- Benzin-Schweißaggregat zum DC E-Hand-Schweißen und 230 / 110 Volt Wechselstromgenerator. Der Generator der Anlage liefert einphasigen Strom zum DC-Schweißen und für die AC Netzanschlüsse.
- DC-Schweißen mit Elektroden bis zu 5,0 mm Durchmesser – bis zu 170A Schweißstrom für viele Anwendungsfälle.
- Im Labor geprüft, in der Praxis bewährte Robustheit und Konstanz.
- Für draußen und raue Bedingungen gemacht (Schutzklasse IP23).
- Ausgestattet mit industrie-erprobtem 8 kW Honda-Benzinmotor mit ruhigem Lauf.
- Erfüllt die neuesten Anforderungen von RoHS, CE und der Emissionsstufe Stage V.
- Niedriger Geräuschpegel von 97 dB.



Verfahren

E-Hand

Anwendungen

- Stahlbau
- Konstruktion
- Wartung und Reparatur
- Dienstleister
- Landwirtschaft

Eingang



Ausgang



Netzan-
schluss Schweißen

Stage V konform

Produkt	Art.-Nr.	Strombereich [A]	Strom@ED	Motortyp	AC-Generatorleistung	AC-Generator-Steckdosen	Zylinder/Hubraum	Drehzahl	Gewicht [kg]	Abmessungen H x B x T (mm)
Outback® 200	K14294-1	20-170	170A@60% 150A@100%	Honda GX390 Stage V konform Benzin, 4-Takt 8,2 kW	8,2 kW	2,1kVA/110V/19A 3,3kVA/230V/13,3A	1/389 cm ³	3000 U/min	70	630 x 490 x 540

VANTAGE® 410 CE

Multiprozessfähig, Anwendungen im Stahlbau, Pipeline und als Mietgerät.

- Kompaktes Edelstahlgehäuse.
- Multi-Prozess-Schweißen, separater Fugenhobelmodus.
- VRD (Voltage Reduction Device) im CC-E-Handschweißen für zusätzliche Sicherheit.
- 4-Zylinder-Kubota®-Dieselmotoren mit 1800 U/min mit ruhigem, leisem Lauf.
- Niedriger Geräuschpegel: 97,0 dBA Lwa Schallleistung - eines der leisesten Schweißaggregat mit 400 Ampere.
- Entspricht den neuesten Stage-V Standards und der RoHS-Richtlinie 2011/65.



Verfahren

E-Hand, WIG, MIG/MAG, Fülldraht, Fugenhobeln

Anwendungen

- Chem. Industrie
- Konstruktion
- Pipeline
- Reparatur
- Vermietung

Eingang



Ausgang



Produkt	Art.-Nr.	Strombereich [A]	Strom@ED	Motortyp	AC-Generatorleistung	AC-Generator-Steckdosen	Zylinder	Drehzahl [U/min]	Gewicht [kg]	Abmessungen H x B x T (mm)
Vantage® 410 CE	K4178-1	30-410	350A/32V/100% 410A/23V/100%	Kubota V1505 Stage V konform	12,5 kW 1-Ph.	115V/30A, 1-Ph. 230V/16A, 1-Ph. 400V/16A, 3-Ph.	4	Vollast: 1800 Niedriger Leerlauf: 1350	488	913 x 642 x 1524

		Outback® 200	Vantage® 410 CE
Lenkbarer Fahrwagen für den Außeneinsatz mit 4 Rädern.	K2641-2		•
Fahrwagen, 2 räder	K2636-1		•
Massekabel 400A – 70 mm ² – 5 / 10 / 15 m	GRD-400A-70-xM		•
Elektrodenhalter, 400A – 70 mm ² – 5 / 10 m	E/H-400A-70-xM		•
Adapter M14 / Dinse [F]	K10376		•
Fernregler (15 m)	K10095-1-15M		•
Fernregler (7,6 m)	K857		•
Fernregler (30,4 m)	K857-1		•
Fußpedal Amptrol®	K870		•
Zubehörsatz 400A	K704		•
Einbauset Griffe	K14295-1	•	
Einbauset Räder	K14296-1	•	



Fernbedienung
K10095-1-15M

Fusspedal Amptrol™
K870

Fernregler
K857 K857-1

Massekabel
GRD-400A-70-xM

**Lenkbarer Fahrwagen
für den Außeneinsatz
mit 4 Rädern.**
K2641-2

Fahrwagen, 2 Räder
K2636-1



Einbauset Griffe
K14295-1

Einbauset Räder
K14296-1



STROMQUELLEN - OPTIONEN UND ZUBEHÖR

Cool Arc® 21

K14103-1



Cool Arc® 24

K14190-1



Cool Arc® 46

K14105-1



Cool Arc® 50

K14050-1



Cool Wave™ 20S

K4713-1



Cool Arc® 27

K14334-1



Cool Arc® 60

K14297-1



Cool Arc® 40

K1813-1
K2187-1



Cool Arc® 25

K14037-1



Cool Arc® 26

K14182-1



Produkt	Art.-Nr.	Powertec® 425S	Powertec® 505S	CV-510	Powertec® i380C Advanced	Powertec® i450C Advanced	Powertec® i350S	Powertec® i420S	Powertec® i500S	Speedtec® 320CP	Speedtec® 400SP	Speedtec® 500SP	Power Wave® 5500 CE	Power Wave® 5700 CE	Invertec® 275TP	Invertec® 300TPX	Invertec® 400TPX	Aspect® 200	Aspect® 300	
Cool Arc® 21	K14103-1																			
Cool Arc® 24	K14190-1																			
Cool Arc® 46	K14105-1																			
Cool Arc® 50	K14050-1																			
Cool Arc® 60	K14297-1																			
Cool Arc® 26	K14182-1																			
Cool Arc® 25	K14037-1																			
Cool Wave™ 20S	K4713-1																			
Cool Arc® 27	K14334-1																			

Produkt	Art.-Nr.	Eingangsspannung	Anschluss	Durchflusssensor	Kühlleistung @ 1l/min	Tankinhalt (l)	Max. Druck (MPa)	Position	Gewicht (kg)	Abmessungen H x B x T (mm)
Cool Arc® 21	K14103-1	400V* 50/60Hz 1-Ph.	Molex	•	0,75	3,6	0,4	Horizontal	18	276 x 246 x 540
Cool Arc® 24	K14190-1	390V DC*		•	0,87	2,3	0,43		18	
Cool Arc® 46	K14105-1	230V/400V* 50/60Hz 1-Ph.	9-polige Buchse	•	1,0	6,0	0,4	Horizontal	22,7	255 x 300 x 700
Cool Arc® 50	K14050-1		•	1,15	9,2	0,4	21		265 x 355 x 700	
Cool Arc® 60	K14297-1	230V/400V/440V* 50/60Hz 1-Ph.	Molex	•	1,1	4,5	0,47	Vertikal	22	224 x 291 x 663
Cool Arc® 26	K14182-1	230V/400V* 50/60Hz 1-Ph.		•	0,84	4,0	0,47		18	
Cool Arc® 25	K14037-1	230V 50/60Hz 1-Ph.	16A Schuko-Stecker	–	1,05	8,5	0,4	Vertikal	17	748 x 238 x 248
Cool Arc® 40	K1813-1	115V 50/60Hz 1-Ph.	NEMA Type 5-15P	Option	1,7	7,57	0,41	Horizontal/ Vertikal	21,1	863 x 229 x 229
	K2187-1	230V 50/60Hz 1-Ph.	16A Schuko-Stecker							
Cool Wave™ 20S	K4713-1	115V* 50/60Hz 1-Ph.	115V C14 Steckdose	•	2,0	9,0	0,41	Vertikal	44	379 x 406 x 780
Cool Arc® 27	K14334-1	565Vdc	Molex	•	0,85	2,2	0,7	Horizontal	8	160 x 230 x 498

* von der Schweißstromquelle

FAHRWAGEN MIT 2 RÄDERN

W0200002



UNIVERSALFAHRWAGEN

W000375730



FAHRWAGEN TPX

K14129-1



FAHRWAGEN PW 5

K14085-1



FAHRWAGEN 24

K14191-1



FAHRWAGEN MIT 4 RÄDERN ST/TPX

K14114-1



FAHRWAGEN FÜR INVERTER UND DRAHTVORSCHUB

K3059-4



FAHRWAGEN MIT 4 RÄDERN SPEEDTEC

K14298-1



FAHRWAGEN HD

K14350-1



FAHRWAGEN MIT 2 RÄDERN

K2636-1



LENKBARER FAHRWAGEN FÜR DEN AUßENEINSATZ MIT 4 RÄDERN

K2641-2



FAHRWAGEN MIT 4 RÄDERN

K2694-1



Produkt	Art.-Nr.	Speedtec® 180C	Speedtec® 200C	Speedtec® 320CP	Speedtec® 400SP	Speedtec® 500SP	Flextec 350XP	Flextec 650X	Power Wave® S500 CE	LF52D / LF56D / PF56D	Invertec® 400SX	Invertec® 175TP	Invertec® 220TPX	Invertec® 275TP	Invertec® 275S	Invertec® 300TPX	Invertec® 400TPX	Aspect® 200	Aspect® 300	Invertec® PC-210	Vantage® 410 CE	
Fahrwagen mit 2 Rädern	W0200002																					
Universalfahrzeug	W000375730																					
Fahrwagen TPX	K14129-1																					
Fahrwagen mit 4 Rädern ST/TPX	K14114-1	•	•																			
Werkzeugkasten für Fahrwagen ST/TPX	K14115-1	•	•																			
Fahrwagen 24	K14191-1																					
Fahrwagen Speedtec, 4 Räder gen III	K14298-1				•	•																
Fahrwagen Speedtec, 4 Räder	K14096-1			•																		
Fahrwagen Dual Speedtec	K14346-1				•	•																
Fahrwagen für Inverter und Drahtvorschub	K3059-4						•	•	•													
Fahrwagen PW 5	K14085-1									•												
Fahrwagen für Drahtvorschub	K14350-1									•												
Fahrwagen mit 2 Rädern	K2636-1																					•
Lenkbarer Fahrwagen für den Außeneinsatz mit 4 Rädern	K2641-2																					•
Fahrwagen mit 4 Rädern	K2694-1										•											

Produkt	Art.-Nr.	Powertec® i250C Advanced	Powertec® i320C Advanced	Powertec® i380C Advanced	Powertec® i450C Advanced	Flextec 350XP	Flextec 650X	Power Wave® 300 CE	Invertec® 400SX	LINC 405-SA	LINC 635-SA	Invertec® 175TP	Invertec® 220TPX	Invertec® 275TP	Invertec® 275S	Invertec® 300TPX	Invertec® 400TPX	Aspect® 200	Aspect® 300	Tomahawk® 1538	Vantage® 410 CE	Speedtec® 400/500SP	
Fernregler, 1 Poti 6-polig (15 m)	K10095-1-15M	• (1)(2)	• (1)(2)	• (1)(2)	• (1)(2)	•	• (1)	• (1)	•	•	•			•	•								
Fernregler WIG HF (1 Poti) 6-polig (15 m)	K10398	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•												
Verlängerung für K10095-1-15M (15 m)	K14147-1	• (1)(2)	• (1)(2)	• (1)(2)	• (1)(2)	•	• (1)	• (1)	•	•	•	•	•			•	•	•	•	•	•	•	•
Verlängerung für K14147-1 (15 m)	K14148-1	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•			•	•	•	•	•	•	•	•
Fernregler 2-Schalter 12-polig (7 m)	K14091-1	• (2)	• (2)	• (2)	• (2)			•															
Fernregler 6-polig (7,6 m)	K857	• (1)(2)	• (1)(2)	• (1)(2)	• (1)(2)		• (1)	• (1)	•	•	•												
Fernregler 6-polig (30,4 m)	K857-1	• (1)(2)	• (1)(2)	• (1)(2)	• (1)(2)		• (1)	• (1)	•	•	•												
Fernregler 12-polig (7,6 m)	K857-2	• (2)	• (2)	• (2)	• (2)		•	•															
Fernregler 12-polig (30,4 m)	K857-3	• (2)	• (2)	• (2)	• (2)		•	•															
Fußpedal Amptrol 6-polig (7,6 m)	K870					• (1)	• (1)					•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Fußpedal Amptrol 12-polig (7,6 m)	K870-2					•	•																
Hand Amptrol 6-polig (7,6 m)	K963-3					• (1)	• (1)																
Fernbedienung RC-7 Advanced	K14203-1	• (2)	• (2)	• (2)	• (2)																		• (3)

(1) K2909-1 Adapter erforderlich
 (2) K14290-1 Kit erforderlich
 (3) K14348-1 Kit erforderlich

Produkt	Art.-Nr.	Linc Feed 33 / 33S	Power Feed® 84 SINGLE	Power Feed® 84 DUAL	Power Feed® 25M	Linc Feed 56D / Power Feed® 56D
Fernregler, 1 Poti 6-polig (15 m)	K10095-1-15M	• (1)	• (1)	• (1)	• (1)	• (1)
Fernregler WIG HF (1 Poti) 6-polig (15 m)	K10398	•	•	•	•	•
Verlängerung für K10095-1-15M (15 m)	K14147-1	• (1)	• (1)	• (1)	• (1)	• (1)
Verlängerung für K14147-1 (15 m)	K14148-1	•	•	•	•	•
Fernregler 2-Schalter 12-polig (7 m)	K14091-1	•	•	•	•	•
Fernregler 6-polig (5 m)	K14034-1	•				
Fernregler 6-polig (7,6 m)	K857	• (1)	• (1)	• (1)	• (1)	• (1)
Fernregler 6-polig (30,4 m)	K857-1	• (1)	• (1)	• (1)	• (1)	• (1)
Fernregler 12-polig (7,6 m)	K857-2	•	•	•	•	•
Fernregler 12-polig (30,4 m)	K857-3	•	•	•	•	•
Fernbedienung RC-U7 Advanced	K14203-1					•

(1) K2909-1 Adapter erforderlich

K10095-1-15M **Fernregler (1 Poti) 6-polig (30,4 m)**
 K14147-1 **Fernregler WIG HF (1 Poti) 6-polig (15 m)**



K857 **Fernregler 6-polig (7,6 m)**
 K857-1 **Fernregler 6-polig (30,4 m)**
 K857-2 **Fernregler 12-polig (7,6 m)**
 K857-3 **Fernregler 12-polig (30,4 m)**



K10398 **Verlängerung für K10095-1-15M (15 m)**
 K14148-1 **Verlängerung für K14147-1 (15 m)**



K963-3 **Hand Amptrol 6-polig (7,6 m)**
 7,6 m Stromfernregler zum WIG-Schweißen, für Stromquellen mit 6-pin Anschluss



K870 **Fußpedal Amptrol 6-polig (7,6 m)**
 K870-2 **Fußpedal Amptrol 12-polig (7,6 m)**



K14203-1 **Fernbedienung RC-7 Advanced**



Produkt	Art.-Nr.	Powertec® 4255 / 5055 CV510	Powertec® 13505 / 14205 / 15005 Speedtec® 400SP / 500SP	Power Wave® 5500	Power Wave® 5700	Flextec® 350XP	Flextec® 650X	Linc Feed 24M / 24M PRO	Linc Feed 33 / 33S	Linc Feed 52D / 56D / PF56D	LN-25 Pro	LN-25 Pro Dual	Activ8X / Activ8X® Pipe™	LN-25X	Flex feed® 74 HT	Flex feed® 84	Power Feed® 25M	Power Feed® 84
---------	----------	--------------------------------	--	------------------	------------------	----------------	---------------	-------------------------	--------------------	-----------------------------	-----------	----------------	--------------------------	--------	------------------	---------------	-----------------	----------------

Schlauchpaket, luftgekühlt (TM-TM-Schweißkabel, Gasschlauch & Steuerkabel)

Schlauchpaket 5 m (70 mm ² , 14-polig/9-polig)	K10347-PG-5M	•	•					•	•								• (3)	
Schlauchpaket 10 m (70 mm ² , 14-polig/9-polig)	K10347-PG-10M	•	•					•	•								• (3)	



SCHLAUCHPAKET, WASSERGEKÜHLT (TM-TM-Schweißkabel, Wasserschläuche, Gasschlauch & Steuerkabel)

Schlauchpaket 5 m (70 mm ² , 14-polig/9-polig)	K10347-PGW-5M	•	•					•	•									
Schlauchpaket 10 m (70 mm ² , 14-polig/9-polig)	K10347-PGW-10M	•	•					•	•									



Schlauchpaket, luftgekühlt (TM-TM-Schweißkabel, Gasschlauch & Steuerkabel)

Schlauchpaket 3 m (95 mm ² , 5-polig/5-polig)	K10349-PG-3M				•													• •
Schlauchpaket 5 m (95 mm ² , 5-polig/5-polig)	K10349-PG-5M				•													• •
Schlauchpaket 10 m (95 mm ² , 5-polig/5-polig)	K10349-PG-10M				•													• •
Schlauchpaket 15 m (95 mm ² , 5-polig/5-polig)	K10349-PG-15M				•													• •
Schlauchpaket 20 m (95 mm ² , 5-polig/5-polig)	K10349-PG-20M				•													• •
Schlauchpaket 30 m (95 mm ² , 5-polig/5-polig)	K10349-PG-30M				•													• •



Schlauchpaket, wassergekühlt (TM-TM-Schweißkabel, Wasserschläuche, Gasschlauch & Steuerkabel)

Schlauchpaket 3 m (95 mm ² , 5-polig/5-polig)	K10349-PGW-3M				•													• •
Schlauchpaket 5 m (95 mm ² , 5-polig/5-polig)	K10349-PGW-5M				•													• •
Schlauchpaket 10 m (95 mm ² , 5-polig/5-polig)	K10349-PGW-10M				•													• •
Schlauchpaket 15 m (95 mm ² , 5-polig/5-polig)	K10349-PGW-15M				•													• •
Schlauchpaket 20 m (95 mm ² , 5-polig/5-polig)	K10349-PGW-20M				•													• •
Schlauchpaket 30 m (95 mm ² , 5-polig/5-polig)	K10349-PGW-30M				•													• •



Schlauchpaket, luftgekühlt (TM-TM-Schweißkabel, Gasschlauch & Steuerkabel)

Schlauchpaket 1 m (70 mm ² , 5-polig/5-polig)	K14198-PG			•	•					•								
Schlauchpaket 3 m (70 mm ² , 5-polig/5-polig)	K14198-PG-3M			•	•					•								
Schlauchpaket 5 m (70 mm ² , 5-polig/5-polig)	K14198-PG-5M			•	•					•								
Schlauchpaket 10 m (70 mm ² , 5-polig/5-polig)	K14198-PG-10M			•	•					•								
Schlauchpaket 15 m (95 mm ² , 5-polig/5-polig)	K14198-PG-15M			•	•					•								
Schlauchpaket 20 m (95 mm ² , 5-polig/5-polig)	K14198-PG-20M			•	•					•								
Schlauchpaket 25 m (95 mm ² , 5-polig/5-polig)	K14198-PG-25M			•	•					•								
Schlauchpaket 30 m (95 mm ² , 5-polig/5-polig)	K14198-PG-30M			•	•					•								



Produkt	Art.-Nr.	Powertec® 305C (2R)	Powertec® 305C (4R)	Powertec® 1250C/1320C/1380C/1450C	Speedtec® 180C/200C/215C	Speedtec® 320CP	Power Wave® C300	Linc Feed 24M/24M PRO	Linc Feed 33	Linc Feed 33S	Linc Feed 52D/56D/PF56D	LN-25 Pro / LN-25 Pro Dual	Activ8X/Activ8X® Pipe™	LN-25X	Flex feed® 74 HT	Flex feed® 84	Power Feed® 25M	Power Feed® 84	Quickmig™ 250/300
---------	----------	---------------------	---------------------	-----------------------------------	--------------------------	-----------------	------------------	-----------------------	--------------	---------------	-------------------------	----------------------------	------------------------	--------	------------------	---------------	-----------------	----------------	-------------------

ANTRIEBSROLLEN

Massivdrähte

Antriebsrollen-Set für Massivdraht 0,6-0,8 mm.	KP69025-0608																			
Antriebsrollen-Set für Massivdraht 0,8-0,9 mm.	KP69025-0809																			
Antriebsrollen-Set für Massivdraht 0,8-1,0 mm.	KP69025-0810																			
Antriebsrollen-Set für Massivdraht 1,0-1,2 mm.	KP69025-1012																			
Antriebsrollen-Set für Massivdraht 1,2-1,6 mm.	KP69025-1216																			



Fülldrähte

Antriebsrollen-Set für Fülldraht 0,6-0,8 mm.	KP69025-0608R																			
Antriebsrollen-Set für Fülldraht 0,8-0,9 mm.	KP69025-0809R																			
Antriebsrollen-Set für Fülldraht 1,0-1,2 mm.	KP69025-1012R																			
Antriebsrollen-Set für Fülldraht 0,8-1,0 mm.	KP69025-0810R																			
Antriebsrollen-Set für Fülldraht 1,2-1,6 mm.	KP69025-1216R																			

Aluminiumdrähte

Antriebsrollen-Set für Aluminiumdraht 0,6-0,8 mm.	KP69025-0608A																			
Antriebsrollen-Set für Aluminiumdraht 0,8-0,9 mm.	KP69025-0809A																			
Antriebsrollen-Set für Aluminiumdraht 1,0-1,2 mm.	KP69025-1012A																			
Antriebsrollen-Set für Aluminiumdraht 0,8-1,0 mm.	KP69025-0810A																			
Antriebsrollen-Set für Aluminiumdraht 1,2-1,6 mm.	KP69025-1216A																			

ANTRIEBSROLLEN SATZ (2R) - SATZ MIT 1 ROLLEN Ø 37 mm

Massivdrähte

Antriebsrolle V0,6-0,8 Ø37	KP14016-0,8	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Antriebsrolle V0,8-1,0 Ø37	KP14016-1,0	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Antriebsrolle V1,0-1,2 Ø37	KP14016-1,2	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•



Fülldrähte

Antriebsrolle VK0,9-1,1 Ø37	KP14016-1,1R	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Antriebsrolle VK1,2-1,6 Ø37	KP14016-1,6R	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•

Aluminiumdrähte

Antriebsrolle U1,0-1,2 Ø37	KP14016-1,2A	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
----------------------------	--------------	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---

ANTRIEBSROLLEN SATZ (4R) - SATZ MIT 2_2 ROLLEN Ø 37 mm

Massivdrähte

Antriebsrollen V0,6-0,8	KP14017-0,8	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Antriebsrollen V0,8-1,0	KP14017-1,0	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Antriebsrollen V1,0-1,2	KP14017-1,2	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Antriebsrollen V1,2-1,4	KP14017-1,4	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Antriebsrollen V1,3-V1,4 - 2 Stck.	KP14017-V13/V14	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Antriebsrollen V1,2-1,6	KP14017-1,6	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•



Fülldrähte

Antriebsrollen VK0,9-1,1	KP14017-1,1R	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Antriebsrollen VK1,2-1,6	KP14017-1,6R	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Antriebsrollen VK1,6-2,4	KP14017-2,4R	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•

Aluminiumdrähte

Antriebsrollen U1,0-1,2	KP14017-1,2A	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Antriebsrollen U1,2-1,6	KP14017-1,6A	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•

Produkt	Art.-Nr.	Powertec® 305C (2R)	Powertec® 305C (4R)	Powertec® i250C/1320C/1380C/1450C	Speedtec® 180C/200C/215C	Speedtec® 320CP	Power Wave® C300	Linc Feed 24M/24M PRO	Linc Feed 33	Linc Feed 33S	Linc Feed 52D/56D/ PF56D	LN-25 Pro / LN-25 Pro Dual	Activ8X Activ8X® Pipe™	LN-25X	Flex feed® 74 HT	Flex feed® 84	Power Feed® 25M	Power Feed® 84	Quickmig™ 250/300
---------	----------	---------------------	---------------------	-----------------------------------	--------------------------	-----------------	------------------	-----------------------	--------------	---------------	--------------------------	----------------------------	------------------------	--------	------------------	---------------	-----------------	----------------	-------------------

ANTRIEBSROLLEN SATZ (4R/HOHES DREHMOMENT) - SATZ MIT 4 ROLLEN UND DRAHTFÜHRUNGEN

Massivdrähte																			
Antriebsrollen Satz 0,6-0,8 mm	KP1505-030S																		
Antriebsrollen Satz 0,9 mm	KP1505-035S																		
Antriebsrollen Satz 1,0 mm	KP1505-040S																		
Antriebsrollen Satz 0,9-1,2 mm	KP1505-1																		
Antriebsrollen Satz 1,0-1,1 mm	KP1505-045S																		
Antriebsrollen Satz 1,3 mm	KP1505-052S																		
Antriebsrollen Satz 1,6 mm	KP1505-1/16S																		
Fülldraht- und Massivdrahtelektroden																			
Antriebsrollen Satz 0,8-0,9 mm	KP1505-035C																		
Antriebsrollen Satz 1,0-1,1 mm	KP1505-045C																		
Antriebsrollen Satz 1,3 mm	KP1505-052C																		
Antriebsrollen Satz 1,6 mm	KP1505-1/16C																		
Antriebsrollen Satz 2,8 mm	KP1505-7/64																		
Antriebsrollen Satz 2,8 mm, Plattieren	KP1505-7/64H																		
Antriebsrollen Satz 3,0 mm	KP1505-120																		
Antriebsrollen Satz 1,7-1,8 mm	KP1505-068																		
Antriebsrollen Satz 2,0 mm	KP1505-5/64																		
Antriebsrollen Satz 2,4 mm	KP1505-3/32																		
Aluminiumdrähte																			
Antriebsrollen Satz 0,9 mm	KP1507-035A																		
Antriebsrollen Satz 1,0 mm	KP1507-040A																		
Antriebsrollen Satz 1,2 mm	KP1507-3/64A																		
Antriebsrollen Satz 1,6 mm	KP1507-1/16A																		
Antriebsrollen Satz 2,4 mm	KP1507-3/32A																		



DIE NÄCHSTE WIG-GENERATION INVERTEC® 275 TP



ZUVERLÄSSIG

- Industrielles Design – True HD-geprüft, IP 23
- Hohe Einschaltdauer – 270A@40% / 230A@60% / 200A@100%
- Digitale Schweißstromsteuerung

UNKOMPLIZIERT

- Leicht und tragbar (16 kg)
- Modularer Aufbau, flexible Konfiguration
- Innovative und intuitive Schnittstelle, einfache Bedienung

HOHE LEISTUNG

- Punktschweiß- und Heftautomatik, Zweistrom-WIG-Funktion und WIG DC Puls
- Hochwertiges Schweißen leicht gemacht
- Geführtes Einstellen



WELDLINE™
by Lincoln Electric

WELD
by Linco

WELDLINE™
by Lincoln Electric

MIG/MAG BRENNER

**LEISTUNG
GROSSGESCHRIEBEN**

Neue Produkte der Premium LINGGUN®
PROMIG™ Familie:

LINGGUN® PROMIG™ UD

PARAMETERKONTROLLE

Lieferung mit vorinstalliertem
2-Tasten-Modul (auf/ab) und Kreuz-
Schaltermodul. Einfacher Wechsel
mit nur einer Schraube.



Auf/ab Modul zur Einstellung der Drahtvorschubgeschwindigkeit. Obere Taste: Erhöhung der Geschwindigkeit, untere Taste: Reduzierung der Geschwindigkeit.



Kreuz-Schaltermodul zum Wechseln zwischen verschiedenen Schweißmodi und zum Einstellen der Drahtvorschubgeschwindigkeit.

Optionen bei Nutzung des Kreuz-Moduls:

1. Drahtvorschubgeschwindigkeit und Lichtbogenlänge (Trim)
2. Drahtvorschubgeschwindigkeit und Job
3. Drahtvorschubgeschwindigkeit und Verfahren A-B



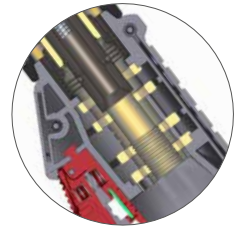
VIDEO

LINGUN® PROMIG™

Premium MIG/MAG Schweißbrenner. Doppelte Garantie. Getestet, bewährt und zuverlässig.

Top-Merkmale

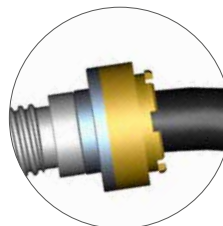
- Robust und hitzebeständig
- Verschleißteile mit langer Standzeit (bis zu 70% mehr verschweißter Draht pro Kontaktdüse)
- Spezielle, hochwertige Drahtleiter, für gleichmäßigen Drahtvorschub
- Vereinfachte Nutzung und Bewirtschaftung der Verschleißteile zur Verringerung der Ausfallzeiten
- Modell 230T mit drehbarem Brennerhals
- Geschraubte Düse
- Große Modellauswahl
- Erweiterte Garantie (doppelt so lang, wie im Branchendurchschnitt)
- Schweißfertige Lieferung: mit Kontaktspitze mit verlängerter Lebensdauer und Leiter
- Gemeinsame Verschleißteile mit der vorherigen PROMIG-Serie
- Erfüllt die Norm EN 60974-7
- Ebenfalls erhältlich: LINGUN® PROMIG™ UD, Lieferung mit vorinstalliertem 2-Tasten-Modul (auf/ab) und Kreuz-Schaltermodul.



MIG/MAG BRENNER



Monoblockdüse: doppelte Düsensitzisolation mit Glasgewebe und PTFE



Zusätzlicher Verstärkungsring zum Schutz des Brennerhalses vor mechanischer Beschädigung



Spezielle Drahtförderschläuche aus höherfesten Materialien: steifere Schläuche, weniger Reibung, längere Standzeit.



Äußerst robuste Kabel, ausgelegt für 1 Million Biegungen



Ergonomischer, leicht drehbarer Griff

Glasfaserverstärkte Nylonisolierung des Brennerhalses

Wassergekühlter Brennerhals

Spezielle Griffkonstruktion mit Lufttaschen, die den Griff vor Hitze schützen und die Standzeit des Brenners verlängern

Solider Schalter, unter rauen Bedingungen getestet

Stabiler Griff, zwei Größen

Brenner-Auswahl

Berechnung unter CO₂

- Luftgekühlt
- Wassergekühlt

Serie	Größe	ED	160A	180A	200A	230A	250A	270A	330A	350A	420A	500A
LG PROMIG	230T	60%	[Red bar]									
	270		[Red bar]									
	300		[Red bar]									
	400	100%	[Red bar]									
	330W		[Blue bar]									
	400W		[Blue bar]									
	500W	[Blue bar]										

MIG/MAG-BRENNER



LUFTGEKÜHLTE MODELLE



		LG PROMIG 230T	LG PROMIG 270	LG PROMIG 300	LG PROMIG 300 UD	LG PROMIG 400
Einschaltdauer	CO ₂	230 A @ 60%	270 A @ 60%	300 A @ 60%	300 A @ 60%	400 A @ 60%
	M21	200 A @ 60%	240 A @ 60%	270 A @ 60%	270 A @ 60%	370 A @ 60%
Drahtdurchmesser		0,8-1,0 mm	0,8-1,0 mm	1,0-1,2 mm	1,0-1,2 mm	1,0-1,6 mm
	Originalausstattung	Kontaktspitze Düse	0,8 mm Stahl Ø 12 mm	1,0 mm Stahl Ø 14 mm	1,2 mm Stahl Ø 16 mm	1,2 mm Stahl Ø 16 mm
Größe des Griffs, sonstige Merkmale		Klein (drehbarer Brennerhals für bequemes Schweißen an schwer zugänglichen Stellen)	Klein	Groß	Groß	Groß
Typische Anwendung		Dünnschleife, Automobilindustrie, Zwangslagen	Dünnschleife, Leichtindustrie, Metallbau	Kessel- und Behälterbau, Stahlbau	Kessel- und Behälterbau, Stahlbau	Dicke Bleche, Schweißen unter hoher Beanspruchung, wenn keine Wasserkühlung möglich ist
Art.-Nr.						
3 m		W000275408-2	W000345060-2	W000345066-2	-	W000345072-2
4 m		W000275419-2	W000345061-2	W000345067-2	W100000297	W000345073-2
5 m		W000275420-2	W000345062-2	W000345068-2	-	W000345074-2



WASSERGEKÜHLTE MODELLE



		LG PROMIG 330W	LG PROMIG 400W	LG PROMIG 500W	LG PROMIG 500 W UD
Einschaltdauer	CO ₂	330 A @ 100%	400 A @ 100%	500 A @ 100%	500 A @ 100%
	M21	300 A @ 100%	370 A @ 100%	450 A @ 100%	450 A @ 100%
Drahtdurchmesser		0,8-1,0 mm	1,0-1,2 mm	1,0-1,6 mm	1,0-1,6 mm
	Originalausstattung	Kontaktspitze Düse	1,0 mm Stahl Ø 14 mm	1,2 mm Stahl Ø 16 mm	1,2 mm Stahl Ø 16 mm
Größe des Griffs		Klein	Klein	Groß	Groß
Typische Anwendung		Anwendungen mit hoher Präzision und Intensität	Intensive Anwendungen wie Kesselbau, Stahlbau, mechanisches Schweißen	Dicke Bleche, Schweißen unter hoher Beanspruchung	Dicke Bleche, Schweißen unter hoher Beanspruchung
Art.-Nr.					
3 m		W000345063-2	W000345069-2	W000345075-2	-
4 m		W000345064-2	W000345070-2	W000345076-2	W100000298
5 m		W000345065-2	W000345071-2	W000345077-2	-

LINGUN® PROMIG™ 230T

Düse	
D12	W000345408 W000345408-B20**
D14	W000345409

Ø mm	Kontaktspitze
0,8	W000345574 W000345574-B50**
1,0	W000345575 W000345575-B50**
1,2	W000345577 W000345577-B50**

Diffusor	
	W000345335

Ø mm	Drahtleiter		
	3 m	4 m	5 m
0,8	W100000273 (Blau)	W100000274 (Blau)	W100000275 (Blau)
1,0	W100000276 (ROT)	W100000277 (ROT)	W100000278 (ROT)
1,2			

****VERSCHLEISSTEILE JETZT IN GROSSPACKUNGEN, WIRTSCHAFTLICHER, ÖKOLOGISCHER**

LINGUN® PROMIG™ 270 / 330W

Düse*	
D12	W000345410 W000345411
D14	W000345411-B20**

Ø mm	Kontaktspitze
0,8	W000345574 W000345574-B50**
1,0	W000345575 W000345575-B50**
1,2	W000345577 W000345577-B50**

Diffusor	
	W000345335

Ø mm	Stahl- oder PTFE-Seele		
	3 m	4 m	5 m
0,8	W100000273 (Blau)	W100000274 (Blau)	W100000275 (Blau)
1,0	W100000276 (ROT)	W100000277 (ROT)	W100000278 (ROT)
1,2			

Ø mm	Stahl- (Stahl-Seele)		
	3 m	4 m	5 m
0,8	W100000273 (Blau)	W100000274 (Blau)	W100000275 (Blau)
1,0	W100000276 (ROT)	W100000277 (ROT)	W100000278 (ROT)
1,2			

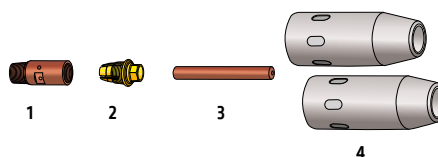
Ø mm	Aluminium (PTFE-Seele)		
	3 m	4 m	5 m
1,0	W100000279 (schwarz)	W100000280 (schwarz)	W100000281 (schwarz)
1,2			

* Düsen mit Verjüngung W000345408 (D12) und W000345409 (D14) können ebenfalls verwendet werden.

NEU: Kontaktspitzen und Düsen jetzt auch in Großpackungen - wirtschaftlicher, ökologischer

Optional: anpassbare lange Spitze

1	Spezielle Kontaktspitzenhalterung	W000345334	Diffusor D4,8x50
2	Spannhülse	W000345329	Spannhülse D4,8x50
3	Spezial-Kontaktspitze	W000345555	Kontaktspitze D4,8x50 für Massivdraht 0,8 mm
		W000345556	Kontaktspitze D4,8x50 für Massivdraht 1,0 mm
4	Düsen	Bitte Standarddüsen verwenden für LGP 270 und 330W	



Roter Artikel-Nr.: Standardausstattung des Brenners bei Lieferung. B50 = Packung mit 50 Stück, B20 = Packung mit 20 Stück

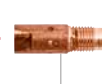
LINGUN® PROMIG™ 300 / 400W / 300 UD



Düse	
D12 *	W000345420
D14	W000345421
D16	W000345422
	W000345422-B20**



Ø mm	Kontaktspitze	
		Stahl
1,0	W000345580	W000345581
1,2	W000345580-B50**	W000345583
1,4	W000345582	W000345584
	W000345582-B50**	W000345584-B50**
1,6	W000345585	W000345585
1,0	W000345581	W000345583
1,2	W000345583	W000345583-B50**



Diffusor
W000345341



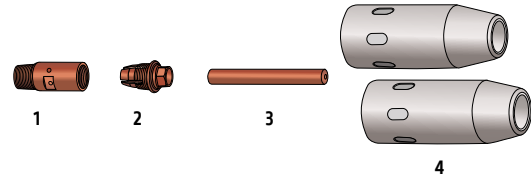
Ø mm	Stahl- oder PTFE-Seele				
	3 m	4 m	5 m		
LGP 300 / 400W	Stahl (Stahl-Seele)	1,0	W100000282 (ROT)	W100000283 (ROT)	W100000284 (ROT)
		1,2	W100000285 (gelb)	W100000286 (gelb)	W100000287 (gelb)
		1,4	W100000285 (gelb)	W100000286 (gelb)	W100000287 (gelb)
		1,6	W100000285 (gelb)	W100000286 (gelb)	W100000287 (gelb)
Aluminium (PTFE-Seele)	1,0	W100000288 (schwarz)	W100000289 (schwarz)	W100000290 (schwarz)	
	1,2	W100000288 (schwarz)	W100000289 (schwarz)	W100000290 (schwarz)	

****VERSCHLEISSTEILE
JETZT IN
GROSSPACKUNGEN,
WIRTSCHAFTLICHER,
ÖKOLOGISCHER**

MIG/MAG BRENNER

Optional: anpassbare lange Spitze

1	Spezielle Kontaktspitzenhalterung	W000345340	Diffusor D6,3x55
2	Spannhülse	W000345331	Spannhülse D6,3x55
3	Spezial-Kontaktspitze	W000345561	Kontaktspitze D6,3x55 CuCrZr für Massivdraht 1,0 mm
		W000345563	Kontaktspitze D6,3x55 CuCrZr für Massivdraht 1,2 mm
		W000345566	Kontaktspitze D6,3x55 CuCrZr für Massivdraht 1,6 mm
4	Düsen	W000345564	Kontaktspitze D6,3x55 für Aluminiumdraht 1,2 mm
		Bitte Standarddüsen verwenden für LGP 300 und 400W	



* Schmale Düse W000345420 (D12) kann nur mit spezieller Kontaktdüsenhalterung verwendet werden: W000345342

LINGUN® PROMIG™ 400 / 500W / 500W UD



Düse	
D16	W000345427
	W000345427-B20**
D19	W000345428



Ø mm	Kontaktspitze	
		Stahl
1,0	W000345587	W000345588
1,2	W000345589	W000345590
1,4	W000345589-B50**	W000345592
	W000345591	W000345592
1,6	W000345592	W000345590
1,0	W000345588	W000345590
1,2	W000345590	W000345590-B50**
1,6	W000345593	W000345593



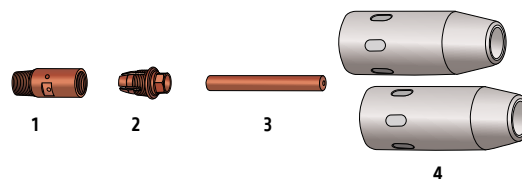
Diffusor
W000345347



Ø mm	Stahl- oder PTFE-Seele				
	3 m	4 m	5 m		
LGP 400 / 500W	Stahl (Stahlleiter)	1,0	W100000282 (ROT)	W100000283 (ROT)	W100000284 (ROT)
		1,2	W100000285 (gelb)	W100000286 (gelb)	W100000287 (gelb)
		1,4	W100000285 (gelb)	W100000286 (gelb)	W100000287 (gelb)
		1,6	W100000285 (gelb)	W100000286 (gelb)	W100000287 (gelb)
Aluminium (PTFE-Seele)	1,0	W100000288 (schwarz)	W100000289 (schwarz)	W100000290 (schwarz)	
	1,2	W100000288 (schwarz)	W100000289 (schwarz)	W100000290 (schwarz)	
Aluminium (PTFE-Seele)	1,6	W100000291 (schwarz)	W100000292 (schwarz)	W100000293 (schwarz)	
	1,6	W100000291 (schwarz)	W100000292 (schwarz)	W100000293 (schwarz)	

Optional: anpassbare lange Spitze

1	Spezielle Kontaktspitzenhalterung	W000345346	Kontaktspitzenhalter D6,3x55
2	Spannhülse	W000345331	Spannhülse D6,3x55
3	Spezial-Kontaktspitze	W000345561	Kontaktspitze D6,3x55 CuCrZr für Massivdraht 1,0 mm
		W000345563	Kontaktspitze D6,3x55 CuCrZr für Massivdraht 1,2 mm
		W000345566	Kontaktspitze D6,3x55 CuCrZr für Massivdraht 1,6 mm
4	Düsen	W000345564	Kontaktspitze D6,3x55 für Aluminiumdraht 1,2 mm
		Bitte Standarddüsen verwenden für LGP 400 und 500W	



Rote Artikel-Nr.: Standardaustattung des Brenners bei Lieferung. B50 = Packung mit 50 Stück, B20 = Packung mit 20 Stück

LGS2 BRENNER

Einfach und zuverlässig - dieses Sortiment ist an die gängigsten Anwendungen angepasst.

MIG/MAG BRENNER

Erfüllt

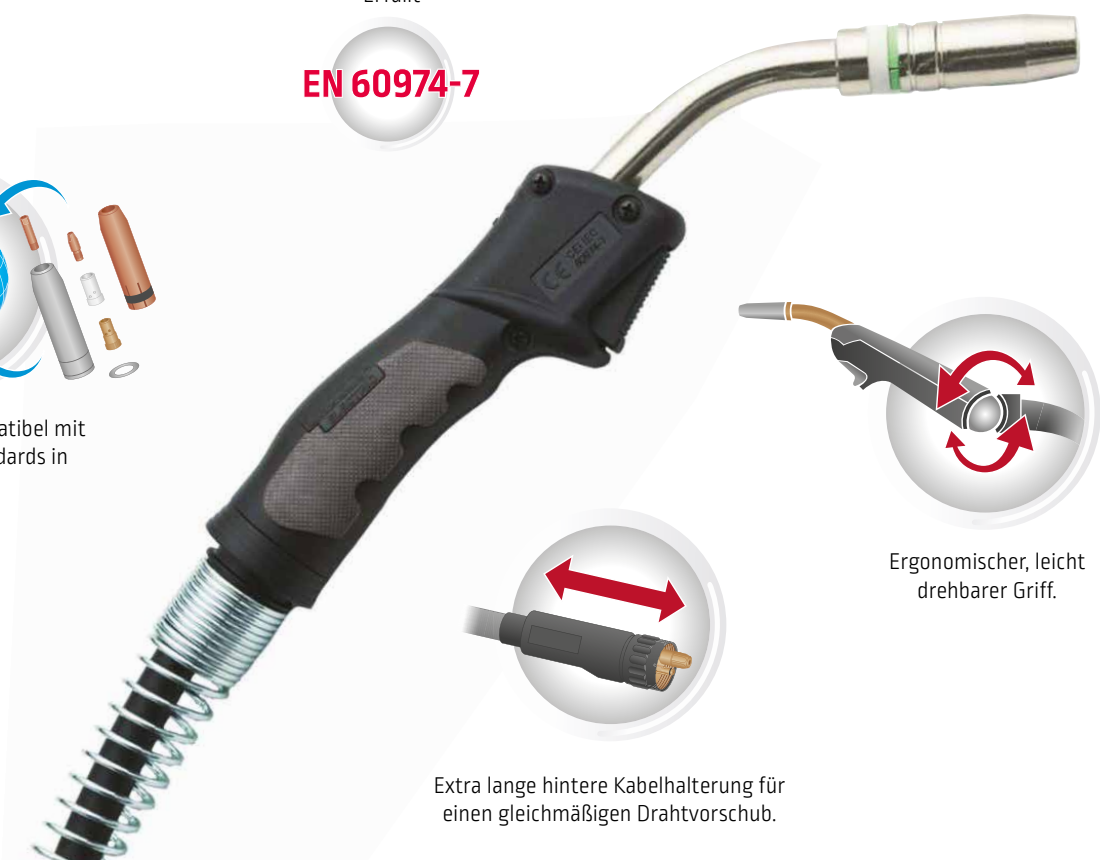
EN 60974-7



Verschleißteile kompatibel mit den gängigen Standards in Europa.



Extraflexibles Kabel.



Extra lange hintere Kabelhalterung für einen gleichmäßigen Drahtvorschub.



Ergonomischer, leicht drehbarer Griff.

MODELL	LUFTKÜHLUNG				WASSERKÜHLUNG
	LGS2-150G	LGS2-250G	LGS2-240G	LGS2-360G	LGS2-505W
Einschaltdauer (CO ₂ Schutzgas)	180 A @ 60%	230 A @ 60%	250 A @ 60%	330 A @ 60%	500 A @ 100%
Anwendungen	1	2	2	3	4
Drahtdurchmesser	bis 1,0 mm	bis 1,2 mm	bis 1,2 mm	bis 1,6 mm	bis 2,4 mm
Originalausstattung	Kontaktspitze	0,8 mm	1,0 mm	1,0 mm	1,2 mm
	Konische Düse	12 mm	15 mm	12,5 mm	16 mm

- 1 Dünnbleche, Automobilindustrie
- 2 Dünnbleche, Leichtbau
- 3 Behälterbau, Stahlkonstruktionen
- 4 Starke Beanspruchung, hohe Produktivität

Art.-Nr.					
3 m	W10429-15-3M	W10429-25-3M	W10429-24-3M	W10429-36-3M	W10429-505-3M
4 m	W10429-15-4M	W10429-25-4M	W10429-24-4M	W10429-36-4M	W10429-505-4M
5 m	W10429-15-5M	W10429-25-5M	W10429-24-5M	W10429-36-5M	W10429-505-5M

Brenner-Auswahl

Berechnung unter CO₂

- Luftgekühlt
- Wassergekühlt

Serie	Größe	ED	160A	180A	200A	230A	250A	270A	330A	350A	420A	500A
LGS2	150G	60%										
	250G											
	240G											
	360G											
	505W	100%										

LGS2 150G

Düse		Ø mm	Kontaktspitze	Kontaktspitzenhalter W000277903	Düsenfeder W000277448
Kon. D10	W000010787				
Kon. D12,5	W000010786	0,6	W000010820		
Zyl. D16	W000010788	0,6	W000010823*		
Innershield	WP10468	0,8	W000010821		
		0,8	W000010824*		
		0,9	WP10440-09		
		1,0	W000010822		
		1,0	W000010825*		
Aluminium		0,8	WP10440-08A		
		1,0	WP10440-10A		

LGS2 150G	Ø mm	Stahl- oder PTFE-Seele		
		3 m	4 m	5 m
Stahl (Stahl-Seele)	0,6	W000010730 (Blau)	W000010731 (Blau)	W000010732 (Blau)
	0,8			
	0,9	W000010733 (ROT)	W000010734 (ROT)	W000010735 (ROT)
	1,0	WP10422-3M (Blau)	WP10422-4M (Blau)	WP10422-5M (Blau)
	1,0	W000010736 (ROT)	W000010737 (ROT)	W000010738 (ROT)

MIG/MAG BRENNER

LGS2 250G

Düse		Ø mm	Kontaktspitze	Kontaktspitzenhalter W000010720	Düsenfeder W000277477
Kon. D11	W000010791				
Kon. D15	W000010790	0,8	W000010826		
Zyl. D20	W000010792	0,8	W000010830*		
		0,9	WP10441-09		
Stahl		1,0	W000010827		
		1,0	W000010831*		
		1,2	W000010828		
		1,2	W000010832*		
		1,2	WP10441-08A		
Aluminium		0,8	WP10441-08A		
		1,0	W000010850		
		1,2	W000010851		

LGS2 250G	Ø mm	Stahl- oder PTFE-Seele			PTFE-Seele mit Kupferspirale		
		3 m	4 m	5 m	3 m	4 m	5 m
Stahl (Stahl-Seele)	0,8	W000010730 (Blau)	W000010731 (Blau)	W000010732 (Blau)			
	0,9						
	1,0	W000010733 (ROT)	W000010734 (ROT)	W000010735 (ROT)	-	-	-
	1,2						
Aluminium (PTFE-Seele)	0,8	WP10422-3M (Blau)	WP10422-4M (Blau)	WP10422-5M (Blau)			
	1,0	W000010736 (ROT)	W000010737 (ROT)	W000010738 (ROT)	WP10419-3M (ROT)	WP10419-4M (ROT)	WP10419-5M (ROT)
	1,2						

LGS2 240G

Düse		Ø mm	Kontaktspitze	Kontaktspitzenhalter WP10455-1	Isolierender Diffusor	
Kon. D10	WP10461-9				Standard	WP10404-STD
Kon. D12,5	WP10461-4	0,6	W000010820			
		0,8	W000010821			
Stahl		0,8	W000010824*			
		0,9	WP10440-09			
		1,0	W000010822			
		1,0	W000010825			
		1,2	WP10440-12			
Aluminium		1,2	WP10440-12C*			
		0,8	WP10440-08A			
		1,0	WP10440-10A			
		1,2	WP10440-12A			

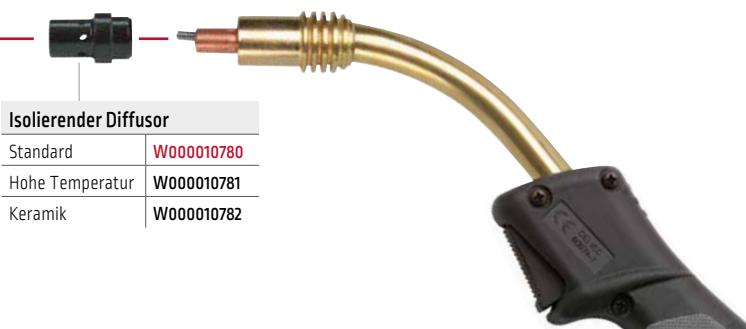
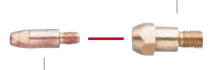
LGS2 240G	Ø mm	Stahl- oder PTFE-Seele			PTFE-Seele mit Kupferspirale		
		3 m	4 m	5 m	3 m	4 m	5 m
Stahl (Stahl-Seele)	0,6	W000010730 (Blau)	W000010731 (Blau)	W000010732 (Blau)			
	0,8						
	0,9						
	1,0	W000010733 (ROT)	W000010734 (ROT)	W000010735 (ROT)	-	-	-
	1,2						
Aluminium (PTFE-Seele)	0,8	WP10422-3M (Blau)	WP10422-4M (Blau)	WP10422-5M (Blau)			
	1,0	W000010736 (ROT)	W000010737 (ROT)	W000010738 (ROT)	WP10419-3M (ROT)	WP10419-4M (ROT)	WP10419-5M (ROT)
	1,2						

Original-Ausstattung * CuCrZr-Kontaktspitzen

LGS2 360G

Kontaktspitzenhalter

W000010722
(M8)



Düse	
Kon. D12	W000010795
Kon. D16	W000010794
Zyl. D20	W000010796

Stahl	Ø mm	Kontaktspitze	
		Ø mm	Artikel-Nr.
M 8 x 30	0,8		W000010834
	0,8		W000010840*
	1,0		W000010835
	1,0		W000010841*
	1,2		W000010836
	1,2		W000010842*
	1,32		WP10445-132C*
	1,4		W000262703
	1,4		W000262704*
	1,6		W000010837
Aluminium	1,6		W000010843*
	0,8		WP10445-08A
	1,0		W000010853
	1,2		W000010854
	1,6		W000010855

Isolierender Diffusor	
Standard	W000010780
Hohe Temperatur	W000010781
Keramik	W000010782

Ø mm	Stahl- oder PTFE-Leiter			PTFE-Leiter mit Kupferspirale			
	3 m	4 m	5 m	3 m	4 m	5 m	
LGS2 360G	Stahl (Stahlleiter)	0,8	W000010730 (blau)	W000010731 (blau)	W000010732 (blau)		
		1,0	W000010733 (rot)	W000010734 (rot)	W000010735 (rot)		
		1,2					
	Aluminium (PTFE-Leiter)	1,4	W000010867 (gelb)	W000010868 (gelb)	W000010869 (gelb)		
		1,6					
		0,8	WP10422-3M (blau)	WP10422-4M (blau)	WP10422-5M (blau)		
Aluminium (PTFE-Leiter)	1,0	W000010736 (rot)	W000010737 (rot)	W000010738 (rot)	WP10419-3M (rot)	WP10419-4M (rot)	WP10419-5M (rot)
	1,2						
	1,6	W000010745 (gelb)	W000010746 (gelb)	W000010747 (gelb)			

LGS2 505W

Isolierender Diffusor

Standard	W000010783
Hohe Temperatur	W000010784
Keramik	W000010785

Isolierscheibe

WP10450-L77

Düse	
Kon. D14	W000010798
Kon. D16	W000010797
Zyl. D20	W000010799



Stahl	Ø mm	Kontaktspitze	
		Ø mm	Artikel-Nr.
M 8 x 30	0,8		W000010834
	0,8		W000010840*
	1,0		W000010835
	1,0		W000010841*
	1,2		W000010836
	1,2		W000010842*
	1,32		WP10445-132C*
	1,4		W000262703
	1,4		W000262704*
	1,6		W000010837
Aluminium	1,6		W000010843*
	0,8		WP10445-08A
	1,0		W000010853
	1,2		W000010854
	1,6		W000010855

Kontaktspitzenhalter	
W000010724	
WP10456-6 (Hochleistungs)	

Ø mm	Stahl- oder PTFE-Leiter			PTFE-Leiter mit Kupferspirale			
	3 m	4 m	5 m	3 m	4 m	5 m	
LGS2 505W	Stahl (Stahlleiter)	0,8	W000010730 (blau)	W000010731 (blau)	W000010732 (blau)		
		1,0	WP10410-3M (unbeschichtet)	WP10410-4M (unbeschichtet)	WP10410-5M (unbeschichtet)		
		1,2					
	Aluminium (PTFE-Leiter)	1,4	WP10411-3M (unbeschichtet)	W000010740 (unbeschichtet)	W000010741 (unbeschichtet)		
		1,6					
		0,8	WP10422-3M (blau)	WP10422-4M (blau)	WP10422-5M (blau)		
Aluminium (PTFE-Leiter)	1,0	W000010736 (rot)	W000010737 (rot)	W000010738 (rot)	WP10419-3M (rot)	WP10419-4M (rot)	WP10419-5M (rot)
	1,2						
	1,6	W000010745 (gelb)	W000010746 (gelb)	W000010747 (gelb)			



WIG-BRENNER

PROTIG NG S & III S

Premium WIG-Brenner für Instandhaltung, leichte und mittlere Fertigungsanforderungen, Stahlbau, Automobilindustrie

Alle Brenner werden einsatzbereit ausgeliefert, weitere Informationen finden Sie in der Standardanschluss-Tabelle.

Vorteile:

- Zwei Griffvarianten: EB und RL
- Verschleißteile mit langer Standzeit
- Verbesserte Robustheit
- Hochflexible Kabel, anwenderfreundlich und beständig gegen Spritzer
- Zwei Längen: 2 m und 4 m.
- Der Klingenauslöser kann rund um den Griff ausgerichtet werden (nur für PROTIG III S)
- Robuster Metallauslöser (nur für PROTIG III S)
- Neoprenhülle mit guter Manövrierfähigkeit.
- 1 Artikelnummer: Standardmäßig mit C5B-Verbindung, Bananenstecker wird mitgeliefert.

PROTIG III S

Der runde Griff mit Klingenauslöser (RL).



PROTIG NG S

Der ergonomische Griff mit Taste (EB).



WIG-BRENNER

Luftgekühlt										
MODELL		PROTIG 10		PROTIG 20		PROTIG 30		PROTIG 40		
Einschaltdauer 35 %		125 A		150 A		200 A		250 A		
Einschaltdauer 60 %		80 A		100 A		130 A		200 A		
Standardmäßig	Brennerkappe	Lang								
	Düse	Ø 9,6 mm				Ø 12 mm				
	Elektrode	Ø 16 mm		Ø 2,0 mm		Ø 2,4 mm				
Länge		5 m	8 m	5 m	8 m	5 m	8 m	5 m	8 m	
PROTIG III S	Anschluss	C5B/S	W000382715-2	W000382716-2	W000382717-2	W000382718-2	W000382719-2	W000382720-2	W000382721-2	W000382722-2
PROTIG NG S			W000278394-2	W000278395-2	W000278396-2	W000278397-2	W000278398-2	W000278399-2	W000278400-2	W000278401-2

Wassergekühlt									
MODELL		PROTIG 10W		PROTIG 35W		PROTIG 40W			
Einschaltdauer 100 %		220 A		350 A		450 A			
Standardmäßig	Brennerkappe	Lang							
	Düse	Ø 12,8 mm		Ø 15 mm		Ø 14 mm			
	Elektrode	Ø 2,4 mm		Ø 4,0 mm		Ø 4,8 mm			
Länge		5 m	8 m	5 m	8 m	5 m	8 m		
PROTIG III S	Anschluss	C5B/S	W000382723-2	W000382724-2	W000382725-2	W000382726-2	W000382727-2	-	
PROTIG NG S			W000278402-2	W000278403-2	W000278404-2	W000278405-2	W000278406-2	W000278407-2	

PROTIG NG S - OPTIONEN

Einstellbare Kopfteile

Als Option stehen einstellbare Brennergehäuse zur Verfügung, die das Schweißen an schwer erreichbaren Stellen mit einer Auswahl von 2 Kopfteilen – einem kleinen und einem großen –, die an luft- oder wassergekühlten Gehäusen angebracht werden, einfacher machen.



Stellen Sie den vollständigen Brenner aus Gehäuse und Kopfteil zusammen:

- Luftgekühltes Gehäuse, gebogen (10/20) W000279381
- Wassergekühltes Gehäuse, gebogen (10W) W000279382
- Kopfteil PROTIG NG 10/10W W000279383
- Kopfteil PROTIG NG 20 W000279384

Modulares System

Alle EB-Brenner werden standardmäßig mit einem Ein-Tasten-Modul ausgeliefert. Andere Formate von Steuermodulen können bestellt werden.

Ausführung mit einer Taste



Weitere Schaltermodule



- | | | | |
|----------------------------|--------------------------|----------------|------------|
| Horizontales Potentiometer | Vertikales Potentiometer | 3 Tasten-Modul | Klinge |
| W000279370
[4,7 kΩ] | W000279246
[4,7 kΩ] | WP10529-2 | W000279245 |
| WP10529-3
(10 kΩ) | WP10529-4
(10 kΩ) | | |

⚠ Zusätzlich zu den Tastenmodulen werden Steckerkits benötigt: siehe folgende Tabelle

Auswahl des Moduls und Stecker-Kits für Protig NG S

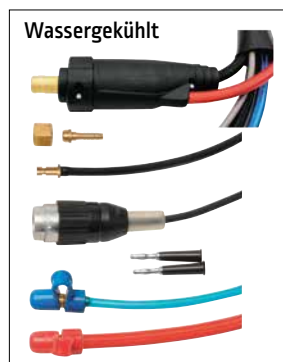
Tastenmodule		oder
Art.-Nr.	WP10529-2	WP10529-4 (10 kΩ) WP10529-3 (10 kΩ)
Stecker-Kit	<ul style="list-style-type: none"> · Kein Stecker-Kit erforderlich · Brenner wird über den C5B-Stecker (5-polig) an das Gerät angeschlossen 	<p>WP10529-9</p>
Kompatibel mit	<ul style="list-style-type: none"> · INVERTEC 220/300/400 TPX · ASPECT 200 	<ul style="list-style-type: none"> · Alle Lincoln-Geräte mit Pedalsteuerung

Die oben genannten Module funktionieren nur mit den Brennern PROTIG NG S (EB-Griff).

Stecker und Adapter

Stecker

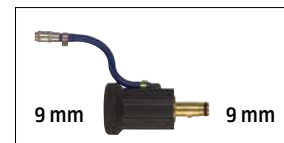
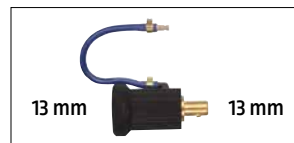
Maschinenanschlüsse in neuem Design - kompakt und vollständig geschützt, für höchste Haltbarkeit und Qualität. Alle Schläuche aus Gummi mit Gewebe-Ummantelung für anspruchsvolle Anwendungen.



Adapter

Für alte Brenner mit zentralem Gasanschluss, die an Stromquellen mit separatem Gasanschluss angeschlossen werden sollen, verwenden Sie **W000306140**.

Für Brenner mit separatem Gasanschluss, die an Stromquellen mit zentralem Gasanschluss angeschlossen werden sollen, verwenden Sie **W000306141**.

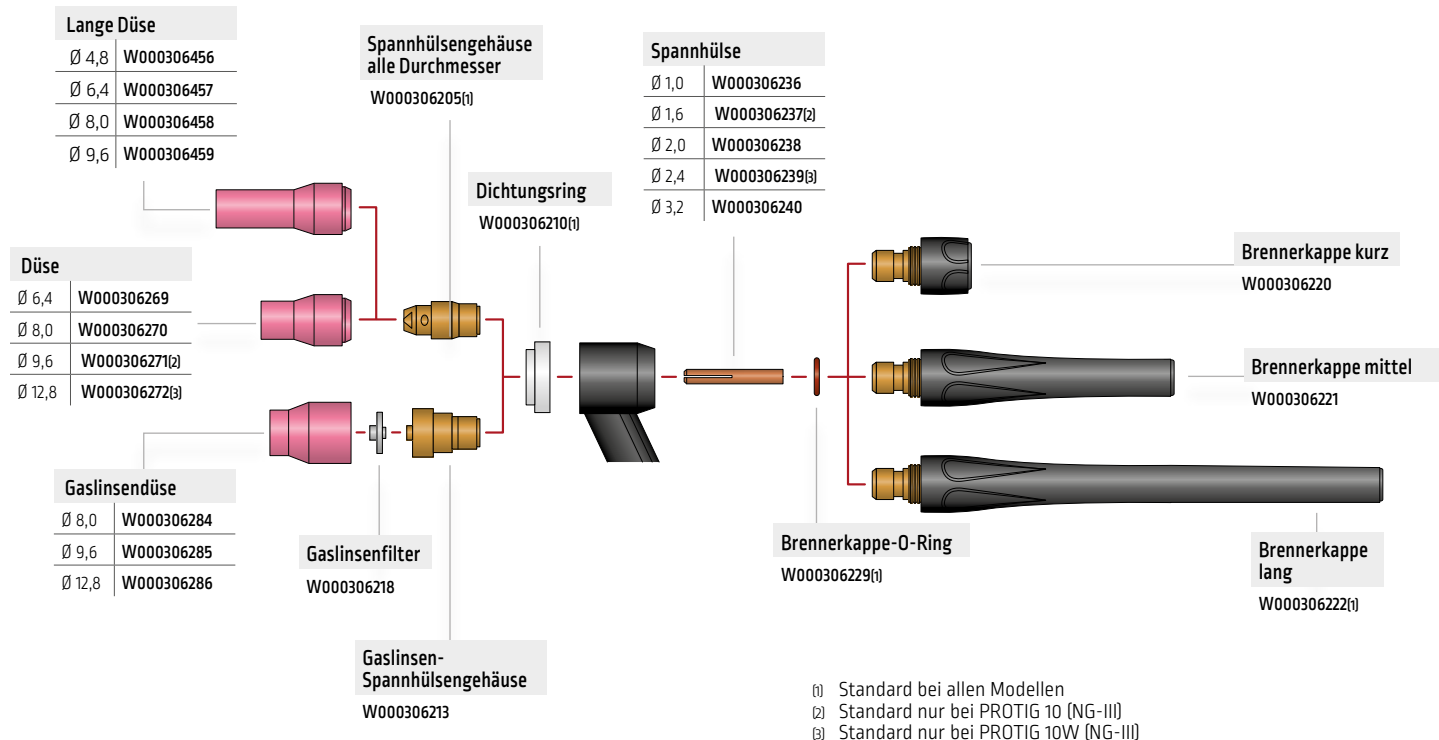


DINSE 9 bis 13 mm **W000306139**

DINSE 13 bis 9 mm **038055011**



PROTIG 10 / 10W



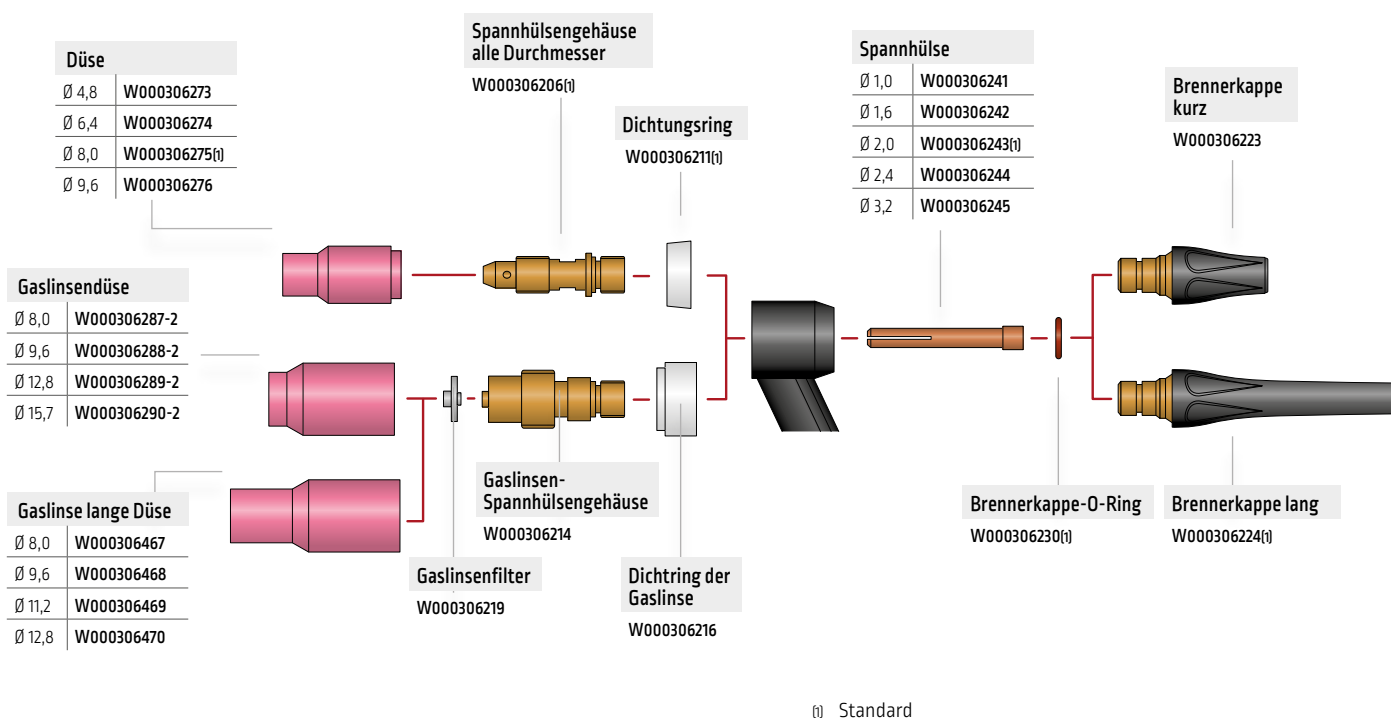
Gaslinse zum Schweißen bei schwierigem Zugang.

Das Gaslinsen-Spannhülsegehäuse wird mit Filter und Dichtungsring geliefert. Ring und Filter werden einzeln geliefert.

Düsen: Wahl des Durchmessers

Schweißstrom [A]	70	90	120	200
Durchmesser [mm]	6	8	10	12

PROTIG 20



Gaslinse zum Schweißen bei schwierigem Zugang.

Das Gaslinsen-Spannhülsegehäuse wird mit Filter und Dichtungsring geliefert. Ring und Filter werden einzeln geliefert.

Düsen: Wahl des Durchmessers

Schweißstrom [A]	70	90	120	200	350
Durchmesser [mm]	6	8	10	12	15

PROTIG 30

Düse	
Ø 6,4	W000306277
Ø 8,0	W000306278
Ø 9,6	W000306279
Ø 12,8	W000306280(t)
Ø 15,7	W000306281

Lange Düse	
Ø 6,4	W000306462
Ø 8,0	W000306463
Ø 9,6	W000306464
Ø 11,2	W000306465

Gaslinsendüse	
Ø 8,0	W000306287-2
Ø 9,6	W000306288-2
Ø 12,8	W000306289-2
Ø 15,7	W000306290-2

Gaslinse lange Düse	
Ø 8,0	W000306467
Ø 9,6	W000306468
Ø 11,2	W000306469
Ø 12,8	W000306470

Spannhülse	
Ø 1,0	W000306246
Ø 1,6	W000306247
Ø 2,0	W000306248
Ø 2,4	W000306249(t)
Ø 3,2	W000306250
Ø 4,0	W000306251

Brennerkappe kurz	
W000306223	

Brennerkappe-O-Ring	
W000306230(t)	

Brennerkappe lang	
W000306224(t)	

Spannhülsegehäuse alle Durchmesser	
W000306207(t)	

Dichtungsring	
W000306211(t)	

Gaslinsen-Spannhülsegehäuse	
W000306214	

Gaslinsenfilter	
W000306219	

Dichtring der Gaslinse	
W000306216	

(t) Standard

Gaslinse zum Schweißen bei schwierigem Zugang.

Das Gaslinsen-Spannhülsegehäuse wird mit Filter und Dichtungsring geliefert. Ring und Filter werden einzeln geliefert.

Düsen: Wahl des Durchmessers

Schweißstrom (A)	70	90	120	200	350
Durchmesser (mm)	6	8	10	12	15

PROTIG 35W / 40

Düse	
Ø 6,4	W000306277
Ø 8,0	W000306278
Ø 9,6	W000306279
Ø 12,8	W000306280(2)
Ø 15,7	W000306281(3)

Lange Düse	
Ø 6,4	W000306462
Ø 8,0	W000306463
Ø 9,6	W000306464
Ø 11,2	W000306465

Gaslinsendüse	
Ø 8,0	W000306287-2
Ø 9,6	W000306288-2
Ø 12,8	W000306289-2
Ø 15,7	W000306290-2

Gaslinse lange Düse	
Ø 8,0	W000306467
Ø 9,6	W000306468
Ø 11,2	W000306469
Ø 12,8	W000306470

Spannhülse	
Ø 1,6	W000306253
Ø 2,0	W000306254
Ø 2,4	W000306255(2)
Ø 3,2	W000306256(3)
Ø 4,0	W000306257

Brennerkappe kurz	
W000306225	

Brennerkappe-O-Ring	
W000306231(t)	

Brennerkappe lang	
W000306226(t)	

Spannhülsegehäuse alle Durchmesser	
W000306208(t)	

Dichtungsring	
W000306212(t)	

Spannhülsegehäuse hohe Beanspruchung*	
W000306201	

Gaslinsenfilter	
W000306219	

Gaslinsen-Spannhülsegehäuse	
W000306215	

Dichtring der Gaslinse	
W000306217	

(t) Standard bei allen Modellen
 (2) Standard nur bei PROTIG 40 (NG-III)
 (3) Standard nur bei PROTIG 35W (NG-III)

* Verwenden Sie für das Spannhülsegehäuse mit hoher Beanspruchung die Gaslinsendüsen in normaler oder langer Ausführung

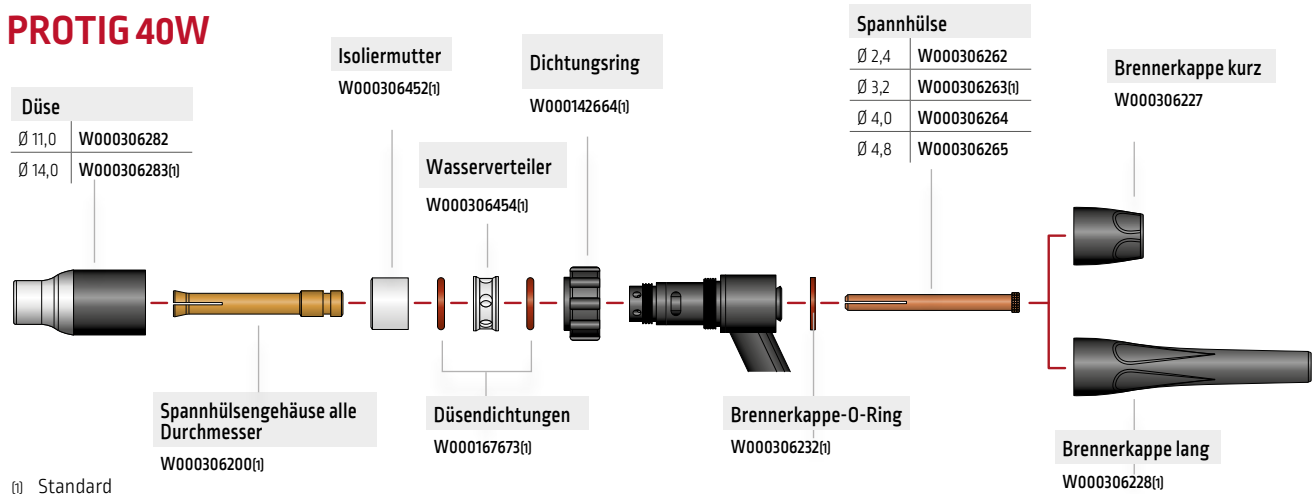
Gaslinse zum Schweißen bei schwierigem Zugang.

Das Gaslinsen-Spannhülsegehäuse wird mit Filter und Dichtungsring geliefert. Ring und Filter werden einzeln geliefert.

Düsen: Wahl des Durchmessers

Schweißstrom (A)	70	90	120	200	350
Durchmesser (mm)	6	8	10	12	15

PROTIG 40W



(t) Standard

Düsen: Wahl des Durchmessers

Schweißstrom(A)	200	450
Durchmesser (mm)	11	14

WIG-BRENNER

ZUBEHÖR

Verschleißteilbox PROTIG 10 / 10W

W000306441

Brennerkappe kurz 8
Brennerkappe mittel 8
Brennerkappe lang 8
Spannhülsegehäuse Protig 10
Spannhülse 10
Standarddüse

Verschleißteilbox PROTIG 20

W000306442

Brennerkappe kurz 10
Brennerkappe lang 10
Spannhülsegehäuse Protig 20
Spannhülsegehäuse 20
Standarddüse

Verschleißteilbox PROTIG 30

W000306443

Brennerkappe kurz 10
Brennerkappe lang 10
Spannhülsegehäuse Protig 30
Spannhülsegehäuse 30
Standarddüse

Verschleißteilbox PROTIG 35W / 40

W000306444

Brennerkappe kurz 40
Brennerkappe lang 40
Spannhülsegehäuse Protig 40
Brennerkappe-O-Ring (x2)
Spannhülsegehäuse 40
Standarddüse

Verschleißteilbox PROTIG 40W

W000306445

Brennerkappe kurz 40W
Brennerkappe lang 40W
Spannhülsegehäuse
Brennerkappe-O-Ring (x2)
Elastischer Ring
Düsendichtungen (x2)
Wasserverteiler
Isoliermutter
Spannhülsegehäuse 40
Düse



Verschleißteilbox Protig
W000306441
W000306442
W000306443
W000306444
W000306445



Verlängerungskabel (in top line, do not separate m from 15) LUFT
W000306135



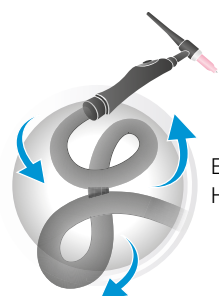
Verlängerungskabel 15 m WASSER
W000306136



Adapter
W000306140
W000306139
W000306141
038055011

WTT2-BRENNER

Einfach und zuverlässig - dieses Sortiment ist an die gängigsten Anwendungen angepasst.



Extra flexibles Hochleistungskabel.



Leicht drehbarer Griff (für EB-Griffe).



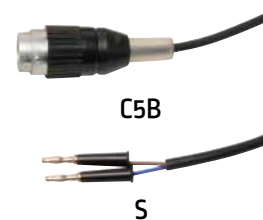
Genormte Verschleißteile.



Handgriff aus temperaturresistentem Silikon-Kautschuk.

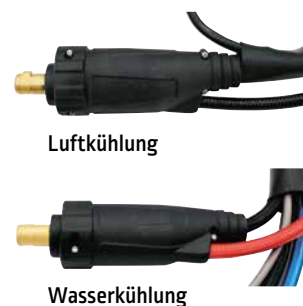
MODELL		LUFTKÜHLUNG							
		WTT2 9		WTT2 17		WTT2 26			
Einschaltdauer bei 40 °C	60%	80 A		100 A		130 A			
	35%	110 A		135 A		180 A			
Originalausstattung	Brennerkappe	Lang							
	Düse	Ø 9,6 mm		Ø 9,6 mm		Ø 12,8 mm			
	Elektrode	Ø 16 mm		Ø 2,0 mm		Ø 2,4 mm			
Länge		4 m	8 m	4 m	8 m	4 m	8 m		
Griff	RL	Anschluss	S	W000278878	W000278923	W000278883	W000278918	W000278888	W000278914
			C5B	W000278879	W000278922	W000278884	W000278917	W000278890	W000278913
	EB	S	W000278877	W000278929	W000278881	W000278920	W000278886	W000278916	
		C5B	W000278875	-	W000278882	W000278919	W000278887	W000278915	
	V	V 9 mm)	W000278876	-	W000278880	-	-	-	
		V 13 mm)	-	-	W10529-17-4V	-	W000278885	-	
EB-FLEX	S / C5B	W000382781	-	W000382782	W000382783	W000382784	W000382785		

Anschlüsse



Stecker:

Geformter Kabelausgang für höhere Robustheit



Luftkühlung

Wasserkühlung

MODELL		WASSERKÜHLUNG					
		WTT2 20 W		WTT2 18 W			
Einschaltdauer bei 40 °C	100%	200 A		320 A			
	60%	250 A		350 A			
Originalausstattung	Brennerkappe	Lang					
	Düse	Ø 12,8 mm		Ø 16 mm			
	Elektrode	Ø 2,4 mm		Ø 3,2 mm			
Länge		4 m	8 m	4 m	8 m		
Griff	RL	Anschluss	S	W000278893	W000278906	W000278897	W000278900
			C5B	W000278894	W000278905	W000278898	W000278899
	EB	S	W000278891	W000278911	W000278895	W000278902	
		C5B	W000278892	W000278909	W000278896	W000278901	
	EB-FLEX	S / C5B	W000382786	W000382787	W000382788	W000382789	

Griff



RL



EB



V



EB-FLEX

WTT2 WIG-BRENNER VERSCHLEISSTEILE

Modell WTT2 9/9V & 20 W



Brennerkappe kurz
W000306398



Brennerkappe mittel
W000306400



Brennerkappe lang
W000306402 (1)



Spannhülse	
Ø 1,0	W000306406
Ø 1,6	W000306407 (2)
Ø 2,0	W000306408
Ø 2,4	W000306409 (3)
Ø 3,2	W000306410

Dichtungsring
W000306396 (1)



Brennerkappe-O-Ring
W000306404 (1)



Spannhülsegehäuse	
Ø 1,0	W000306376
Ø 1,6	W000306377 (2)
Ø 2,0	W000306378
Ø 2,4	W000306455 (3)
Ø 3,2	W000306379

Düse	
Ø 6,4	W000306417
Ø 8,0	W000306418
Ø 9,6	W000306419 (2)
Ø 11,2	W000306420
Ø 12,8	W000306421 (3)
Ø 16,0	W000306422

Lange Düse	
Ø 4,8	W000306456
Ø 6,4	W000306457
Ø 8,0	W000306458
Ø 9,6	W000306459

Gaslinsen-Spannhülsegehäuse	
Ø 1,0	W000306385
Ø 1,6	W000306386
Ø 2,0	W000306460
Ø 2,4	W000306387
Ø 3,2	W000306388

Gaslinsendüse	
Ø 6,4	W000306429
Ø 9,6	W000306431
Ø 11,2	W000306432
Ø 12,8	W000306433

Gaslinse

Der Gasdiffusor sorgt für einen konzentrierten, homogenen Gasfluss um die Wolframelektrode. Dadurch kann die Elektrode weiter über die Düse hinausragen. Dies ermöglicht den Zugang zu schwer erreichbaren Schweißverbindungen.



(1) Standard bei allen Modellen
 (2) Standard nur bei WTT2 9 EB / 9 RL / 9V
 (3) Standard nur bei WTT2 20W EB / 20W RL

VERSCHLEISSTEILBOX WTT2 9 / 9V / 20W

W000371535

Brennerkappe kurz 9-20	
Brennerkappe mittel 9-20	
Brennerkappe lang 9-20	
Spannhülsegehäuse	1,6 mm
	2,0 mm
	2,4 mm
	3,2 mm
Spannhülse 10	1,6 mm
	2,0 mm
	2,4 mm
	3,2 mm
Standarddüse	8,0 mm
	9,6 mm
	11,2 mm
	12,8 mm



Verschleißteilbox
WTT2 9 / 9V / 20W
W000371535



WTT2 WIG-BRENNER VERSCHLEISSTEILE

Modell WTT2 17/17V, 26/26V & 18 W



Düse	
Ø 6,4	W000306423
Ø 8,0	W000306424
Ø 9,6	W000306425 (2)
Ø 11,2	W000306426
Ø 12,8	W000306427 (3)
Ø 16,0	W000306428 (4)
Ø 19,2	W000306461

Brennerkappe kurz
W000306399



Brennerkappe-O-Ring
W000306405 (1)



Brennerkappe lang
W000306403 (1)



- (1) Standard bei allen Modellen
- (2) Standard nur bei WTT2 17
- (3) Standard nur bei WTT2 18W
- (4) Standard nur bei WTT2 26

Spannhülse	
Ø 1,0	W000306411
Ø 1,6	W000306412
Ø 2,0	W000306413 (2)
Ø 2,4	W000306414 (3)
Ø 3,2	W000306415 (4)
Ø 4,0	W000306416

Dichtungsring
W000306397 (1)



Spannhülsegehäuse	
Ø 1,0	W000306380
Ø 1,6	W000306381
Ø 2,0	W000270781 (2)
Ø 2,4	W000306382 (3)
Ø 3,2	W000306383 (4)
Ø 4,0	W000306384



Lange Düse

Ø 6,4	W000306462
Ø 8,0	W000306463
Ø 9,6	W000306464
Ø 11,2	W000306465



Dichtring der Gaslinse
W000306466



Gaslinsen-Spannhülsegehäuse	
Ø 1,0	W000306389
Ø 1,6	W000306390
Ø 2,4	W000306391
Ø 3,2	W000306392
Ø 4,0	W000306393



Gaslinsendüse

Ø 6,4	W000306434
Ø 8,0	W000306435
Ø 9,6	W000306436
Ø 11,2	W000306437
Ø 12,8	W000306438



Lange Gaslinsendüse

Ø 8,0	W000306467
Ø 9,6	W000306468
Ø 11,2	W000306469
Ø 12,8	W000306470

Gaslinse

Der Gasdiffusor sorgt für einen konzentrierten, homogenen Gasfluss um die Wolframelektrode. Dadurch kann die Elektrode weiter über die Düse hinausragen. Dies ermöglicht den Zugang zu schwer erreichbaren Schweißverbindungen.



VERSCHLEISSTEILBOX WTT2 17 / 26 / 18W

W000371536

Brennerkappe kurz 17-18-26	
Brennerkappe lang 17-18-26	
Spannhülsegehäuse	1,6 mm
	2,4 mm
	3,2 mm
	4,0 mm
Spannhülse	1,6 mm
	2,4 mm
	3,2 mm
	4,0 mm
Standarddüse	9,6 mm
	11,2 mm
	12,8 mm
	16,0 mm



Verschleißteilbox
WTT2 17 / 26 / 18W
W000371536

WIG-BRENNER

WOLFRAMELEKTRODEN

Umfassendes Sortiment an Wolframelektroden:

Produktvorteile:

- Sehr lange Haltbarkeit
- Perfekte Lichtbogenzündung
- Sehr stabiler Lichtbogen
- Langlebigkeit der Spitze

- Reines Wolfram
- Wolfram + Cer
- ■ Wolfram + Lanthan
- Wolfram + Seltene Erden



VORSICHT: Lesen Sie vor der Verwendung sorgfältig das auf unseren Websites verfügbare Sicherheitsdatenblatt durch

WOLFRAMELEKTRODEN

Typ	Metall		Lichtbogenstabilität	Zünden	Standzeit	Thermischer Widerstand
	Aluminium	Stahl und Edelstahl				
WP-Reines Wolfram	*		**	*	*	*
WCe 20 - Cer 2%		*	**	*	**	**
WLa 15 - Lanthan 1,5%	**	***	**	***	***	***
WLa 20 - Lanthan 2%	*	***	**	***	***	***
WS 2 - Seltene Erden (1) 2%	*	*	**	***	***	***

Beachten Sie die Chargennummer auf der Verpackung der Wolframelektroden und das Konformitätszertifikat auf unseren Websites

*** Ausgezeichnet ** Gut * Durchschnitt

(1) Seltene Erden = alle der vielen metallischen Elemente, einschließlich Scandium (Ordnungszahl 21), Yttrium (39) sowie die 15 Elemente von 57 bis 71 (Lanthanoide mit Lanthan und Cer) in der Mendelejew'schen Einordnung

Ø (mm)	Länge (mm)	Art.-Nr.
1,6	175	W000335167
2,4	175	W000335169
3,2	175	W000335171

Ø (mm)	Länge (mm)	Art.-Nr.
1,6	150	W000402663
2,0	150	W000402664
2,4	150	W000402665
3,2	150	W000402667

Ø (mm)	Länge (mm)	Art.-Nr.
1,6	150	W000010010
1,6	175	W000010375
2,0	150	W000010011
2,4	150	W000010012
2,4	175	W000010377
3,2	150	W000010014
3,2	175	W000010378
4,0	150	W000010015

Ø (mm)	Länge (mm)	Art.-Nr.
1,0	150	W000010373
1,6	150	W000010016
1,6	175	W000010385
2,0	150	W000010017
2,0	175	W000010386
2,4	150	W000010018
2,4	175	W000010387
3,2	150	W000010020
3,2	175	W000010388
4,0	150	W000010021

Ø (mm)	Länge (mm)	Art.-Nr.
1,6	150	W000010023
1,6	175	W000335153
2,0	150	W000010024
2,4	150	W000010025
2,4	175	W000335154
3,2	150	W000335150
3,2	175	W000335157
4,0	150	W000010028

Empfohlene Schweißstromstärken

Elektroden-durchmesser	Gleichstrom	Wechselstrom	
	Wolfram mit Oxid-zusatz	Reines Wolfram	Wolfram mit Oxid-zusatz
1,0 mm	10-70 A	15-55 A	15-70 A
1,6 mm	20-100 A	45-90 A	60-125 A
2,0 mm	50-140 A	65-125 A	85-160 A
2,4 mm	70-170 A	80-140 A	120-210 A

Elektroden-durchmesser	Gleichstrom	Wechselstrom	
	Wolfram mit Oxid-zusatz	Reines Wolfram	Wolfram mit Oxid-zusatz
3,0 mm	100-210 A	140-180 A	140-230 A
3,2 mm	130-250 A	150-190 A	150-250 A
4,0 mm	150-350 A	180-260 A	240-350 A



PLASMA-SCHNEIDBRENNER

		LUFTKÜHLUNG					
		LC 30 (Hand)	LC 45 (Hand)	LC 65 (Hand)	LC 105 (Hand)	LC 65 (Maschinen)	LC 105 (Maschinen)
Durchflussrate		125l/min@5,0 bar	125l/min@5,0 bar	130 l/min@5,0 bar	280 l/min@5,5 bar	130 l/min@5,0 bar	280 l/min@5,5 bar
Einschaltdauer		30A@60%	45A@45%	60A@60%	100A@60%	60A@60%	100A@60%
Stärke (mm)	unlegierter Stahl	12	16	25	40	25	40
	Trennschnitt	20	25	30	45/50*	30	45

	LC 30	LC 45	LC 65	LC 105	LC 65	LC 105
	Handschneidbrenner			Anlage		
4 m	W100000325	–	–	–	–	–
6 m	–	W100000327	–	–	–	–
7,5 m	–	–	PTH-061A-CX-7M5A	PTH-101A-CX-7M5A	PTM-061A-CX-7M5A	PTM-101A-CX-7M5A
15 m	–	–	PTH-061A-CX-15MA	PTH-101A-CX-15MA	PTM-061A-CX-15MA	PTM-101A-CX-15MA

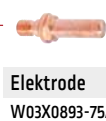
Mit 100A Premium-Verschleißteilen

LC 30 (Hand)

12/20 mm



Plasmabox LC105
W100000361



Elektrode
W03X0893-75A



Gasdiffusor
W03X0893-5R



Stromdüse
W100000326 (30A)



Schutzkappenkörper
W03X0893-77A
(Einbaukompressor)



Abstandhalter
W03X0893-78R



Schutzkappenkörper
W100000354
(nur externe Druckluft)

PLASMA-SCHNEIDBRENNER

LC 45 (Hand)

12/20 mm



Level cut (Bündig
Trennen)
W100000335



Langkopf
W100000334



Plasma box LC45
W100000362



Elektrode
W100000328
(abgeschirmt,
Fugenhobeln)



Elektrode
W100000341
(lang)



Elektrode
W100000344
lang



Gasdiffusor
W100000333



Stromdüse
W100000329
(abgeschirmt)



Stromdüse
W100000342
(lang)



Stromdüse
W100000331
(Fugenhobeln)



Haltekappe
W100000345
lang



Haltekappe
W100000340
(abgeschirmt, lang,
Fugenhobeln)



Ring
W100000346
lang



Schutzkappe
W100000330



Schutzkappe
W100000343



Schutzkappe
W100000332



Stromdüse
W100000347
(lang,
Fugenhobeln)



Schutzkappe
W100000348
(lang,
Fugenhobeln)



Stromdüse
W100000337
(abgeschirmt,
lang)



Schutzkappe
W100000336
(lang)

ABGESCHIRMT

LANG

FUGENHOBELN

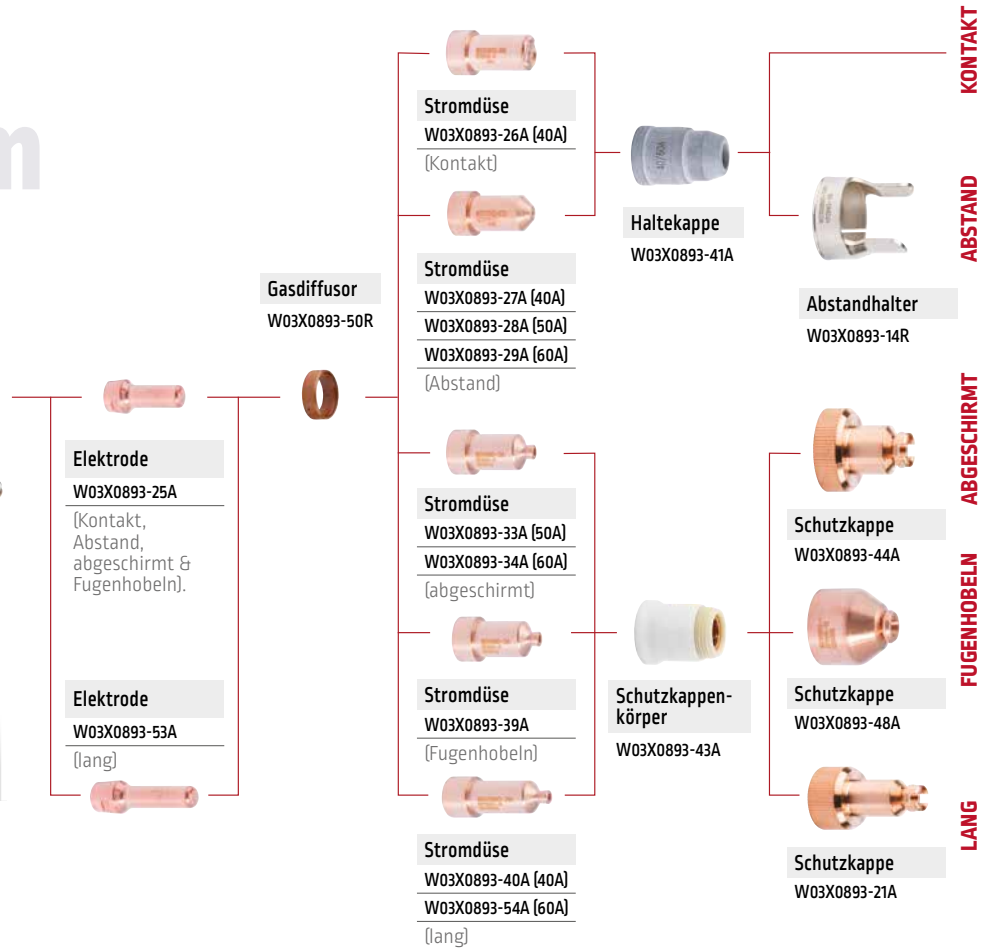
LANG

25/30 mm

LC 65 (Hand)



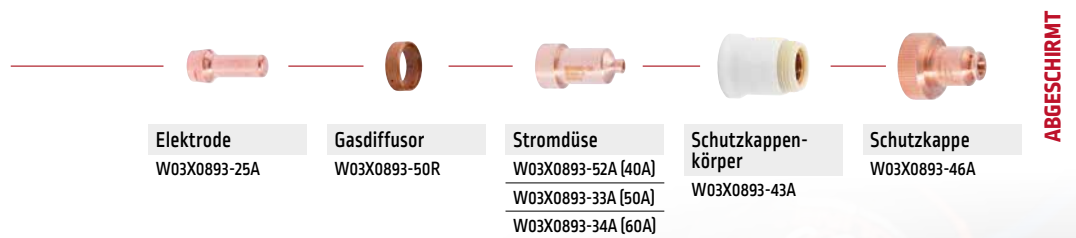
Plasmabox LC65
W03X0893-113A



LC 65 (Maschinen)



25/30 mm



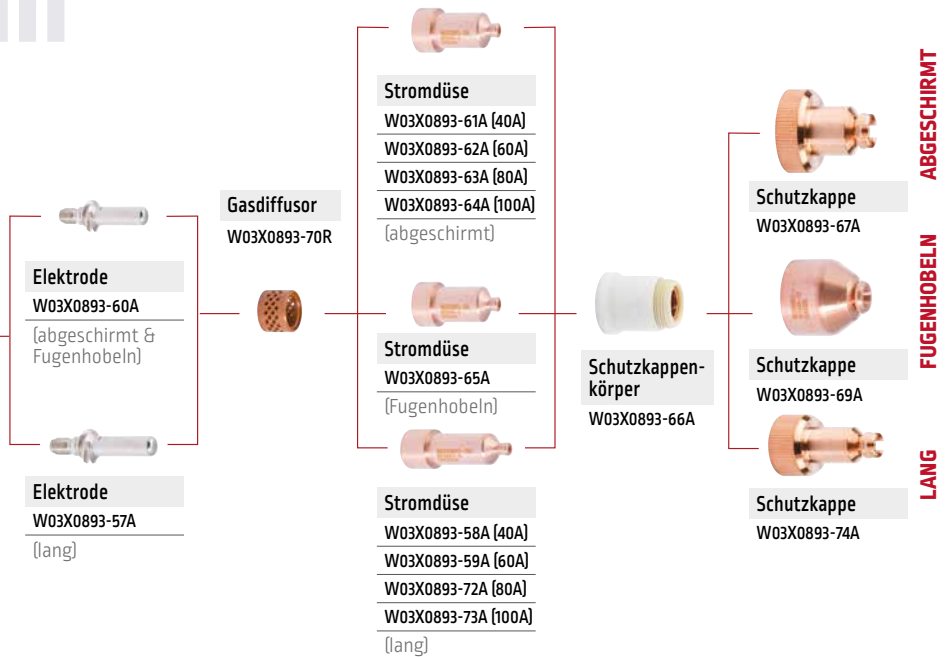
PLASMA-SCHNEIDBRENNER

40/50* mm

LC 105 (Hand)



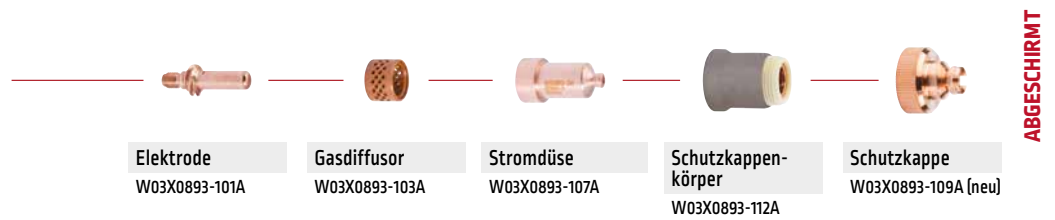
Plasmabox LC105
W03X0893-115A



*Mit 100A Premium-Verschleißteilen

PREMIUM: 100A

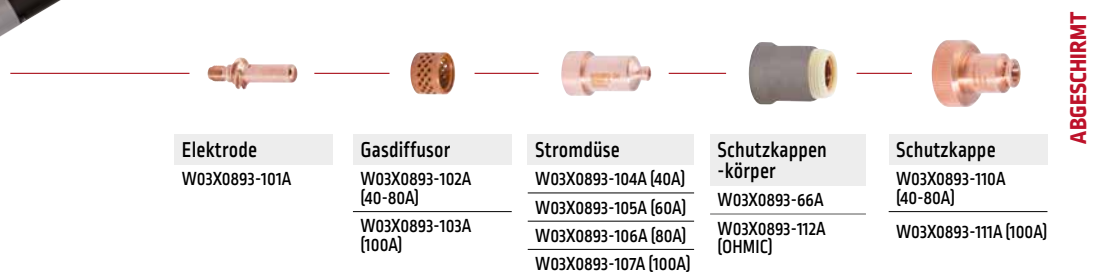
- Erhöhte Schnittgeschwindigkeit
- verlängerte Nutzungsdauer
- bessere Schneidqualität



LC 105 (Maschinen)



40/45 mm



LUFTFILTER LAF1250

Submikronfilter für Druckluft. Entwickelt, um Feuchtigkeit, Öle und Spritzpartikel aus Druckluftkompressoren zu entfernen und so saubere, ölfreie und trockene Luft zu liefern.

- Bessere Schnittqualität.
- Längere Standzeit der Verschleißteile.
- Erhöht die Lebensdauer des Brenners selbst.
- Kompatibel mit jeder Plasmaschneidmaschine und jedem Plasmabrenner.
- Leicht austauschbare Filterpatrone.
- Praktisch auch für andere Anwendungen (Spritzlackierung, pneumatische Werkzeuge, ...)



Art.-Nr.

Luftfilter LAF1250	W88X1456A
Filterpatrone	W8800117R

KANTENFASEN WERKZEUG

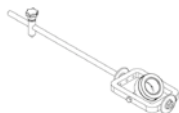


KANTENFASEN WERKZEUG
W03X0893-119A

KREISSCHNEIDER



KREISSCHNEIDER
(max diam. 820 mm)
W0300699A



KREISSCHNEIDER-SET
LC45
W100000338



KANTENFASEN WERKZEUG
LC45
W100000339

PLASMA-SCHNEIDBRENNER





TRAINING & SCHULUNG

TRAINING & SCHULUNG

MODELL	ART.-NR.	EINGANG			PROZESS			NAHT-KONFIGURATIONEN			POSITIONEN						STÄNDER										
		Phasen	Frequenz (Hz)	Spannung (V)	E-Hand	WIG	MIG/MAG	Fülldraht, gasgeschützt	Fülldraht, selbstschützend	Stumpfstoß	T-Stoß	V-Naht	6 Zoll Durchmesser Schedule 40 Rohr	2 Zoll Durchmesser XXS Rohr	1G	2F	2G	3F	3G	4F	4G	5G	5F (Rohr auf Blech)	6G	Alle Positionen	Tischplatte	
Schulungssysteme im Bereich Schweißtechnik																											
VRTEX® 360 Compact	K4914-1	1	50/60	115/230	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
VRTEX® 360	K4601-3	1	50/60	115/230	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
VRTEX® 360+	K4602-3	1	50/60	115/230	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
RealWeld® CE	K4344-4	1	50/60	115/230	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
RealWeld® One-Pak CE	K4344-7	1	50/60	115/230	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•

SCHWEISSAUSRÜSTUNG Power Wave® 300 Ready-Pak® Package · ClassMate™ Roboter-Zelle · Schweißkabinen · Schweißtische · Schweißausrüstung

SCHNEIDGERÄTE: Torchmate® 4400 & 4800 CNC-Plasmaschneidtische

TRAINING & SCHULUNG



NEU

VRTEX® 360 COMPACT

Erleben Sie virtuelles Schweißtraining in neuer, kompakter Form.

VRTEX® 360 Compact von Lincoln Electric ist ein neuer, handlicher Virtual-Reality-Schweißsimulator für den mobilen Einsatz in verschiedenen Umgebungen.

Eine flexible, leistungsstarke und hochmoderne Lösung, um Schweißtalente schnell und kreativ zu fördern. Die wirtschaftliche Kompaktanlage bietet eine überragende Grafik mit äußerst realistischen und ansprechenden Schweißbaddarstellungen und überzeugt mit naturgetreuen Geräuschen und Bewegungen.

Mit der neuen VRTEX® 360 Compact kann das virtuell Erlernte mühelos in die reale, praktische Schweißausbildung übergehen.

Der erste virtuelle Schweißtrainer mit optionalem Schneidmodus.

VRTEX® 360 Compact kombiniert Schweißtraining und - als Option - Brennschneidtraining in einem Gerät.

Diese einzigartige Funktion ermöglicht es Auszubildenden, das Brennschneiden auch in einer virtuellen Umgebung zu erleben. Alle Aspekte des Brennschneidens sind nach realen Schneidanwendungen gestaltet, vom Einrichten des Brenners bis zur Ausführung des Schnitts.

Virtuelles Schweißtraining intelligenter-schneller-effizienter.

- Intelligent. Kompakte Größe, geringer Platzbedarf, mobiler Einsatz, intelligente Softwarefunktionen.
- Effizient. Hohe Ausbildungsqualität, schneller Ausbildungsfortschritt, schneller fit für reale Schweißaufgaben, schnelles Einrichten: Plug & Train
- Sicher. Keine Metallspritzer, Hitze, Gase oder Rauch, geringeres Unfallrisiko, Fernunterricht per Video-Streaming, wahlweise: Training unter Hygieneaspekten. geringeres Unfallrisiko, Fernunterricht per Video-Streaming, wahlweise: Training unter Hygieneaspekten.
- Vielseitig. Flexibler Einsatz und verschiedene Schweißausbildungsmodi, Brennschneiden als Zusatzfunktion.

Verfahren

Simuliert: E-Hand, WIG, MIG/MAG, Fülldraht

Eingang



Ausgang



Intelligent



Effizient



Sicher



Vielseitig

Produkt	Art.-Nr.	Netzspannung [50-60 Hz]	Strom@ Strom@ED	Abmessungen H x B x T (mm)	Gewicht (kg)
VRTEX® 360 Compact	K4914-1	115/230V / 1-Ph.	4A@115 2A@230	380 x 305 x 457	14
VRTEX 360 Compact Kofferset	K4915-1				
VRTEX 360 Compact Werkstückständer	K4916-1				
VRTEX 360 Compact Armstütze	K4917-1				
VRTEX 360 Compact Brennschneidmodul	K4485-1				

VRTEX® 360

Virtuelles Schweißen - Training und Schulung.

- Schwenkbarer E-Hand Elektrodenhalter, Brenner für MIG/MAG und Fülldraht, WIG-Brenner, Zusatzwerkstoff und adaptives Fußpedal simulieren realistisch Aussehen, Empfinden und Bedienung echter Brenner.
- Üben Sie die Positionen flach, horizontal, vertikal sowie über Kopf (5G, 6G), an unlegiertem Stahl, Aluminium und rostfreiem Stahl.
- Realistisches Schweißbad und echte Schweißgeräusche helfen den Schweißern, Handling und Auswirkungen der Parameteranpassung der Schweißtechnik zu lernen. Visuelle Darstellung von Schweißfehlern und Nahtunterbrechungen bei Verwendung von fehlerhaften Schweißparametern.
- Erfasst und bewertet wichtige Schweißparameter, darunter Anstellwinkel, Neigungswinkel, Verfahrgeschwindigkeit, Brennerabstand und -Position.



Verfahren

Simuliert: E-Hand, WIG, MIG/MAG, Fülldraht

Eingang



Ausgang



Produkt	Art.-Nr.	Netzspannung [50-60 Hz]	Strom@ Strom@ED	Abmessungen H x B x T (mm)	Gewicht (kg)
VRTEX® 360 (Einzelbenutzer) Paket	K4601-3	115/230V / 1-Ph.	4A@115 2A@230	Maschine: 874 x 503 x 975	Maschine: 90,7
Palette	K4601-1			Ständer: 1993,9 x 914,4 x 1178,1	Verpacktes Gewicht (Paket Maschine & Ständer): 226,8
				Paket: 1219,2 x 1219,2 x 1219,2	

VRTEX® 360+

Doppelnutzer.

- Zwei Einzelarbeitsplätze ermöglichen das unabhängige Training von zwei Schweißern an einer Maschine mit verschiedenen Verfahren, Werkstücken, Schweißnähten und Schweißanweisungen (WPS).
- Schwenkbarer E-Hand Elektrodenhalter, Brenner für MIG/MAG und Fülldraht, WIG-Brenner, Zusatzwerkstoff und adaptives Fußpedal simulieren realistisch Aussehen, Empfinden und Bedienung echter Brenner.
- Üben Sie die Positionen flach, horizontal, vertikal sowie über Kopf (5G, 6G), an unlegiertem Stahl, Aluminium und rostfreiem Stahl.
- Realistisches Schweißbad und echte Schweißgeräusche helfen den Schweißern, Handling und Auswirkungen der Parameteranpassung der Schweißtechnik zu lernen. Visuelle Darstellung von Schweißfehlern und Nahtunterbrechungen bei Verwendung von fehlerhaften Schweißparametern.
- Erfasst und bewertet wichtige Schweißparameter, darunter Anstellwinkel, Neigungswinkel, Verfahrgeschwindigkeit, Brennerabstand und -Position.



Verfahren

Simuliert: E-Hand, WIG, MIG/MAG, Fülldraht

Eingang



Ausgang



Produkt	Art.-Nr.	Netzspannung [50-60 Hz]	Strom@ Strom@ED	Abmessungen H x B x T (mm)	Gewicht (kg)
VRTEX® 360+ (Zwei Benutzer) Paket	K4602-3	115/230V / 1-Ph.	4A@115 2A@230	Maschine: 874 x 503 x 975	Maschine: 90,7
Palette	K4602-1			Ständer: 1993,9 x 914,4 x 1178,1	Verpacktes Gewicht (Paket, Maschine & Ständer): 226,8
				Paket: 1219,2 x 1219,2 x 1219,2	

REALWELD®

Hochentwickelter Schweißtrainer.

- One-Pak mit Schweißstromquelle und Absaugsystem
- Audio-Coaching, jederzeit abstellbar, mit Anleitungen zu Schweißgeschwindigkeit, Winkel, Richtung, Abstand Kontaktspitze/Werkstück und Position in der Naht.
- Mehrlagige Verbindungen an 152 mm oder 457 mm Übungsvorrichtungen
- Integrierter Touchscreen, Bedienung mit Handschuhen für Feedback, Videos, Dokumente, Bilder, Website oder Lehrplan.
- Das schlanke, vertikale Design ist ideal für den Einsatz in jeder Schweißkabine.

Verfahren

E-Hand, MIG, Fülldraht

Eingang



Ausgang



Produkt	Art.-Nr.	Eingangsspannung V/Ph/Hz	Strom@ Strom@ED	Betriebs-System	Prozessor / Speicher	Festplatte	Ports Anzahl- USB 2,0/Ethernet	Abmessungen H x B x T (mm)	Gewicht (kg)
RealWeld® CE	K4344-4	115/230/1/50/60	3A @ 115VAC 1,5A @ 230VAC	Windows® 7 (32 bit)	Intel® Core i3/4GB	Hohe Leistung 256GB	2/2	Abgesenkt: 1943 x 914 x 914 Erhöht: 2540 x 914 x 914	Netto: 882 Kiste: 1102
RealWeld® CE International One-Pak	K4344-7								Netto: 1378 Kiste: 1544
Satz 457-mm- Schweißvorrichtungen (Menge 3)	K4344-2								–



TRAINING & SCHULUNG



VRTEX® 360 COMPACT

VIRTUELLES SCHWEISSTRAINING INTELLIGENTER-SCHNELLER-EFFIZIENTER



Seien Sie dabei

**AUSBILDUNG FÜR
SPITZENLEISTUNGEN
IN DER SCHWEISSTECHNIK**

Erleben Sie virtuelles Schweißtraining in neuer, kompakter Form

VRTEX® 360 Compact von Lincoln Electric ist ein neuer, handlicher Virtual-Reality-Schweißsimulator für den mobilen Einsatz in verschiedenen Umgebungen. Eine flexible, leistungsstarke und hochmoderne Lösung, um Schweißtalente schnell und kreativ zu fördern. Die wirtschaftliche Kompaktanlage bietet eine überragende Grafik mit äußerst realistischen und ansprechenden Schweißbaddarstellungen und überzeugt mit naturgetreuen Geräuschen und Bewegungen. Mit der neuen VRTEX® 360 Compact kann das virtuell Erlernete mühelos in die reale, praktische Schweißausbildung übergehen.

education.lincolnelectric.com



WELDLINE[®]

by Lincoln Electric





WELDLINE®

by Lincoln Electric

MEHR KOMFORT UND SICHERHEIT BEIM SCHWEISSEN

WELDLINE® by Lincoln Electric ist die Marke für die Ausstattung von Schweißarbeitsplätzen.

Mit einem umfassenden Angebot an persönlicher Schutzausrüstung, sowie Werkzeugen und Zubehör speziell für das Schweißen und seine Arbeitsbedingungen, ist es unser Ziel, mehr Komfort und Sicherheit beim Schweißen zu schaffen. Das Portfolio ist eine sorgfältige Auswahl an Qualitätsprodukten, um unsere Kunden optimal auszustatten und zufrieden zu stellen:

- Schweißbrenner und Verschleißteile
- Persönliche Schutzausrüstung
- Zubehör zum Schweißen und Schneiden





SCHWEISSHELME

Technische Eigenschaften	FGS™ Series	3350 Series	2450 Series	EUrowave 3,0 LS Black / Streetart	Eurospeed LS Black/Weld Play	Chameleon 3VO Streetart / Welding Legend / Squad	EUROONE
	Variable Abdunklungs-Stufen / -Steuerung	5-13 / Intern	5-13 Intern	5-13 Intern	8-13 / Intern	9-13 / Intern	8-13 / Intern
Optische Klasse	1/1/1	1/1/1	1/1/1	1/1/1	1/1/2	1/1/2	1/1/2
Selbstverdunkelndes Sichtfeld (mm)	108 x 75	95 x 85	97 x 62	97 x 60	98 x 44	97 x 40	98 x 44
Schleifmodus / Abdunklungssteuerung	DIN4 / Intern	DIN4 / Extern	DIN4 / Extern	DIN4 / Extern	DIN3,5 / Intern	DIN3 / Nein	DIN3,5 / Extern
Verzögerungssteuerung dunkel - hell (Sek.)	0,0-1,0 digitale Einstellung	0,1-1,0 s einstellbar	0,1-1,0 s einstellbar	0,1-1,0 s einstellbar	0,1-1,0 stufenlos	0,1-1,0 stufenlos	0,1-1,0 stufenlos
Anzahl der Lichtbogensensoren	4	4	4	4	2	2	2
Gewicht (g)	793	606	595	560	475	445	490
Reaktionszeit von Hell nach Dunkel (Sek.)	1/25 000	1/25 000	1/25 000	1/25 000	1/25 000	1/12 000	1/16 000
Optische Technologie	4C-Technologie	4C-Technologie	4C-Technologie	Light-Shade-Technologie	Light-Shade-Technologie	Standard	Standard
Vergrößerung Korrekturlinse	Ja	Ja	Ja	Ja	Nein	Ja	Nein
WIG-Stromstärke	≥2 A /DC ≥2 A /AC	≥2 A /DC ≥2 A /AC	≥2 A /DC ≥2 A /AC	≥2 A /DC ≥2 A /AC	≥5 A /DC ≥5 A /AC	≥5 A /DC ≥5 A /AC	≥10 A /DC ≥10 A /AC
Lichtempfindlichkeitssteuerung	digitale Anzeigensteuerung	stufenlos	stufenlos	stufenlos	mit Drehknopf	mit Drehknopf	mit Drehknopf
Bonus-Zubehör	Seitenfenster Aufkleberset + Tasche + Halstuch	Aufkleberset + Tasche + Halstuch	Aufkleberset + Tasche + Halstuch	-	Aufkleberset	-	-
Größe der Filterpatrone (mm)	122 x 154,5	114 x 133	114 x 133	114 x 133	110 x 90	110 x 90	110 x 90
Selbstverdunkelndes Sichtfeld (mm²)	8100	8075	6014	5820	4312	3880	4312
Kopfbandtyp	Verbessertes 4-Achsen Kopfband	Kopfband X6	Kopfband X6	Vier-Achsen Kopfband	FLEXSPEED LS + Polster	FLEX3VO	FLEXONE
Stromversorgung	Solarzelle + 2 CR2450 Ersatzbatterien	Solarzelle + 2 CR2450 Ersatzbatterien	Solarzelle + 2 CR2450 Ersatzbatterien	Solarzelle + 2 Lithium-Batterien, CR2450	Solarzelle + 2 AAA Alkaline Batterien	Solarzelle + 2 Alkalibatterien	Solarzellen, keine Batterie erforderlich
Design-Typen	1	4	2	2	3	3	1
Beurteilung	Top-Modell bei technischen Eigenschaften mit zusätzlichen Produktivitäts- & Sicherheits-Features	Spitzenmodell bei technischen Eigenschaften & Features	Verbesserte Vielseitigkeit	Heller Zustand DIN3	Gutes Preis-Leistungsverhältnis	Effiziente Lösung mit verbesserter optischer Klasse und verschiedenen Designs	Effiziente Lösung mit Schleifmodus

Technische Eigenschaften	Europure Plus 5500 LS	Zephyr LS/Flipair 4500 LS
Variable Abdunklungs-Stufen / -Steuerung	5-13 / Intern	5-13 / Intern
Design-Typen	1	2
Optische Klasse	1/1/1	1/1/2
Selbstverdunkelndes Sichtfeld (mm)	107 x 75	97 x 60
Schleifmodus / Abdunklungssteuerung	DIN4 / Extern	DIN3 / Extern
Verzögerungssteuerung dunkel - hell (Sek.)	0,1-1,0 einstellbar	0,1-1,0 einstellbar
Anzahl der Lichtbogensensoren	4 unabhängige optische Sensoren	4 unabhängige optische Sensoren - Magnetisch im X-Modus
Gewicht (g)	793 + 1867	938 + 1760
Reaktionszeit von Hell nach Dunkel (Sek.)	1/25 000	1/25 000
Optische Technologie	Light-Shade-Technologie	Light-Shade-Technologie
Vergrößerung Korrekturlinse	Ja	Ja
WIG-Stromstärke	≥2 A /DC ≥2 A /AC	≥2 A /DC ≥2 A /AC
Lichtempfindlichkeitssteuerung	stufenlos	stufenlos
Bonus-Zubehör	Seitenfenster + Aufkleberset + Aufbewahrungstasche + Halstuch + Schultergurte	Aufbewahrungstasche + Schultergurte
Größe der Filterpatrone (mm)	156 x 123	110 x 90
Selbstverdunkelndes Sichtfeld (mm²)	8025	5820
Kopfbandtyp	Hochentwickeltes Kopfband	FLEXTECH I
Stromversorgung	Solarzellen +2 Lithium-Ersatzbatterien Akkutyp: Wiederaufladbare Lithium-Ionen-Batterie	Solarzellen +2 Lithium-Ersatzbatterien Akkutyp: Wiederaufladbare Lithium-Ionen-Batterie (effektiver)
Anzeige für schwache Batterie	Visuelle und akustische Warnung sowie Vibrationsalarm für mehr Sicherheit	Visuelle und akustische Warnung sowie Vibrationsalarm für mehr Sicherheit
Batterielebensdauer (h)	9	8
Batterieladezeit (h)	1	4
Luftdurchsatz (l/min)	Niedrige Stufe: 170l/min, Hohe Stufe: 210l/min	Niedrige Stufe: 160l/min, Hohe Stufe: 200l/min
Stromversorgung	Solarzelle + 2 CR2450 Ersatzbatterien	Solarzelle + 2 CR2450 Ersatzbatterien
Beurteilung	Der ultimative Schutz für Schweißer - Klasse TH3.	Entdecken Sie eine komplette Lösung, die Schweißer auf effizienteste Art und Weise schützt - Klasse TH2.

VIKING™ 3250D FGS™ **NEU**

Arbeiten mit nur einem Helm.

- Perfekte 1/1/1/1 optische Klasse [EN379].
- DIN 4/5-13.
- Integriertes klares Schleifsichtfeld mit Antibeslagbeschichtung.
- Seitenfenster der Schutzstufe 5 verbessern das periphere Sehen deutlich.
- Das extra große Sichtfeld (108 x 75 mm) mit automatischer Abdunklung bietet eine Breitbildsicht.
- Verbessert für das Arbeiten im Freien.
- Vergrößerungslinse möglich.
- Verbessertes Vier-Achsen-Kopfband.



Art.-Nr.

Viking™ Helm 3250D FGS™ K3540-3-CE

Verfahren

E-Hand, WIG, WIG Puls, MIG/MAG, MIG/MAG Puls, Fülldraht, Fugenhobeln, Schleifen

VIKING™
WELDING HELMETS



VIKING™ 3350 SERIE 4 **NEU**

Neu & weiterentwickelt, unsere Spitzenmodelle bei den Schweißhelmen mit der besten Kombination aus optischen Eigenschaften, Komfort & Vielseitigkeit.

- Perfekte 1/1/1/1 optische Klasse [EN379].
- Variable Abdunklungssteuerung 5-13 intern.
- Stufenlos einstellbare Lichtempfindlichkeit und Verzögerung.
- Schleifmodus - externer Knopf.
- 95 x 85 mm Sichtfeld: das größte in der VIKING-Linie.
- Große (133 x 114 mm) Filterpatrone.
- Vier Lichtbogensensoren.
- Verbessert für das Arbeiten im Freien.
- Vergrößerungslinse möglich.
- Kopfband X6 - überlegener Komfort.



Art.-Nr.

Viking™ 3350 Daredevil K3683-4-CE

Viking™ 3350 Motorhead™ K3100-4-CE

Viking™ 3350 BlackMat K3034-4-CE

Viking™ 3350 Mojo™ K3101-4-CE

Verfahren

E-Hand, WIG, WIG Puls, MIG/MAG, MIG/MAG Puls, Fülldraht, Fugenhobeln, Schleifen

VIKING™
WELDING HELMETS



VIKING™ SERIE 2450 **NEU**

Neu & weiterentwickelt, leichte Premium-Helme mit ausgezeichneter Kombination aus optischen Eigenschaften, Komfort & Vielseitigkeit.

- Perfekte 1/1/1/1 optische Klasse [EN379].
- Variable Abdunklungssteuerung 5-13 intern.
- Stufenlos einstellbare Lichtempfindlichkeit und Verzögerung.
- Schleifmodus - externer Knopf
- 97 x 62 mm Sichtfeld.
- Große (133 x 114 mm) Filterpatrone.
- Vier Lichtbogensensoren.
- Verbessert für das Arbeiten im Freien.
- Vergrößerungslinse möglich.
- Kopfband X6 - überlegener Komfort.



Art.-Nr.

Viking™ 2450 Schwarz K3028-4-CE

Viking™ Heavy Metal® K3029-4-CE

Verfahren

E-Hand, WIG, WIG Puls, MIG/MAG, MIG/MAG Puls, Fülldraht, Fugenhobeln, Schleifen

VIKING™
WELDING HELMETS



EUROWAVE 3.0 LS

NEU

LCD-Schweißhelm mit Abdunklungsautomatik, optimierter Kopfschutz, exklusives Design.

- Sichtfeld 97 x 60mm.
- Umschaltzeit hell-dunkel: 1/25 000 s.
- Leicht und komfortabel.
- Vier Lichtbogensensoren.
- DIN 3/8-13.
- Schleifmodus - externem Knopf
- Große (133 x 114 mm) Filterpatrone.
- Vergrößerungslinse möglich.



Verfahren

E-Hand, WIG, WIG Puls, MIG/MAG, MIG/MAG Puls, Fülldraht, Fugenhobeln, Plasmaschneiden, Schleifen

GARANTIE
2
JAHRE



Art.-Nr.

Eurowave 3,0 LS Schwarz	W403900
Eurowave 3,0 LS Streetart	W403901

EUROSPEED LS

Der Komfort und die Sicherheit der LCD Technologie in einem schützenden und bequemen Schweißhelm. Mit Stickern zur Personalisierung. **BESTE OPTISCHE KLASSE** mit exklusiver LS Technologie für kristallklare, farbechte Sicht auf Lichtbogen und Schweißbad.

- Sichtfeld 98 x 44 mm.
- Umschaltzeit hell-dunkel: 1/25 000 s.
- Zwei Lichtbogensensoren.
- DIN 3,5/9-13.
- Lieferung mit zwei äußeren und einer inneren Vorsatzscheibe, Antibeslagbeschichtung, Schweißband, Kopfband und Komfortpolster.
- Vergrößerungslinse möglich.



Verfahren

E-Hand, WIG, WIG Puls, MIG/MAG, MIG/MAG Puls, Fülldraht, Fugenhobeln, Plasmaschneiden, Schleifen

GARANTIE
18
MONATE



Art.-Nr.

EUROSPEED LS	W000403824
Eurospeed LS Weld Play	W000403824-6

CHAMELEON 3VO

Selbstverdunkelnder Schweißhelm. Bequem und leicht mit selbstverdunkelndem ADF-Filter, Schwarz, Blau und Rot. Anti-beschlagbeschichtung - konstant klare Sicht.

- Sichtfeld 97 x 40 mm.
- Umschaltzeit hell-dunkel: 1/12 000 s.
- Zwei Lichtbogensensoren.
- DIN 3/8-13.
- Lieferung mit zwei äußeren und einer inneren Vorsatzscheibe, Antibeslagbeschichtung, Schweißband, Kopfband und Komfortpolster.
- Vergrößerungslinse möglich.



Verfahren

E-Hand, MIG/MAG

GARANTIE
1
JAHR



Art.-Nr.

Chameleon 3VO Squad	W403547
Chameleon 3VO Streetart	W000403546
Chameleon 3VO Welding Legend	W403548

EUROONE

Selbstverdunkelnder Schweißhelm. Bequem und leicht mit externem Schleifmodus, schwarz/rot.

- Sichtfeld 98 x 44 mm.
- Umschaltzeit hell-dunkel: 1/16 000 s.
- Zwei Lichtbogensensoren.
- DIN 3,5/9-13.
- Schleifmodus - externer Knopf
- Lieferung mit zwei äußeren und zwei inneren Vorsatzscheiben sowie Schweißband.

Art.-Nr.	
Euroone-Helm	W000403823
Euroone No rules No Limits	W000403823-1



Verfahren

E-Hand, MIG/MAG, Plasmaschneiden, Schleifen



ZUBEHÖR

LINCOLN ELECTRIC SPALTLEDER HELM-HALSSCHUTZ



Mit aufpressbarer Silikondichtung

- HALSSCHUTZ - haltbares Spaltleder, Schutz des Halses vor Lichtbogenstrahlung, Spritzern und Funken.
- INNOVATIVE BEFESTIGUNG - Aufpressbare Silikondichtung schmiegt sich leicht an die Kante des Schweißhelms an, Komplettschutz für den vorderen Halsbereich.
- HALTBAR - Kevlarnähte mit Saum zur Vermeidung von Rissen.
- KOMPATIBILITÄT - Verwendbar mit allen Lincoln Schweißhelmen und den meisten Wettbewerbsmodellen.

Art.-Nr.	
Spaltleder Helm-Halsschutz	KP3729-1
Narbenleder Helm-Halsschutz	KP3730-1



KORREKTUREINSATZ VIKING*



* Geeignet für Automatikhelme Eurowave 3.0 LS, Viking 2450, Viking 3350, Viking FGS und EUROPURE 5500 LS

Art.-Nr.		Art.-Nr.	
Korrektureinsatz Linse 1,00 MAG	KP3046-100	Korrektureinsatz Linse 2,00 MAG	KP3046-200
Korrektureinsatz Linse 1,25 MAG	KP3046-125	Korrektureinsatz Linse 2,25 MAG	KP3046-225
Korrektureinsatz Linse 1,50 MAG	KP3046-150	Korrektureinsatz Linse 2,50 MAG	KP3046-250
Korrektureinsatz Linse 1,75 MAG	KP3046-175		

VERGRÖßERUNGS-/ DIOPTRIENGLÄSER EN 166**



Dioptrie	108 x 51 mm oder 105 x 50 mm
+1,0	W000335031
+1,5	W000335032
+2,0	W000335033
+2,5	W000335034

Beim Präzisionsschweißen ist die Vergrößerung der Schweißzone ein wesentlicher Faktor. Die Dioptriengläser müssen mit getönten Schutzgläser verwendet werden.



** Geeignet für Automatikhelme CHAMELEON 3V0, CHAMELEON 4V+ LS, EUROLUX LS, ZEPHYR 4500 LS und FLIPAIR 4500 LS

AUFBEWAHRUNGSTASCHE

- Großes Fassungsvermögen - **WELDLINE BY LINCOLN ELECTRIC** Tasche für Schweißausrüstung und/oder Straßenbekleidung für nach der Arbeit, schwarz/rot (68 x 34 x 31 cm).
- Großes Fassungsvermögen - **LINCOLN ELECTRIC** Tasche für Schweißausrüstung und/oder Straßenbekleidung für nach der Arbeit, schwarz/rot (62 x 29,5 x 29,5 cm)



Art.-Nr. 2019-STUDENTSET

Art.-Nr. SPORTBAG

LED-BELEUCHTUNG

Schweißhelmlampe für schlecht ausgeleuchtete Arbeitsplätze. Dunkle Arbeitsplätze fördern Ineffizienz. Die zusätzliche Lampe erhellt den Schweißbereich, so dass Zeichen für Schweißrichtung- und -geschwindigkeit für eine gute Verbindung unabhängig von der verwendeten Schutzstufe besser zu erkennen sind. Verstärkt das reflektierte Licht im Schweißbereich, aber nur in geringstem Umfang die Helligkeit des Lichtbogens und des Schweißgutes im Schweißbad.



Art.-Nr.

LED-Beleuchtung WP202201

LINCOLN ELECTRIC HELM-RUCKSACK

Ausgezeichneter Schutz für den Schweißhelm!
Leichte Tasche.
Mittleres Fach mit weiter Öffnung für den Helm.
Seitentaschen, ideal für Ersatz-Vorsatzgläser und -Filter und andere Kleinteile.



Art.-Nr.

Helm-Rucksack WP202203

LINCOLN ELECTRIC FLAMMHEMMENDE BAUMWOLLE FÜR BESSEREN KOPFSCHUTZ

Aufpressbarer Silikonverschluss

- **KOPFSCHUTZ** - Haltbare, flammhemmende Baumwolle schützt den Kopf vor Strahlung, Spritzern und Funken
- **INNOVATIVE BEFESTIGUNG** - Aufpressbare Silikonabdichtung schmiegt sich leicht an den Helm an, Komplettschutz für den Kopf.
- **HALTBAR** - Kevlarnähte mit Saum zur Vermeidung von Rissen.
- **KOMPATIBILITÄT** - Verwendbar mit allen Lincoln Schweißhelmen und den meisten Wettbewerbsmodellen.



Art.-Nr.

Flammhemmende Baumwolle für mehr Schutz WP202204

EUROPUREPLUS™ 5500 LS

ATEMSCHUTZSYSTEM MIT GEBLÄSE - KLASSE TH3

- Extra großes Sichtfeld 107 x 75 mm.
- Umschaltzeit hell-dunkel: 1/25 000 s.
- Vier Lichtbogensensoren.
- DIN 4/5-13.
- Korrektoreinsatz möglich
- Integriertes klares Schleifsichtfeld mit Antibeschlagbeschichtung.
- Seitenfenster der Schutzstufe 5 verbessern das periphere Sehen deutlich.
- Helm mit aktiver und gefilterter Luftzirkulation. Luftdurchfluss (l/min): Niedrige Stufe: 170l/min; Hohe Stufe: 210l/min



Art.-Nr.

EUROPUREPLUS™ 5500 LS	W403676
-----------------------	---------

Verfahren

E-Hand, WIG, WIG Puls, MIG/MAG, MIG/MAG Puls, Fülldraht, Fugenhobeln, Plasmaschneiden, Schleifen

GARANTIE
2
JAHRE



GARANTIE
1
JAHR

Gebläseeinheit



ZEPHYR LS / FLIPAIR LS

Der ultimative Schutz für Schweißer. Entdecken Sie eine komplette Lösung, die Schweißer auf effizienteste Art und Weise schützt.

- Großes Sichtfeld 5 820 mm².
- Umschaltzeit hell-dunkel: 0,04 ms.
- Vier Lichtbogensensoren.
- DIN 3/5-13.
- X-Modus & INFOTRACK
- Helm mit aktiver und gefilterter Luftzirkulation.
- ZEPHYR LS: Schleifmodus mit externem Knopf.
- FLIPAIR LS: Hochklappbarer LCD Filter zum Schleifen.
- Der ultimative Schutz für Schweißer.
- Lieferung in robuster Tragetasche mit Zubehör.



Art.-Nr.

Zephyr LS-Helm	W000403674
Zephyr LS LCD-Zelle	W000402681
Flipair LS-Helm	W000403675
Flipair LS LCD-Zelle	W000402682

Verfahren

E-Hand, WIG, WIG Puls, MIG/MAG, MIG/MAG Puls, Fülldraht, Fugenhobeln, Plasmaschneiden, Schleifen

GARANTIE
2
JAHRE



OPTIONALES ZUBEHÖR EUROPURE PLUS 5500 LS

PAPR - EINSTELLBARER LEDERGURT

Einstellbarer Ledergurt zur Befestigung der EUROPURE PLUS 5500 LS Gebläseeinheit an der Hüfte.

- Rückenpolster für mehr Komfort
- Ledergurt mit ausgezeichneter Beständigkeit gegen Hitze, Spritzer, Funken und mehr.
- Verschiebbar zur Regulierung des Sitzes.



Art.-Nr.

PAPR - Einstellbarer Ledergurt WP403676-29

RUCKSACK

Statt Gurt und Schulterband zur Verbesserung von Gewichtsverteilung und Komfort.



Art.-Nr.

Rucksack WP403676-31

FILTERTYP: A1B1E1K1

Beschreibung

- Filterung organischer, anorganischer und saurer Gase und Dämpfe.

Schutz:

- Gegen organische und anorganische Gase, Schwefeldioxid, saure Gase, Ammoniak und seine organischen Derivate

Typische Anwendungen:

- Montage, Instandhaltung, Schleifen, Maschinenbetrieb, Schweißen, Lackieren

Industrielle Anwendung:

- Chemische Industrie, Bergbau, Erdgas

Kann zum Schutz vor partikelförmigen Stoffen mit P3-Filter kombiniert werden.



Art.-Nr.

Filtertyp: A1B1E1K1y WP403676-30

GERUCHSFILTER*

NEU

Art.-Nr.

Geruchsfilter* WP403676-36

* Offizieller Produktstart Q3 2023



SCHNELL LADEND, LÄNGERE BATTERIELAUFZEIT

- Batterietyp : Wiederaufladbare Lithium-Ionen-Batterie
- Betriebsdauer : 15 Stunden (Niedrige Stufe: 170+ l/min)
9 Stunden (Hohe Stufe: 210+ l/min)
- Batterieladezeit: 2 Stunden
- Batterielebensdauer: 550 Aufladungen

Art.-Nr.

Schnell ladend, längere Batterielaufzeit WP403676-2

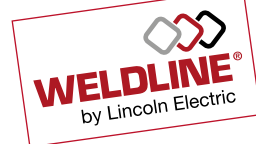





WELDLINE
by Lincoln Electric



SCHWEISSAUSRÜSTUNG



MIG UNIVERSAL COMFORT

- Die Schweißerhandschuhe MIG UNIVERSAL COMFORT eignen sich zum Schutz der Hände bei allen üblichen Schweißanwendungen mit den Lichtbogenschweißprozessen E-Hand und MIG/MAG. Die Handfläche aus Narbenleder verleiht ihnen Geschmeidigkeit und Grifffestigkeit.



★★★★☆	★★★★★	★★★★☆	★★★★★
Hitzebeständigkeit	Fingerfertigkeit	Abriebfestigkeit	Schutz vor kleinen Spritzern

Empfohlene Verwendung

E-Hand, MIG/MAG

Verordnung über persönliche Schutzausrüstungen 2016/425 (EU)

EN 420: 2003+(A1:2009) - 3
 EN 407:2004 - 4 1 3 2 4 x
 EN 388:2016 - 2 1 3 2 x
 EN 12477:2001+(A1:2005) - TYPE A

Art.-Nr.

Größe 9	WG-MIG-1-CE-T9
Größe 10	WG-MIG-1-CE
Größe 11	WG-MIG-1-CE-T11
Größe 12	WG-MIG-1-CE-T12

MIG UNIVERSAL COMFORT +

- Die Schweißerhandschuhe UNIVERSAL COMFORT+ eignen sich zum Schutz der Hände bei allen üblichen Schweißanwendungen mit den Lichtbogenschweißprozessen E-Hand und MIG/MAG.



★★★★☆	★★★★★	★★★★☆	★★★★★
Hitzebeständigkeit	Fingerfertigkeit	Abriebfestigkeit	Schutz vor kleinen Spritzern

Empfohlene Verwendung

E-Hand, MIG/MAG

Verordnung über persönliche Schutzausrüstungen 2016/425 (EU)

EN 420: 2003+(A1:2009) - 3
 EN 407:2004 - 4 1 3 2 4 x
 EN 388:2016 - 4 2 3 4 x
 EN 12477:2001+(A1:2005) - TYPE A

Art.-Nr.

Größe 7	WG-MIG-2-CE-T7
Größe 8	WG-MIG-2-CE-T8
Größe 9	WG-MIG-2-CE-T9
Größe 10	WG-MIG-2-CE
Größe 11	WG-MIG-2-CE-T11

MIG IRON PROTECT

- Die Schweißerhandschuhe MIG IRON PROTECT bieten einen erhöhten Schutz der Hände bei allen üblichen Schweißanwendungen mit den Lichtbogenschweißprozessen E-Hand und MIG/MAG.



★★★★★	★★★★☆	★★★★☆	★★★★★
Hitzebeständigkeit	Fingerfertigkeit	Abriebfestigkeit	Schutz vor kleinen Spritzern

Empfohlene Verwendung

E-Hand, MIG/MAG

Verordnung über persönliche Schutzausrüstungen 2016/425 (EU)

EN 420: 2003+(A1:2009) - 3
 EN 388:2016 - 4 2 3 4 x
 EN 407:2004 - 4 1 3 2 4 x
 EN 12477:2001+(A1:2005) - TYPE A

Art.-Nr.

Größe 10	WG-MIG-3-CE
Größe 11	WG-MIG-3-CE-T11



MIG IRON PROTECT +

- Die Schweißerhandschuhe MIG IRON PROTECT bieten einen erhöhten Schutz der Hände bei allen üblichen Schweißanwendungen mit den Lichtbogenschweißprozessen E-Hand und MIG/MAG.
- Die Handfläche aus natürlich genarbttem Leder verleiht zusätzliche Sensibilität.

★★★★★	★★★★☆	★★★★☆	★★★★★
Hitzebeständigkeit	Fingerfertigkeit	Abriebfestigkeit	Schutz vor kleinen Spritzern



Empfohlene Verwendung

E-Hand, MIG/MAG

Verordnung über persönliche Schutzausrüstungen 2016/425 (EU)

EN 420: 2003+(A1:2009) - 3
 EN 388:2016 - 2 1 2 2 x
 EN 407:2004 - 4 1 3 2 4 x
 EN 12477:2001+(A1:2005) - TYPE A

Art.-Nr.

Größe 10	WG-MIG-4-CE
Größe 11	WG-MIG-4-CE-T11

MIG IRON ALU

- Die Schweißerhandschuhe MIG IRON ALU bieten einen erhöhten Schutz der Hände bei allen schweren Schweißanwendungen.

- **TRAGEKOMFORT:** Das Spaltleder (1,1-1,3 B" Dicke 1,1 / 1,3 mm rot/schwarz) und das Innenfutter aus Baumwollvlies sorgen für eine erhöhte Wärmeisolation der Handschuhe.
- **BESTÄNDIGKEIT:** Der mit Aluminium beschichtete Handrücken aus Textilmaterial bietet eine hohe Beständigkeit gegen Hitze, Strahlungswärme und kleine Spritzer aus geschmolzenem Metall. Aluminiumgewebe: 100% Para-Aramid, 480 g/m², BASFF THERMAL ENGINEERING.
- **SICHERHEIT:** Das Bündchen aus Spaltleder trägt dazu bei, dass ein großer Teil des Unterarms vor mechanischen Risiken geschützt wird

★★★★★	★★★★☆	★★★★★	★★★★★
Hitzebeständigkeit	Fingerfertigkeit	Abriebfestigkeit	Schutz vor kleinen Spritzern



Empfohlene Verwendung

MIG-MAG / E-Hand

Verordnung über persönliche Schutzausrüstungen 2016/425 (EU)

EN 21420:2020
 EN 388:2019
 EN 407:2004
 EN 12477:2001+A1:2005

Art.-Nr.

Größe 10	W10420
----------	--------

HITZESCHILD

Zusätzlicher Wärmeschutz für den Handschuh.

- Abmessungen 200 x 150 mm.
- Mit zwei elastischen Riemen auf Handflächen- und Bündchenhöhe.
- Mit Kevlar gefüttertes Kernspaltleder. Hitze- und flammbeständig.
- Eine Aluminium beschichtete Seite reflektiert 95 % Strahlungswärme.
- Doppelnähte aus Kevlarfaden.
- Lieferumfang: 2 Stück.



EN 532

Art.-Nr.

W335162



TIG-FLEX SENSITIVE

- Die WIG-Schweißerhandschuhe gewähren eine hohe Fingerfertigkeit und Flexibilität bei allen üblichen Schweißanwendungen mit WIG sowie Hartlöten und Autogenschweißen.
- Die bevorzugten Handschuhe der WIG-Schweißer.
- Hergestellt aus Ziegenleder.

			
★★★★☆	★★★★★	★★★★☆	★★★★★
Hitzebeständigkeit	Fingerfertigkeit	Abriebfestigkeit	Schutz vor kleinen Spritzern



Empfohlene Verwendung
WIG

Verordnung über persönliche Schutzausrüstungen 2016/425 (EU)
EN 420: 2003+(A1:2009) - 3
EN388 :2016 - 2 1 3 2 x
EN407 :2004 - 4 1 3 2 4 x
EN 12477:2001+(A1:2005) - TYPE A

Art.-Nr.	
Größe 8	WG-WIG-8-CE
Größe 9	WG-WIG-9-CE
Größe 10	WG-WIG-10-CE
Größe 11	WG-WIG-11-CE

ARBEITSHANDSCHUHE AUS LEDER

- Hochwertige Rindnarbenleder-Handschuhe, ausgezeichnete Passform und Fingerfertigkeit, Handrücken aus Ziegenleder für mehr Atmungsfähigkeit.
- Handfläche gepolstert, Klettverschluss mit weichem Gummiband am Handgelenk für perfekten, bequemen Sitz.



Empfohlene Verwendung
Fertigung

Verordnung über persönliche Schutzausrüstungen 2016/425 (EU)
EN 388:2016+(A1) - 3 1 1 1 x

Art.-Nr.	
Größe S	W2977-S-CE
Größe M	W2977-M-CE
Größe L	W2977-L-CE
Größe XL	W2977-XL-CE

TIG-FLEX SENSITIVE für Damen

- Die TIG-FLEX SENSITIVE-Handschuhe für Damen gewähren eine hohe Fingerfertigkeit und Flexibilität bei allen üblichen Schweißanwendungen mit WIG sowie Hartlöten und Autogenschweißen.
- Die bevorzugten Handschuhe von WIG-Schweißerinnen. Hergestellt aus Ziegenleder.

			
★★★★☆	★★★★★	★★★★☆	★★★★★
Hitzebeständigkeit	Fingerfertigkeit	Abriebfestigkeit	Schutz vor kleinen Spritzern



Empfohlene Verwendung
WIG

Verordnung über persönliche Schutzausrüstungen 2016/425 (EU)
EN 420: 2003+(A1:2009) - 3
EN388 :2016 - 2 1 3 2 x
EN407 :2004 - 4 1 3 2 4 x
EN 12477:2001+(A1:2005) - TYPE A

Art.-Nr.	
Größe 8	WG-TIG-8-CE-L
Größe 9	WG-TIG-9-CE-L



MIG UNIVERSAL COMFORT für Damen

- Die Handschuhe MIG UNIVERSAL COMFORT für Damen eignen sich zum Schutz der Hände bei allen üblichen Schweißanwendungen mit den Lichtbogenschweißprozessen E-Hand und MIG/MAG. Die Handfläche aus Narbenleder verleiht ihnen Geschmeidigkeit und Grifffestigkeit

★★★★☆	★★★★★	★★★★☆	★★★★★
Hitzebeständigkeit	Fingerfertigkeit	Abriebfestigkeit	Schutz vor kleinen Spritzern



Empfohlene Verwendung

E-Hand, MIG/MAG

Verordnung über persönliche Schutzausrüstungen 2016/425 (EU)

EN 420: 2003+(A1:2009) - 3
EN 407:2004 - 4 13 2 4 x
EN 388:2016 - 2 1 3 2 x
EN 12477:2001+(A1:2005) - TYPE A

Art.-Nr.

Größe 8	WG-MIG-1-CE-T8-L
Größe 9	WG-MIG-1-CE-T9-L



WELD'her

Persönliche Schutzausrüstung



Stellen Sie Ihr persönliches Set zusammen

NEU Bei Weldline
PSA Kollektion
für Damen

WELD'FIT COMFORT

WELD'FIT Produkte sind hitze- und flammbeständig und bieten höchsten Schutz für Schweißer.

Materialien:

- Jacke: Spaltleder, Narbenleder.
- Schürze, Ärmelschoner und Gamaschen: Spaltleder, Narbenleder.

Normen:

Bestimmungen der Europäischen Verordnung über persönliche Schutzausrüstungen 2016/425 (EU)

UNI EN ISO 13688:2013: (Allgemeine Forderungen bezüglich Unschädlichkeit, Ergonomie und Größe),

UNI EN ISO 11611:2015: (Anwendung bei Schweißarbeiten und ähnlichen Verfahren) Die Produkte werden gemäß den Bestimmungen der Verordnung 2016/42 (EU) hergestellt.



KURZE UND LANGE ÄRMELSCHONER

Die kurzen und langen Ärmelschoner aus Spaltleder schützen die Arme vor feinen Schweißspritzern.

- Ganz aus natürlichem, chromgegerbten Kernspaltleder (Mineralstoffe).
- Befestigung über Lederriemen.
- Elastisches Bündchen am Handgelenk.
- Einheitsgröße.

PSA
Kategorie II°
Zertifiziert nach
EU425/2016
EN11611 A1
Klasse 2

Lange Ärmelschoner
Schutzbreite lange Ärmelschoner: bis zu 60 cm. Ergonomisch, elastisches Bündchen, Riemenbefestigung an der Schulter.



Kurze Ärmelschoner
Schutzbreite kurze Ärmelschoner: bis zu 40 cm. Ergonomisch, Gummiband an beiden Seiten.

Art.-Nr.

Kurze Ärmelschoner	W000404083
Lange Ärmelschoner	W000404084

SPALTLEDER-SCHWEISSERSCHUTZJACKE

Schweißerjacke aus Spaltleder, komfortabel, Verschluss mit lederüberzogenen Druckknöpfen, Innentasche, elastisch am Handgelenk. Diese Schweißerjacken aus Spaltleder schützen den Oberkörper des Trägers vor feinen Spritzern beim Schweißen und vor Schleifpartikeln.

- Die Jacke wird vorne über eine Überlappung aus Leder mit Klettverschluss verschlossen, um zusätzlichen Schutz vor Spritzern zu bieten. Der Stehkragen besteht aus doppelter Baumwolle für mehr Komfort.
- Elastisches Bündchen am Handgelenk.
- Bordüre rot.
- Länge: ±780 mm.

PSA
Kategorie II°
Zertifiziert nach
EU425/2016
EN11611 A1
Klasse 2

Knopfverschluss unter Knopfblende



Atmungsaktiv



Art.-Nr.

Größe S*	W000404090-S
Größe M*	W000404090-M
Größe L	W000404090-L
Größe XL	W000404090
Größe 2XL *	W000404091
Größe 3XL*	W000404090-3XL
Größe 4XL*	W000404090-4XL
Größe 5XL*	W000404090-5XL

* Auf Anfrage

Personalisieren Sie Ihre Schweißerjacke dank des austauschbaren Klettbandes

NARBENLEDER-SCHWEISSERSCHUTZJACKE

Schweißerjacke aus Narbenleder, komfortabel, normale Passform, Verschluss mit lederüberzogenen Druckknöpfen, Innentasche, elastisch am Handgelenk.

- Der Rückenteil besteht zur Hälfte aus flammhemmender Baumwolle, wodurch die Jacke leicht und flexibel wird.
- Die Jacke wird vorne über eine Überlappung aus Leder mit Klettverschluss verschlossen, um zusätzlichen Schutz vor Spritzern zu bieten. Der Stehkragen besteht aus doppelter Baumwolle für mehr Komfort.
- Elastisches Bündchen am Handgelenk.
- Bordüre rot.
- Länge: ±780 mm.



Art.-Nr.

Größe S*	W000404092-S
Größe M*	W000404092-M
Größe L	W000404092-L
Größe XL	W000404092
Größe 2XL *	W000404093
Größe 3XL*	W000404092-3XL
Größe 4XL*	W000404092-4XL
Größe 5XL*	W000404092-5XL

* Auf Anfrage



Auf dem leeren Klettverschlussband können Sie Ihr Unternehmenslogo, den Namen oder einen Text Ihrer Wahl hinzufügen (nicht im Preis erhalten).

NARBENLEDER-SCHWEISSERSCHUTZJACKE für Damen

Schweißerjacke für SIE aus Narbenleder, komfortabel, Verschluss mit lederüberzogenen Druckknöpfen. Die Jacken schützen den Oberkörper.

- 100% Leder.
- Die Jacke wird vorne über eine Überlappung aus Leder mit Klettverschluss verschlossen, um zusätzlichen Schutz vor Spritzern zu bieten. Der Stehkragen besteht aus doppelter Baumwolle für mehr Komfort.
- Bordüre pink
- Länge: ±780 mm.
- Erhältliche Größen: S, M, L, XL,
- Inklusive einer Tasche aus Spaltleder.

Art.-Nr.

Größe S	WJL-S-2019
Größe M	WJL-M-2019
Größe L	WJL-L-2019
Größe XL	WJL-XL-2019



GAMASCHEN

Gamaschen aus Spaltleder, Befestigung mit Riemen oder Lederband. Die Schweißergamaschen mit Riemen werden zum Schutz des unteren Teils von Hosen und Schuhen vor Funken, Spritzern und Wärme verwendet, die beim Schweißen oder Schleifen entstehen.

Länge: 30 cm.

- Die Stulpen werden in vier Teilen gefertigt, die miteinander vernäht werden und umfassen einen einstellbaren Ledergürtel oder Klettverschluss sowie ein Unterband zur Befestigung an den Schuhen.



PSA
Kategorie II°
Zertifiziert nach
EU425/2016
EN11611 A1
Klasse 2



Art.-Nr.

Gamaschen mit Riemen	W000404081
Gamaschen mit Klettverschluss	W000404082

LEDERSCHÜRZEN

Zum Schutz der Kleidung vor Schweißspritzern und Schleifpartikeln.



Schürze aus Narbenleder

PSA
Kategorie II°
Zertifiziert nach
EU425/2016
EN11611 A1
Klasse 2



Schürze aus Spaltleder



Clip-Verschluss.

Schürze aus Spaltleder

- Schützende Schweißerschürze aus chromgegerbtem Premium-Spaltleder (Mineralstoffe).
- Leder- oder Baumwollriemen mit Schnellverschluss auf Gürtelhöhe und am Latz.

Schürze aus Narbenleder

- Schützende Schweißerschürze aus chromgegerbtem Premium-Leder (Mineralstoffe).
- Befestigung über Lederriemen, die mit Ösen auf Gürtelhöhe und am Latz verbunden werden.
- Einheitsgröße.

Art.-Nr.

Schürze aus Narbenleder 1100 x 800	W000404085
Schürze aus Narbenleder 1100 x 800	W000404086
Schürze aus Spaltleder 900 x 600 Lederriemen	W000404087
Schürze aus Spaltleder 900 x 600 Baumwollbänder	W000404088

WELD'FIT BAUMWOLLSCHUTZKLEIDUNG

WELD'fit Schweißschutzkleidung besteht aus 305g/m² flammhemmendem Gewebe - hohe Hitze- und Spritzerbeständigkeit, mehrere Taschen mit Klettverschluss. Herstellung nach EN ISO 11611:2015 Klasse 1/A1+A2.

Wie in der Norm definiert, sind unsere Artikel deutlich und haltbar gekennzeichnet und werden mit Verwendungshinweisen geliefert.

Verordnung:

Bestimmungen der Europäischen Verordnung über persönliche Schutzausrüstungen 2016/425 (EU)

EN ISO 11611 - Schutzkleidung für Schweißen und verwandte Verfahren

Nach EN ISO 11611 hergestellte Kleidung soll den Träger beim Schweißen und verwandten Tätigkeiten mit vergleichbaren Risiken schützen, bei denen er Gefährdungen wie Spritzern (kleine Tropfen geschmolzenen Metalls) oder kurzzeitigem Kontakt mit Flammen oder Strahlungswärme aus dem Lichtbogen ausgesetzt ist. Sie bietet in begrenztem Maße elektrische Isolierung gegenüber Gleichspannung bis zu max. 100 V. Nach EN ISO 11611 ist die Kleidung je nach Schutzleistung in zwei Klassen eingeteilt: Klasse 1 (niedrigere Klasse) und Klasse 2 (höhere Klasse).

Klasse 1 – Schützt bei weniger riskanten Schweißarbeiten und Situationen mit wenigen Spritzern und geringer Strahlungshitze.

A1-A2 – Schutz vor begrenzter Flammenausbreitung.



Klettband zur Personalisierung

Ärmelanpassung mit Druckknöpfen.

SCHWEISSERHOSE, SCHWARZ – FLAMMHEMMENDE BAUMWOLLE

Praktische und bequeme Hose aus flammhemmendem Baumwollgewebe, Flammhemmendes Gewebe, schwarz/rot, 305g/m².

- Knieschutz.
- Gesäßtasche links mit Klettverschluss.
- Kevlalgarn, schwarz (Aramidgewebe).
- Maschinenwäsche bis 40°.



Verordnung über persönliche Schutzausrüstungen 2016/425 (EU)

PPER (EU) 2016/425

EN ISO 11611:2015 Class 1/A1+A2

Art.-Nr.

Größe M	WP10570-M
Größe L	WP10570-L
Größe XL	WP10570-XL
Größe 2XL *	WP10570-2XL

SCHWEISSHAUBE – FLAMMHEMMENDE BAUMWOLLE

Einheitsgröße. Bedeckt Kopf und Nacken.

Flammhemmendes Gewebe, schwarz/rot, 305g/m².

Breite: 30 cm.

- Kevlarn, schwarz (Aramidgewebe).
- Maschinenwäsche bis 40°.



Verordnung über persönliche
Schutzgerätschaften 2016/425 (EU)

PPER (EU) 2016/425

EN ISO 11611:2015 Class 1/A1+A2

Art.-Nr.

Einheitsgröße W2995-ALL-CE

KOPFTUCH – FLAMMHEMMENDE BAUMWOLLE

Einheitsgröße. Zeigen Sie die WELDLINE by LINCOLN ELECTRIC Farben. Premium-Kopftuch aus 305g/m² flammhemmendem Sportgewebe für schnelle Verdunstung.

- Kevlarn, schwarz (Aramidgewebe).
- Maschinenwäsche bis 40°.



Verordnung über persönliche
Schutzgerätschaften 2016/425 (EU)

PPER (EU) 2016/425

EN ISO 11611:2015 Class 1/A1+A2

Art.-Nr.

Einheitsgröße W2993-ALL-CE

SCHWEISS-BEANIE – FLAMMHEMMENDE BAUMWOLLE

Einheitsgröße. Schutz für den Kopf mit der Beanie von WELDLINE by LINCOLN ELECTRIC aus flammhemmendem Gewebe.

- Kevlarn, schwarz (Aramidgewebe).
- Elastisch.
- Maschinenwäsche bis 40°.



Verordnung über persönliche
Schutzgerätschaften 2016/425 (EU)

PPER (EU) 2016/425

EN ISO 11611:2015 Class 1/A1+A2

Art.-Nr.

Einheitsgröße W2994-ALL-CE

TRADITIONELLE SCHWEISSERJACKE MIT ÄRMELN AUS SPALTLEDER

Ärmel aus Rindsplattleder zum Schutz vor Spritzern und Abnutzung und leichteres Material auf Vorder- und Rückseite für hohen Tragekomfort. Die Jacke hat eine Innentasche und anpassbare Ärmel. Modern und bequem. Die einstellbaren Ärmel verrutschen nicht. Maximaler Schutz durch 100% flammhemmendes Gewebe, schwarz/rot, 305g/m².

- Innentasche links.
- Ärmelanpassung mit Druckknöpfen.
- Klettverschluss am Kragen.
- Kevlalgarn, schwarz (Aramidgewebe).
- Nicht waschbar.

Personalisieren Sie Ihre Schweißerjacke dank des auswechselbaren Klettbandes



Verordnung über persönliche Schutzausrüstungen 2016/425 (EU)
PPER (EU) 2016/425
EN ISO 11611:2015 Class 1/A1+A2

Art.-Nr.

Größe M	W3106-M-CE
Größe L	W3106-L-CE
Größe XL	W3106-XL-CE
Größe 2XL *	W3106-2XL-CE
Größe 3XL	W3106-3XL-CE

JACKE MIT ÄRMELN AUS NARBENLEDER

Optimaler Schutz und Bewegungsfreiheit beim MIG/MAG oder E-Hand-Schweißen: Jacke mit Ärmeln aus Narbenleder und Brustteil aus 100% flammhemmendem Gewebe. Hochklappbarer Kragen mit einstellbarem Klettverschluss. Zwei Eingriffstaschen für persönliche Gegenstände. Tragekomfort und Beweglichkeit beim MIG/MAG oder E-Hand-Schweißen. Flammhemmendes Gewebe, schwarz/rot, 305g/m².

- Zwei Eingriffstaschen mit Klettverschluss.
- Ärmelanpassung mit Druckknöpfen.
- Klettverschluss am Kragen.
- Kevlalgarn, schwarz (Aramidgewebe).
- Nicht waschbar.

Personalisieren Sie Ihre Schweißerjacke dank des auswechselbaren Klettbandes



Verordnung über persönliche Schutzausrüstungen 2016/425 (EU)
PPER (EU) 2016/425
EN ISO 11611:2015 Class 1/A1+A2

Art.-Nr.

Größe M	W2987-M-CE
Größe L	W2987-L-CE
Größe XL	W2987-XL-CE
Größe 2XL *	W2987-2XL-CE
Größe 3XL	W2987-3XL-CE

SCHWEISSERJACKE – FLAMMHEMMENDE BAUMWOLLE

Stoffjacke aus 100% flammhemmendem Gewebe, ideal für leichtere Schweißaufgaben. Praktische Innentasche für persönliche Gegenstände. Schutz bei leichten Schweißarbeiten. Flammhemmendes Gewebe, schwarz/rot, 305g/m².

- Innentasche links.
- Ärmelanpassung mit Druckknöpfen.
- Klettverschluss am Kragen.
- Kevlarn, schwarz (Aramidgewebe).
- Maschinenwäsche bis 40°.

Verordnung über persönliche Schutzausrüstungen 2016/425 (EU)
PPER (EU) 2016/425
EN ISO 11611:2015 Class 1/A1+A2

Art.-Nr.

Größe M	W2985-M-CE
Größe L	W2985-L-CE
Größe XL	W2985-XL-CE
Größe 2XL *	W2985-2XL-CE
Größe 3XL	W2985-3XL-CE

Personalisieren Sie Ihre Schweißjacke dank des austauschbaren Klettbandes



WERKSTATTMANTEL – FLAMMHEMMENDE BAUMWOLLE

Der knielange Mantel ist ideal für Ausbilder, Vorarbeiter und gelegentliche Schweißarbeiten. Er besteht aus 100% flammhemmendem Gewebe und eignet sich nicht nur für den Schweißer, sondern auch für Personen im unmittelbaren Arbeitsbereich. Eingrifftaschen und Brusttasche für Kreide, Fettstifte oder andere Utensilien. Flammhemmendes Gewebe, schwarz/rot, 305g/m². Ideal für Ausbilder, Aufsichtspersonen. Schutz bei leichten Schweißarbeiten.

- Zwei Eingrifftaschen, eine Brusttasche links (alle mit Klettverschluss).
- Ärmelanpassung mit Druckknöpfen.
- Klettverschluss am Kragen.
- Kevlarn, schwarz (Aramidgewebe).
- Maschinenwäsche bis 40°.

Verordnung über persönliche Schutzausrüstungen 2016/425 (EU)
PPER (EU) 2016/425
EN ISO 11611:2015 Class 1/A1+A2

Art.-Nr.

Größe M	W3112-M-CE
Größe L	W3112-L-CE
Größe XL	W3112-XL-CE

Personalisieren Sie Ihre Schweißjacke dank des austauschbaren Klettbandes





SCHWEISSZUBEHÖR

SPRAYS UND FLÜSSIGKEITEN

ANTI-SPRITZER



CERASKIN

- Eine äußerst schnell trocknende, langlebige und widerstandsfähige Keramikbeschichtung, die den anspruchsvollsten Anforderungen des professionellen Schweißens standhält.
- Die Keramikbasis ergibt eine Sperre und verhindert, dass Schweißspritzer an der Schweißausrüstung und den geschweißten Teilen haften.
- CERASKIN gewährt 8 aufeinanderfolgende Stunden Schweißarbeit (1 Arbeitstag), ohne weitere Anwendung des Produkts.



Art.-Nr.

W000277679

SPRAYMIG H₂O

- Auf Wasserbasis, geruchlos.
- Kein Einfluss auf Porosität und Kaltrisse.
- Keine Erhöhung des Gehalts an diffusiblem Wasserstoff.
- Lösungsmittel- und Silikonfrei.
- Biologisch abbaubar.
- Kompatibel mit Lackierung.



Art.-Nr.

Spray (400 ml) W000010001

Fass (20 Liter) W000011074

SPRAYMIG SIB

Silikonbasis Anti-Spritzer-Spray.

- Schmiermittel.
- Wasserabweisend.
- Antihalt-Mittel.
- Schützt Gummi.
- Antistatisch
- Glättet

Spezifikationen:

- SPRAYMIG SIB ist ein Produkt für die präventive Wartung von MIG/MAG Brennern.
- Nur auf kalten Teilen anwenden, nicht auf Gewinden oder im Inneren von Kontaktspitzen anwenden (das Produkt wirkt elektrisch isolierend).
- Inhalt: 400 ml (Netto) - 520 ml (Nenninhalt).
- Treibgas: aliphatische Kohlenwasserstoffe.
- Basis: Silikon und isoparaffinische Lösung.
- Ersatz für SVD mit gleicher Wirkung.



Art.-Nr.

Spray (400 ml) W000011093

SPRAYMIG SVB

- Silikonfrei.
- Mit Farbe / Lack kompatibel.
- Auf kalten Teilen anwenden.
- Nur auf Düsen und äußerer Kontaktspitze anwenden.



Art.-Nr.

W000011092

NETMIG

- Schützt Düsen und Kontaktspitzen durch Eintauchen vor Spritzern.
- Silikon- und lösungsmittelfrei.
- Geruchlos.

Art.-Nr.

W000011071



KORROSIONSSCHUTZ

GALVASPRAY

- Schutz für Schweißnähte.
- Ermöglicht die Lackierung von geschweißten Teilen.



Art.-Nr.

Volumen: 500 ml (nominal) W000011094

Rissprüfung

FLUXO S190 - REINIGER

Teileentfettung & Reinigung von überschüssigem Eindringmittel.

- Treibgas: Butan/Propan.
- Inhalt: 500 ml (Netto)–650 ml (Nenninhalt).



Art.-Nr.

W000374827

FLUXO P125 – EINDRINGMITTEL

Typ II – Ebene 2 – Methode AC Zerstörungsfreie Prüfung

- Treibgas: Butan/Propan.
- Inhalt: 500 ml (Netto)–650 ml (Nenninhalt).



Art.-Nr.

W000374825

FLUXO R175 - ENTWICKLER

Ermittlung von Rissen und Oberflächenfehlern.

- Treibgas: Butan/Propan.
- Inhalt: 500 ml (Netto)–650 ml (Nenninhalt).



Art.-Nr.

W000374826

Wärmeschutzgel

THERMISHIELD

- Verhindert die Ausbreitung der Wärme in den meisten Metallen beim Schweißen, Löten oder Hartlöten.
- Verhindert ein Verziehen von Metallen und einigen Kunststoffen durch die Hitze eines Schweißbrenners.
- Inhalt: 500 ml.



Art.-Nr.

W000274839



EN3552-2,
ASME, RCCM
(NUCLEAR)*
*Für FLUXO und
ARDROX

ELEKTRODENHALTER

Schraubentyp



	VESTALETTE 250	STUBBY 400	MASTER 500	VESTALE 500	CURVA 400	CURVA 600
Art.-Nr.	W000010035	W000010036	W000010037	W000010038	W000010573	W000010574
Stromstärke [A]	250 at 35%	400 at 35%	500 at 35%	500 at 35%	400 at 35%	600 at 35%
Kabel-Querschnitt [mm ²]	35 max.	50 max.	95 max.	95 max.	50 max.	95 max.
Elektroden-Ø [mm]	4.0 max.	6.3 max.	8.0 max.	6.3 max.	6.3 max.	8.0 max.
Gewicht	295 g	460 g	530 g	470 g	540 g	720 g

Hebeltyp mit geschlossenem Kopfteil



	SEGURA 300	SEGURA 400	SEGURA 600	COBRA 300	OPTIMUS 300	OPTIMUS 400	OPTIMUS 500
Art.-Nr.	W000010570	W000010571	W000010572	W000010039	W000010410	W000010411	W000010412
Stromstärke [A]	300 at 35%	400 at 35%	500 at 35%	300 at 35%	300 at 35%	400 at 35%	500 at 35%
Kabel-Querschnitt [mm ²]	35 max.	50 max.	70 max.	35 max.	35 max.	50 max.	70 max.
Elektroden-Ø [mm]	4.0 max.	5.0 max.	8.0 max.	4.0 max.	4.0 max.	5.0 max.	6.3 max.
Gewicht	415 g	570 g	590 g	400 g	415 g	570 g	590 g

Hebeltyp mit offenem Kopfteil

CAÏMAN 200 / 400 / 600



	CAÏMAN 200	CAÏMAN 400	CAÏMAN 600
Art.-Nr.	W000010567	W000010568	W000010569
Stromstärke [A]	200 at 35%	400 at 35%	600 at 35%
Kabel-Querschnitt [mm ²]	25 max.	50 max.	95 max.
Elektroden-Ø [mm]	3.2 max.	6.3 max.	10 max.
Gewicht	370 g	425 g	500 g

Hobby und leichte Einsätze

HOBBY 200

CAÏMY 200



	HOBBY 200	CAÏMY 200
Art.-Nr.	W000268399	W000010576
Stromstärke	200 at 35%	200 at 35%
Kabel-Querschnitt [mm ²]	25 max.	25 max.
Elektroden-Ø [mm]	3.2 max.	3.2 max.
Gewicht	135 g	220 g

FUGENHOBELELEKTRODEN

- Erstklassige Metallabtragsleistung.
- Entfernen defekter Schweißnähte, Vorbereiten der Verbindungen zum Schweißen, Trennen, Reinigen, Abschrägen
- 17 verschiedene Typen von 4 x 305 bis 19 x 430.
- Gleichmäßigere Schmelzrate führt zu gleichmäßigen, glatten Rillen.
- Dichte Kupferbeschichtung verbessert die Lichtbogenstabilität.
- Hohe mechanische Festigkeit für verbesserte Haltbarkeit.
- Konstante Qualität für einen sicheren Prozess.



Prozess
CAG-A (Fugenhobeln)

Anwendungen
Entfernen defekter Schweißnähte, Vorbereiten der Verbindungen zum Schweißen, Trennen, Reinigen, Abschrägen

CARBONAIR (NICHT VERLÄNGERBAR)

Rund

Vielseitig einsetzbar, rund, gängigster Typ.

Durchmesser x Länge (mm)	Stück pro Karton	Bruttogewicht pro Karton (kg)	I mini (A)	I max (A)	Druckluft (bar)	Luftdurchfluss (m ³ /h)	Art.-Nr.
4 x 305	100	0,7508	150	200	5,0	10	W000010645
5 x 305	100	1,1582	200	300	5,0	10	W000010443
6,4 x 305	50	0,935	300	400	6,0	10,5	W000010444
8 x 305	50	1,4026	450	550	7,0	12	W000010445
10 x 305	50	1,9154	600	700	8,0	13	W000010446
13 x 305	50	3,4112	900	1100	9,0	14	W000010447



Flach

Rechteckig, für enge Toleranzen und / oder Herstellung rechteckiger Fugen.

Durchmesser x Länge (mm)	Stück pro Karton	Bruttogewicht pro Karton (kg)	I mini (A)	I max (A)	Druckluft (bar)	Luftdurchfluss (m ³ /h)	Art.-Nr.
5 x 15 x 305	50	2,15	500	600	8,0	13	W202010453
5 x 18 x 355	25	1,6945	600	750	8,0	13	W202010454



Hohl

Rund, hohl, für schnelle Vorschubgeschwindigkeiten bei gleichbleibender Tiefe.

Durchmesser x Länge (mm)	Stück pro Karton	Bruttogewicht pro Karton (kg)	I mini (A)	I max (A)	Druckluft (bar)	Luftdurchfluss (m ³ /h)	Art.-Nr.
5 x 305	100	1,0472	200	300	5,0	10	W202010455
8 x 305	50	1,3394	450	550	7,0	12	W202010456
9,5 x 305	50	2,0554	500	700	7,0	12	W202010457
12,7 x 305	50	3,3476	850	1100	8,0	13	W202010458



CARBONAIR PLUS

Ansetzbar (kein Verlust durch Reststücke)

Dieser Prozess erfordert eine E-Hand-Gleichstromquelle (DC), einen Fugenhobelnbrenner und eine Druckluftquelle.

Durchmesser x Länge (mm)	Stück pro Karton	Bruttogewicht pro Karton (kg)	I mini (A)	I max (A)	Druckluft (bar)	Luftdurchfluss (m ³ /h)	Art.-Nr.
8 x 355	50	1,713	400	500	7,0	12	W000010448
10 x 430	50	3,0726	700	850	8,0	13	W000010449
13 x 430	50	5,0886	1000	1200	9,0	14	W000010450
16 x 430	25	3,8728	1300	1500	10,0	16	W000010451
19 x 430	25	5,3048	1500	1700	10,0	16	W000010452



FUGENHOBELBRENNER

FLAIR® 600/1600

- 360° drehbar, uneingeschränkt beweglich
- Glatte Oberfläche für perfekten Luftstrom - mit höchster Präzision hergestellt. Perfekte Ausformung innen für perfekten Luftstrom, besserer Kühlung und längere Lebensdauer.
- Hochleitfähiger, extrudierter Körper und Düse (nicht gegossen) - bessere Leitfähigkeit und geringere Wärmeentwicklung für längere Produktlebensdauer.
- Dickere, hitzebeständige Isolierung - sorgt nicht nur für eine längere Lebensdauer, sondern auch für sichereres, bequemerer und produktiveres Arbeiten.
- Flexibles Monokabel (2,5 m): ergonomisches und effektives Arbeiten.
- Der Luftstrom kann am Brenner geregelt werden.



	FLAIR® 600	FLAIR® 1600
Art.-Nr.	W000010136	W000010118
Einschaltdauer	600A@60%	1600A@60%
Lichtbogenspannung	> 60 VDC	
Erforderliche Spannung	35-56 VDC	
Druckluft	400-900 l/min @5-7 bar	
Elektroden-durchmesser, max.	10 mm	19 mm

E-HAND-KITS



	Kit 25C25	Kit 25C25+	Kit 35C50	Kit 50C50	Kit 50C50+
Art.-Nr.	W000011138	W000260683	W000011139	W000260681	W000260682
I max	200 bei 35%	300 bei 35%	300 bei 35%	300 bei 35%	400 bei 35%
Elektrodenhalter	CAÏMAN 200	SEGURA 300	SEGURA 300	SEGURA 400	SEGURA 600
Kabellänge	3 m	3 m	4 m	4 m	4 m
Masseklemme	HIPPO 200	HIPPO 400	HIPPO 400	HIPPO 400	HIPPO 600
Kabellänge	3 m	2 m	4 m	4 m	4 m
Steckerdurchmesser	9 mm	9 mm	13 mm	13 mm	13 mm

MIG-ZANGE (ORIGINAL FIX®)

Praktisch zum:

- Schneiden des Drahts.
- Reinigen der Düsen.
- Aufschrauben der Spitzen.
- Aufschrauben der Düsen.

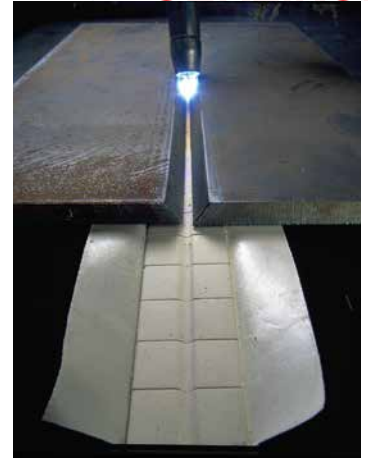
Ø Düse 12-15 mm	Ø Düse 15-18 mm
W000010453	W000010454



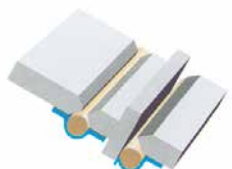





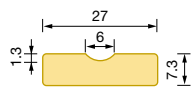

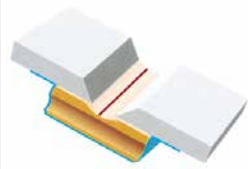
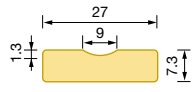
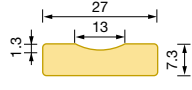
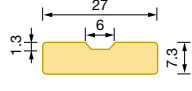
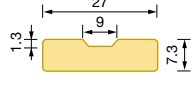
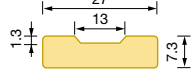


KERAMISCHE BADSICHERUNG

Die Auswahl des KERALINE-Leistentyps hängt vom Schweißverfahren ab.

	E-HAND	WIG	MIG/MAG	UP		E-HAND	WIG	MIG/MAG	UP
KERALINE TA 1	-	✓	✓	-	KERALINE TR 2	✓	-	✓	-
KERALINE TA 2	-	✓	✓	-	KERALINE TR 3	✓	-	✓	-
KERALINE TA 3	✓	-	✓	-	KERALINE TR 4	✓	-	✓	-
KERALINE TF 1	-	✓	✓	-	KERALINE TR 5	✓	-	✓	-
KERALINE TF 2	-	✓	✓	-	KERALINE TR 6	✓	-	✓	-
KERALINE TF 3	✓	-	✓	-	KERALINE TM 1	✓	✓	✓	✓
KERALINE TR 1	✓	-	✓	-	KERALINE TM 2	✓	✓	✓	✓



	Produkt	Art.-Nr.	Abmessungen (mm)	3D-Ansicht	Anwendung	Verpackung
Keramik-auf-Aluminium-Band	KERALINE TR1-6 mm	W000010397	 Ø 6			600 mm / Stück 50 Stück pro Beutel (30 Meter) 5 Beutel / Karton (150 Meter)
	KERALINE TR2-7 mm	W000010398	 Ø 7			
	KERALINE TR3-8 mm	W000010399	 Ø 8			
	KERALINE TR4-9 mm	W000010400	 Ø 9			
	KERALINE TR5-12 mm	W000010401	 Ø 12			
	KERALINE TR6-15 mm	W000010402	 Ø 15			
	KERALINE TA1-6 mm	W000010391				600 mm / Stück 10 Stück pro Beutel (6 Meter) 6 Beutel / Karton (36 Meter)
	KERALINE TA2-9 mm	W000010392				
	KERALINE TA3-13 mm	W000010393				
	KERALINE TF1-6 mm	W000010394				
	KERALINE TF2-9 mm	W000010395				
	KERALINE TF3-13 mm	W000010396				

	Produkt	Art.-Nr.	Abmessungen (mm)	3D-Ansicht	Anwendung	Verpackung
Keramik-auf-Aluminium-Band	KERALINE TJ10 T VOLLSTÄNDIGE DURCH- SCHWEISSUNG	W000262368				600 mm / Stück 10 Stück pro Beutel (6 Meter) 6 Beutel / Karton (36 Meter)
	SET KERAMISCHE BADSICHERUNG RADIUS 150	W000275493			16 Stück / Kreis 18 Kreise / Karton (18 Meter)	
	SET KERAMISCHE BADSICHERUNG RADIUS 200	W000275532				4 Stück / Segment 20 Segmente / SET 12 Sätze / Karton (12 Meter)
	SET KERAMISCHE BADSICHERUNG RADIUS 100	W000404095			12 Stück / Kreis 22 Kreise / Karton (22 Meter)	
Keramik-auf-Metallschiene	KERALINE TM1-13 mm	W000010403				600 mm / Stück 10 Stück pro Beutel (6 Meter) 7 Beutel / Karton (42 Meter)
	KERALINE TM2-18 mm	W000010404				600 mm / Stück 9 Stück pro Beutel (5,4 Meter) 5 Beutel / Karton (27 Meter)

KERALINE hat eine sehr geringe Feuchtigkeitsaufnahme und einen hohen Schmelzpunkt, was den Einsatz bei hohen Schweißstromstärken bis zu 600 A ermöglicht.

Hochwertige Schweißverbindungen:

- Keine Kupferverunreinigung
- Kein „Durchfallen“ in der ersten Lage (Badstütze)
- Kein Nachschweißen
- Kein Risiko von Bindefehlern
- Keine Gegenlage
- Größere Wurzelstärke erlaubt höheren Schweißstrom beim Hot Pass
- Höhere Abschmelzleistung in der ersten Lage
- Breiter Wurzelspalt
- Vollständiger Einbrand ohne Drehen des Werkstücks,
- Besonders hilfreich bei schwer zugänglichen Rückseiten
- Optimales Profil der Wurzellage

Vereinfachte Nahtvorbereitung:

- Ideal zum Ausgleichen von Abweichungen bei der Vorbereitung der Blechkanten
- Einfach zu verwenden (Klebeband / Metallträger)

Höhere Produktivität:

- Kein Fugenhobeln
- Kein Schleifen
- Zeitersparnis und hohe Qualität
- Einfach zu handhabende Leisten





ISO OERLIKON AG Schweisstechnik

CH-5737 Menziken AG – Tel. +41 (0)62 771 83 05

E-Mail info@iso-oerlikon.ch – www.iso-oerlikon.ch



www.lincolnelectric.de